

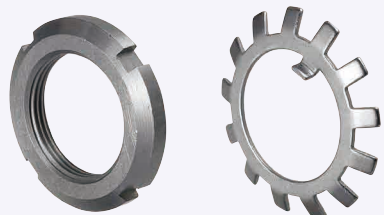
NUTS FOR BEARING

WASHERS FOR NUT

# ベアリング用ナット/ベアリング用菊座金

CADデータフォルダ名: 14\_Bearings\_with\_Holder

■特長: ベアリングの固定で定番のナットと専用座金のセットです。

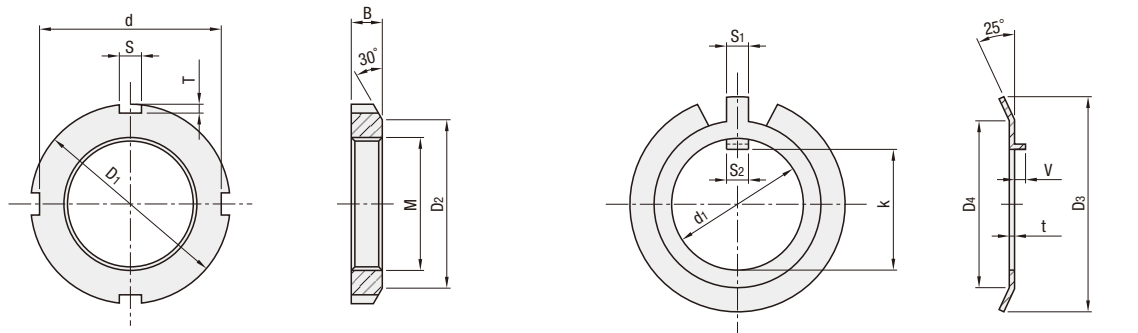


RoHS 10

分類	Type		①ベアリング用ナット	②ベアリング用菊座金
	①+②セット	①のみ	材質	材質
スチール	JLNK	JLN	SS400	SPCC
ステンレス	JLNSK	JLNS	No.10~20 SUS303 No.25~50 SUS304	SUS304

①ベアリング用ナット

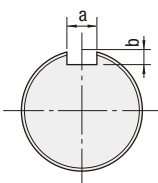
②ベアリング用菊座金



ねじ精度 JIS B0211 6H (2級)

型式	①ベアリング用ナット							参考重量 (g)				JLNK	JLNSK	JLN	JLNS		
	Type	No.	M×Pitch (細目)	D1	D2	B	d	S	T	1セット当り (①+②)	1コ当り (①のみ)	¥基準単価					
①+②セット (スチール)	JLNK	10	10×0.75	18	13	4	14	3	2	5.0	5.3	3.7	4.1	220	1,310	150	1,050
		12	12×1.0	22	17	5	18	4	2	8.3	8.2	6.4	6.6				
		15	15×1.0	25	21	5	21	4	2	12.5	12.7	10	10.3				
		17	17×1.0	28	24	5	24	4	2	15.5	16.3	12.4	13				
		20	20×1.0	32	26	6	28	4	2	21.5	22.8	19	19.5				
①のみ (スチール)	JLN	25	25×1.5	38	32	7	34	5	2	31.4	36.6	25	31.2	240	2,170	190	1,870
		30	30×1.5	45	38	7	41	5	2	47.8	48.3	40	41.1	260	2,350	200	1,960
		35	35×1.5	52	44	8	48	5	2	63.4	73.7	53	64.3	290	2,990	230	2,450
		40	40×1.5	58	50	9	53	6	2.5	97.3	97.7	85	86.5	330	3,340	260	2,750
		45	45×1.5	65	56	10	60	6	2.5	134.2	135	119	121	360	3,960	290	3,320
①のみ (ステンレス)	JLNS	50	50×1.5	70	61	11	65	6	2.5	162.5	161.5	146.5	147	430	4,690	340	3,970

No.	②ベアリング用菊座金							菊座金取付溝加工寸法(参考値)			
	d1	k	S1	S2	t	V	D3	D4	溝幅a	溝深さb	
10	10	8.5	3	3	1.0	2	21	13	4	2	
12	12	10.5	3	3			25	17			
15	15	13.5	4	4			28	21			
17	17	15.5	4	4			32	24			
20	20	18.5	5	5			36	26			
25	25	23	5	5	42	32	13	5	2.5		
30	30	27.5	6	6	49	38					
35	35	32.5	6	6	1.2	2.5	57	44	7	3	
40	40	37.5					62	50			
45	45	42.5					69	56			
50	50	47.5					74	61			17



■ベアリング用ナットと菊座金について  
 ・ベアリングを固定する場合に一般的に使用される部品です。  
 ・回転軸のネジ部に縦方向の溝(キー溝)を加工し、ナットと軸を菊座金で締結することで、ナットの緩み止め効果が得られます。

- 【取り付け手順】  
 (1) 回転軸にベアリングを組み付けてください。  
 (2) 回転軸の溝部(a)に菊座金の突起部(S2)を合わせて組み込んでください。  
 (3) ベアリングナットを締め込んでください。  
 (4) ベアリングナット溝部(S)に合わせて、菊座金の突起部(S1)を折り曲げてください。

Order 注文例: 型式 JLNK10 (①+②セット) / JLNS25 (①のみ)

Delivery 出荷日: 翌日出荷 P.133

在庫品: 在庫あり

Price 価格: 数量区分 1~49 (標準) / 50~100 (個別対応) / 101~ (個別対応)

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量 1~49 (標準) / 50~100 (個別対応) / 101~ (個別対応)

値引率 標準単価 5% / 10% / お見積り

出荷日 通常

表示数量超えはWOSIにてご確認ください。101個以上はお見積り。

HARD LOCK NUTS FOR BEARING

FINE U NUTS

# ベアリング用ハードロックナット/ファインUナット

CADデータフォルダ名: 14\_Bearings\_with\_Holder

## ■ハードロックナット

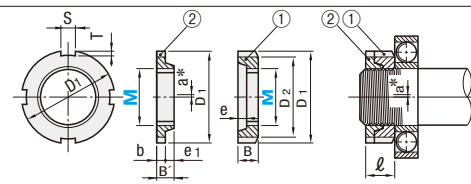


RoHS 10

Type	材質	硬度	S表面処理
標準タイプ 薄型タイプ			
HLB	SS400相当	-	パーカー
HLBM	SS400相当	-	無電解ニッケルメッキ
HLBC	S45C調質 (22~28HRC)	22~28HRC	パーカー
HLBU	SUS304	-	-

\*第2ナット凸部(ボス)の中心とねじの中心には所定のSレが設けてあります。

◎薄型タイプ(HLBU)は第2ナット(上ナット)より取り付けてください。



ねじ精度 JIS B0211 6H (2級)

型式	Type	M	M×Pitch (細目)	①第1ナット(下ナット)				②第2ナット(上ナット)				第1第2共通		セット高さ				端面の直角度 (Max)	1セット当り重量 (g)	
				D1	D2	B	e	D1	B'	e1	b	S	T	Min	Max	Min	Max		標準	薄型
標準タイプ	10	10	10×0.75	18	13	6	-	18	6	-	3.5	-	3	9.5	10.5	-	-	15	17	
	12	12	12×1.0	22	17	7	-	25	7	-	4.5	-	4	11.5	12.5	-	-	23	29	
	15	15	15×1.0	25	21	7	-	28	7	-	5.5	-	4	13.5	14.5	-	-	43	43	
	17	17	17×1.0	28	24	8	-	32	8	-	6	-	5	16.0	17.5	10	11.5	72	72	
	20	20	20×1.0	32	26	8	-	38	8	-	7	-	6	18.0	19.5	12	13.5	103	103	
薄型タイプ	25	25	25×1.5	38	32	10	7	42	10	7	4	6	3	17.0	18.5	14	15.5	150	100	
	30	30	30×1.5	45	38	10	7	48	10	7	4	6	3	19.0	20.5	16	17.5	170	140	
	35	35	35×1.5	52	44	11	8	52	11	8	4	6	3	21.0	22.5	18	19.5	240	201	
	40	40	40×1.5	58	50	12	9	58	12	9	5	6	6	21.0	22.5	18	19.5	285	250	
	45	45	45×1.5	65	56	13	10	65	13	10	6	6	6	21.0	22.5	18	19.5	285	250	

Order 注文例: 型式 HLB35

Delivery 出荷日: 翌日出荷 P.133

在庫品: 在庫あり

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量 1~34 (標準) / 35~49 (標準) / 50~100 (標準) / 101~ (お見積り)

値引率 標準単価 5% / 10% / お見積り

出荷日 通常

表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■使用上のご注意  
 おねじはねじ精度JIS6g(2級)でねじ部先端に面取り(C=1ピッチ相当分)加工をしてください。

■ハードロックナットの構造と作用  
 ボルト、ナットのねじセンター  
 この部分に於いて強力なクサビの作用効果が発生します。

■従来との比較  
 通常のベアリングナットを使用した場合に比べ、歯付座金と軸へのキー溝加工が不要になります。

図-1 上ナットを締付ますと自動的にP1矢印の方向に応力が加わります。締込量に比例して水平応力の増加は図-2のように下ナットと密着するまで続きます。クサビ作用による完全なロック効果が期待されます。

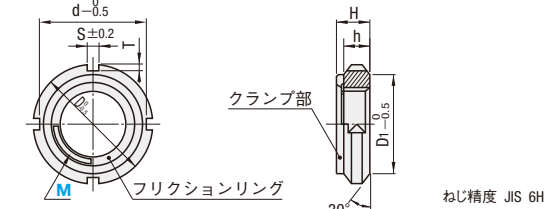
図-2 締付後の内部応力の分布はP1+P2+P3の合成応力として内在しますので、外部からの衝撃に耐えられます。

## ■ファインUナット



RoHS 10

Type	材質
FUNT	SS400相当
FUNTC	S45C調質 (22~28HRC)
FUNTS	SUS304



ねじ精度 JIS 6H (2級)

型式	Type	M	M×Pitch (細目)	D	D1	d	T	S	H	h	端面の直角度 (Max)	¥基準単価		
												FUNT	FUNTC	FUNTS
標準タイプ	8	8	8×0.75	16	12	13	1.5	3	5.3	4.3	0.05	580	-	1,440
	10	10	10×0.75	18	13.5	14.4	1.8	3	5.2	±0.3	4	250	400	1,430
	12	12	12×1.0	22	17	18.4	1.8	4	5.4	±0.3	5	210	400	1,430
	15	15	15×1.0	25	21	21.4	1.8	4	6.5	±0.5	6	230	420	1,620
	17	17	17×1.0	28	24	24.2	1.9	4	6.4	±0.5	6	250	420	1,620
薄型タイプ	20	20	20×1.0	32	26	28.4	1.8	5	7.7	±0.5	6	330	480	1,760
	25	25	25×1.5	38	32	34	2	5	9.1	±0.5	7	340	610	2,030
	30	30	30×1.5	45	38	41	2	5	9.1	±0.8	8	400	740	2,520
	35	35	35×1.5	52	44	48	2	5	10.2	±0.8	8	470	1,010	3,560
	40	40	40×1.5	58	50	53	2.5	6	11.2	±1.0	9	560	1,270	3,970
50	50	50×1.5	70	61	65	2.5	6	13.5	±1.0	11	0.05	660	1,580	4,700
												750	1,870	5,540

Order 注文例: 型式 FUNT10

Delivery 出荷日: 翌日出荷 P.133

在庫品: 在庫あり

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量 1~9 (標準) / 10~19 (標準) / 20~50 (標準) / 51~ (お見積り)

値引率 標準単価 5% / 10% / お見積り

出荷日 通常

表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

- ゆるみ止めの構造  
 フリクションリングがボルトのねじ山に接し、上図の状態になるとバネ作用により応力Pが発生します。それに対する反力P'と共にボルトのねじ山を圧縮し、自由回転を阻止する摩擦トルク(フリクショントルク)が発生させます。
- 使用上のご注意  
 ●おねじはねじ精度JIS6g(2級)でねじ部先端に面取り(C=1ピッチ相当分)加工をしてください。  
 ●ねじ込み及びねじ戻し時には潤滑剤をご使用ください。(シャフトが低硬度の場合、特に潤滑性能の高いものをご使用ください。)  
 ●機能を完全に発揮させるためにフリクションリングからおねじの完全ねじ部が2ピッチ以上出るようにしてください。  
 ●サイズ表の端面の直角度はフリクションリングの約2倍以上で締付た場合に限ります。  
 ●高速回転のインパルスレッチはご使用できません。  
 ●シャフトのねじ部に機械加工(キー溝等)がある場合にはご使用できません。  
 ●フリクションリング側からのねじ込みはできません。  
 ●フリクションリング及びクランプ部に異常な変形等が発生した場合には、ご使用を中止してください。
- ◎ファインUナット®は(株)富士精密の登録商標です。