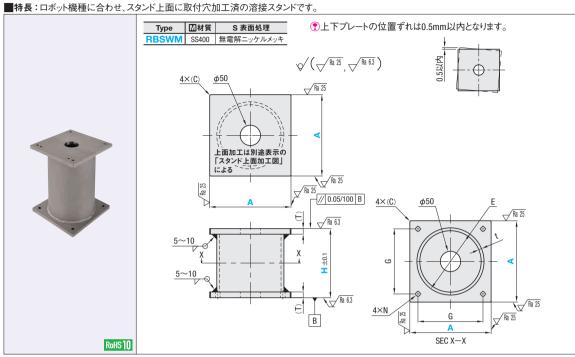
◆ ES2AとES3Aは、パイプ上にタップがある場合、深さはM×1.5となります。



**ROBOT STANDS -For Robots made by EPSON** 

## ロボットスタンド

ーエプソン スカラ/垂直多関節ロボット 10kg可搬目安一



型式		上面加工 (上面加工図参照)	H 指定	( <u>T</u> )	G N			パイフ	パイプ寸法 (Sch40)		¥基準単価			
Time						N	(C)	鋼: JIS G 3454, STPG370		RBSWM				
Туре	A	(工画加工西多洲/	5mm単位	•				呼び	E	t	H100~150	H155~200	H205~250	H255~300
RBSWM	160	ES2A	100~300	14	135	0 11	2	125A	139.8	6.6	20,500	21,700	22,400	23,100
	180	ES3A EW3A			150			150A	165.2	7.1	24,200	25,600	26,100	27,700
	200	ES4A			160						26,100	28,400	29,500	30,300
	225	EV6A		17	190	14	3	200A	216.3	8.2	38,800	39,400	43,100	44,600
	250	ES7A			210						44,500	45,300	50,300	51,100

⑦溶接時の熱や上下面加工により、T寸法は±1.5以内で変動する可能性があります。(但しH寸法公差「±0.1」は保証値です。)











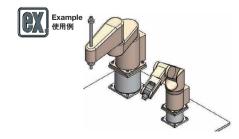
A=160、180、200の場合

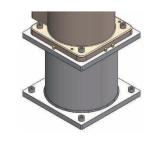






数量区分	標準対応	個別対応		
数里区刀	小口	大口		
数量	1~4	5~		
値引率	基準単価	基準単価		
出荷日	通常	お見積り		







上面加工図							
ミスミ型式	ES2A	EW3A	ES3A				
ロボット種類	スカラ	スカラ/垂直多関節	スカラ				
対応ロボット機種	G3-251S G3-251C G3-301S G3-301C G3-351S G3-351C	G6-451S G6-451C G6-453S G6-453C G6-551S G6-551C G6-553S G6-553C G6-651S G6-651C G6-653S G6-653C C4-A601S C4-A601C C4-A901S C4-A901C	LS3—401S LS3—401C T3—401S				
□A	□160	□180	□180				
加工 図面 ◆: ロボット 第1軸位置	2 × φ6H7 (φ6H7)	150 4×M10 99 2×φ6H7 110 99	120 6×M8 (SST: GP) 120 021 2×φ6H7 120 (φ6H7)				
ミスミ型式	ES4A	EV6A	ES7A				
ロボット種類	スカラ	垂直多関節	スカラ				
対応ロボット機種	LS6-502S LS6-502C LS6-602S LS6-602C LS6-702S LS6-702C LS10-B60S LS10-B60C	C8—A701S C8—A701C C8—A701P C8—A901S €1	G10−651S G10−651C G10−654S G10−654C G10−851C <sup>®</sup> 3				

C8-A901C

C8-A901P

**225** 

4×M12 (深さ17) G10-851C

G10-854S G10-854C

**250** 

 $2 \times \phi 6 H7 / 146$ 

- ・・ ロボットC8シリーズは最大動作領域901mm以内でご使用ください。

 $\Box$ A

加工 図面 ⊕:ロボット 第1軸位置

■スタンド上面加工図

②2 ノック深さ[径×2]となります。③3 ロボットG10シリーズのM12はワッシャ併用でご利用ください。

LS10-B70S LS10-B70C LS10-B80S LS10-B80C

**200**