■特長:スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。

♥ d1.d2の公差はスリット加工前の公差です。

・偏介・偏角・エンドプレイは単独の許容値

場合、それぞれの許容値は1/2となります。

d1,d2選択 (ただしd1≦d2)

・キー満付穴は、穴径6以上で選択可能

ですので複数のミスアライメントが存在する標準穴

10 11 12 14 15 16

18 20

MCOCG(標準穴)

MCOCGLK (キー溝付穴 d1)

MCOCGRK (キー溝付穴 d2)

d1側

D D1 D2 d3 L

14.5 15 16 7.2 18.4 6.6

16.8 17.5 19 8.2 24.4 9

20 21 23 9 27.2 10

26 27 29 12 30.4 11.5

30 31 32 13 33 12

34 35 37 14 34 13

38 41 41 17 39.5 15

[1] キー溝寸法

 キー溝付穴
 回材質

 d1(片側)
 d2(片側)
 d1・d2(両側)
 ハブ
 スペーサ

4.5

8.4

8.5

11

軸穴径

M 締付トルク (N・m)

1.8

3.2 M2.5 1.0

5 M4 3.0

M5 8.0

M5 8.0*

6 M4 4.5

7 M5 8.0

4 M3

4.5

MCOCGWK (キー溝付穴 d1・d2)

: 値下げ価格

¥基準単価

3.300

3,940

4,260

4.640

5.020

5.850

2 550

2.800

3,440

3.760

4.520

5.350

3.050 3.550

3.800

4,440

4,760

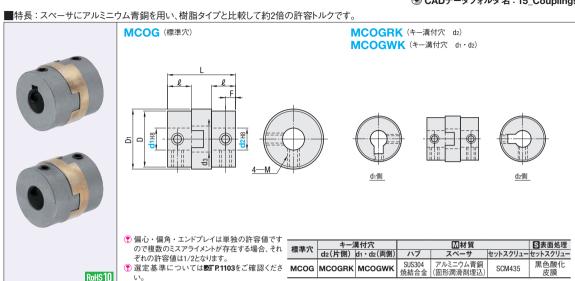
5,140

5.520

6.350

-高剛性クランピングタイプー





型式								22.40	,,														セット	スクリュー		¥基準単価	
Туре	No.				•		1,d2i 溝付	選択 穴は、			dı≦d で選		能				D	D ₁	dз	L	l	F	М	締付トルク (N・m)	MCOG	MCOGRK	MCOGWK
	15	4	5	6	6.35	7	8										14.5	15	7.2	16	5.4	2.6	М3	0.7	2,100	2,600	3,100
	17		5	6	6.35	7	8										16.8	17.5	8.2	19.8	6.7	3.2			2,300	2,800	3,300
MCOG	20			6	6.35	7	8	9.53	10	11	12						20	21	9	21.4	7	3.4	M4	1.7	2,550	3,050	3,550
MCOGRK	26			6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14					26	27	12	25.6	9	4	IVI4	1.7	2,930	3,430	3,930
MCOGWK	30						8		10		12	14					30	31	14	33	12	6			3,280	3,780	4,280
	34								10	11	12	14	15	16			34	35	14	34	13	5.5	M5	4.0	3,630	4,130	4,630
	38								10		12	14	15	16	18	20	38	41	17	39.5	15	7	CIVI	4.0	4,270	4,770	5,270

型式		許容トルク	許容偏角	許容偏心	静的ねじり ばね定数	最高回転数	慣性モーメント	辞エンドブレイ	質量
Туре	No.	(N · m)	(°)	(mm)	(N·m/rad)	(r/min)	(kg·m²)	(mm)	(g)
	15	3		0.5	800	8000	4 ×10 ⁻⁸	±0.1	15
	17	5		0.5	1000	7000	1 ×10 ⁻⁷	±0.1	25
MCOG	20	7		0.5	2200	6000	2 ×10 ⁻⁶	±0.1	37
MCOGRK	26	10	1.5	0.8	4000	5000	6 ×10 ⁻⁶	±0.2	79
MCOGWK	30	30		1	5500	5000	2.5×10 ⁻⁵	± 0.3	120
	34	32		1	8000	4000	4 ×10 ⁻⁵	±0.2	180
	38	50		1	11000	4000	1×10 ⁻⁴	±0.3	256



軸穴径 b		,	1	キー呼び	
d1 • d2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	寸法b×h
6~7.9	2	±0.0125	1.0		2×2
8~10	3	1.0.0123	1.4	101	3×3
10.1~12	4		1.8		4×4
12.1~17	5	±0.0150	2.3	U	5×5
17.1~20	6		2.8		6×6
10.1~12 12.1~17	4 5	±0.0150	1.8	+0.1 0	4×

:値下げ価格

: スライド値引率変更

- 高トルク・高回転での使用に最適です。
- 偏心0.1以上の場合、スペーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

OLDHAM COUPLINGS -HIGH RIGID SET SCREW TYPE-

オルダム形カップリング

-高剛性セットスクリュータイプ-







3 日目出荷



▼ ストーク A 図目出荷 200円/1本 PM 6:00迄 💵 P.134 ●3本以上で1明細行当たり一律540円

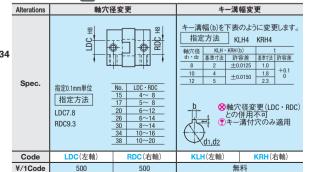
●キー溝付穴

│日目出荷 │ ⊗ストーク適用不可

価格	¥	Price 価格
----	---	-------------









	Pric 西格
--	------------

型式

15 4 5 6

5 6 6.35

6 6.35 7 8 9.53 10

▼ * MCOCG34のクランプボルト締付トルクは、軸径(d1,d2)16の場合は、5.4(N・m)となります。

Туре

MCOCG

MCOCGLK

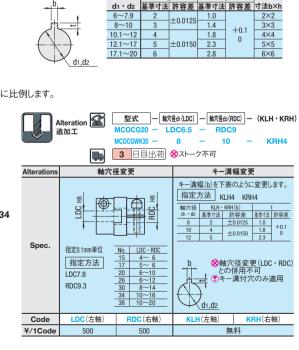
MCOCGRK

MCOCGWK

型式

Type No.

■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.133								
数量区分		個別対応						
数里区ガ		大口						
数量	1~9	10~14	15~30	31~				
値引率	基準単価	5%	8%	お見積り				
●表示数量超えはWOSにてご確認ください。								



1 -1131