

OLDHAM COUPLINGS - HIGH RIGID SET SCREW TYPE-

# オルダム形カップリング

—高剛性セットスクリュタイプ—



価格改訂  
: 値下げ価格  
: 新価格  
: スライド値引率変更

CADデータフォルダ名: 15\_Couplings

■特長: スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。

MCOG (標準穴)

MCOGRK (キー溝付穴 d2)  
MCOGWK (キー溝付穴 d1・d2)

① 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。  
② 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴		ハブ	M材質		S表面処理
	d2 (片側)	d1・d2 (両側)		スペーサ	セットスクリュ	
MCOG	MCOGRK	MCOGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 (固形潤滑剤埋込)	SCM435	黒色酸化皮膜

型式	No.	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)						D	D1	ds	L	ℓ	F	セットスクリュ	¥基準単価						
		① キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能													M	MCOG	MCOGRK	MCOGWK			
MCOG MCOGRK MCOGWK	15	4	5	6	6.35	7	8	14.5	15	7.2	16	5.4	2.6	M3	0.7	2,100	2,600	3,100			
	17	5	6	6.35	7	8	16.8	17.5	8.2	19.8	6.7	3.2	M4	1.7	2,300	2,800	3,300				
	20	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	20	21	9			21.4	7	3.4	2,550	3,050	3,550	
	26	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	26	27	12	25.6	9	4	2,930	3,430	3,930		
	30					8	10	12	14	30	31	14	33	12	6	3,280	3,780	4,280			
	34					10	11	12	14	15	16	34	35	14	34	13	5.5	3,630	4,130	4,630	
	38					10	12	14	15	16	18	20	38	41	17	39.5	15	7	4,270	4,770	5,270
														M5	4.0	3,630	4,130	4,630			

型式	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	静トルク (kg)	
MCOG MCOGRK MCOGWK	15	3	1.5	0.5	800	8000	4 × 10 <sup>-8</sup>	±0.1
	17	5	0.5	1000	7000	1 × 10 <sup>-7</sup>	±0.1	
	20	7	0.5	2200	6000	2 × 10 <sup>-6</sup>	±0.1	
	26	10	0.8	4000	5000	6 × 10 <sup>-6</sup>	±0.2	
	30	30	1	5500	5000	2.5 × 10 <sup>-5</sup>	±0.3	
	34	32	1	8000	4000	4 × 10 <sup>-5</sup>	±0.2	
	38	50	1	11000	4000	1 × 10 <sup>-4</sup>	±0.3	
								256

① キー溝寸法

軸穴径 d1・d2	b		t		キー呼び寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	±0.1	2×2
8~10	3	±0.0125	1.4	±0.1	3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8	±0.1	4×4
12.1~17	5	±0.0150	2.3	±0.1	5×5
17.1~20	6	±0.0150	2.8	±0.1	6×6

- ① 高トルク・高回転での使用に最適です。
- ② 偏心0.1以上の場合、スペーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOG20 — 6 — 6

MCOGRK20 — 8 — 12

MCOGWK20 — 10 — 12

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCOG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOGWK30 — 8 — 10 — KRH4

③ 目目出荷 ⊗ ストック不可

Delivery 出荷日

● 標準穴

③ 目目出荷

● キー溝付穴

③ 目目出荷 ⊗ ストック適用不可

③ 目目出荷 ⊗ ストック適用不可

Alterations

軸穴径変更	キー溝幅変更												
 指定0.1mm単位 指定方法 LDC7.8 RDC9.3	キー溝幅 (b) を下表のように変更します。 指定方法 KLH4 KRH4 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>軸穴径 d1・d2</th> <th>KLH・KRH (b)</th> <th>t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>2 ±0.0125</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4 ±0.0150</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>5 ±0.0150</td> <td>2.3</td> </tr> </tbody> </table> ⊗ 軸穴径変更 (LDC・RDC) との併用不可 ⊙ キー溝付穴のみ適用	軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t	8	2 ±0.0125	1.0	10	4 ±0.0150	1.8	12	5 ±0.0150	2.3
軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t											
8	2 ±0.0125	1.0											
10	4 ±0.0150	1.8											
12	5 ±0.0150	2.3											

Price 価格

■ 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 10~14 15~30 31~	小口 大口
値引率	基準単価 5% 8% お見積り	

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

OLDHAM COUPLINGS - HIGH RIGID CLAMPING TYPE-

# オルダム形カップリング

—高剛性クランプタイプ—



価格改訂  
: 値下げ価格  
: 新価格  
: スライド値引率変更

CADデータフォルダ名: 15\_Couplings

■特長: スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。

MCOCG (標準穴)

MCOCGLK (キー溝付穴 d1)  
MCOCGRK (キー溝付穴 d2)  
MCOCGWK (キー溝付穴 d1・d2)

① d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。  
② 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。  
③ 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴		ハブ	M材質		S表面処理
	d1 (片側)	d2 (片側)		スペーサ	六角穴付ボルト	
MCOCG	MCOCGLK	MCOCGRK	MCOCGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 (固形潤滑剤埋込)	SCM435 黒色酸化皮膜

型式	No.	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)						D	D1	D2	ds	L	ℓ	A	F	クランプボルト	¥基準単価						
		① キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能															M	MCOCG	MCOCGLK	MCOCGRK	MCOCGWK		
MCOCG MCOCGLK MCOCGRK MCOCGWK	15	4	5	6	6.35	7	8	14.5	15	16	7.2	18.4	6.6	4.5	3.2	M2.5	1.0	2,550	3,050	3,550			
	17	5	6	6.35	7	8	16.8	17.5	19	8.2	24.4	9	5	4	M3	1.8	2,800	3,300	3,800				
	20	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	20	21	23	9	27.2			10	7	4.5	3,440	3,940	4,440	
	26	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	26	27	29	12	30.4	11.5	8.4	5	M4	3.0	3,760	4,260	4,760
	30					8	10	30	31	32	13	33	12	8.5	6	M4	4.5	4,140	4,640	5,140			
	34					10	11	12	14	15	16	34	35	37							14	34	13
	38					10	12	14	15	16	38	41	41	17	39.5	15	11.5	13.7	M5	8.0	5,350	5,850	6,350

\* MCOCG34のクランプボルト締付トルクは、軸径 (d1, d2) 16の場合は、5.4 (N・m) となります。

① キー溝寸法

軸穴径 d1・d2	b		t		キー呼び寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	±0.1	2×2
8~10	3	±0.0125	1.4	±0.1	3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8	±0.1	4×4
12.1~17	5	±0.0150	2.3	±0.1	5×5
17.1~20	6	±0.0150	2.8	±0.1	6×6

- ① 高トルク・高回転での使用に最適です。
- ② 偏心0.1以上の場合、スペーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOCG20 — 6 — 6

MCOCGLK30 — 8 — 12

MCOCGRK38 — 10 — 12

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCOCG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOGWK30 — 8 — 10 — KRH4

③ 目目出荷 ⊗ ストック不可

Delivery 出荷日

● 標準穴

③ 目目出荷

● キー溝付穴

③ 目目出荷 ⊗ ストック適用不可

Alterations

軸穴径変更	キー溝幅変更												
 指定0.1mm単位 指定方法 LDC7.8 RDC9.3	キー溝幅 (b) を下表のように変更します。 指定方法 KLH4 KRH4 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>軸穴径 d1・d2</th> <th>KLH・KRH (b)</th> <th>t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>2 ±0.0125</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4 ±0.0150</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>5 ±0.0150</td> <td>2.3</td> </tr> </tbody> </table> ⊗ 軸穴径変更 (LDC・RDC) との併用不可 ⊙ キー溝付穴のみ適用	軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t	8	2 ±0.0125	1.0	10	4 ±0.0150	1.8	12	5 ±0.0150	2.3
軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t											
8	2 ±0.0125	1.0											
10	4 ±0.0150	1.8											
12	5 ±0.0150	2.3											

Price 価格

■ 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 10~14 15~30 31~	小口 大口
値引率	基準単価 5% 8% お見積り	

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

15  
モーター  
カップリング