



HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -P2M・P3M-

ハイトルクタイミングプーリ P3Mタイプ



ハイトルクタイミングベルトはP.1553、歯付アイドラーはP.1539をご参照ください。

①カタログ規格外品はこちら P.137
②CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

標準歯形
■P3Mタイプ
(Pitch: 3.0mm)

RoHS 10

放物線歯形
2.00

(歯溝寸法は歯数によって若干変わります。)

Type	ベルト幅			M材質*		S表面処理	A付属品* セットスクリュー
	6mm	10mm	15mm	プーリ	フランジ		
PTPA	P3M060	P3M100	P3M150	高力アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304
PTPM	●	●	●	S45C相当	SPCC	四三酸化鉄被膜	SCM435
PTPP	●	●	●			無電解ニッケルメッキ	(四三酸化鉄被膜)

①フランジカシメ済

*材質・付属品は相当材に変更する場合があります。

●プーリ形状

■K形

①軸穴仕様H(丸穴)、V・F(段付穴)、Y(両端段付穴)、WB(二段段付穴)の場合、タップ穴とセットスクリューは付きません。
また、サイズによりタップ穴に逃がしが付く場合があります。
②ボス端面およびプーリ端面からのタップ位置寸法の公差は±0.3です。

■タップ寸法表

軸穴内径	M (並目)	付属品
4~ 6.35	M3	M3×3
7~12	M4	M4×3
13~22	M5	M5×4

③タップ穴とセットスクリューは軸穴仕様P・N・Cに適用

■ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び		
	P3M060	P3M100	P3M150
A (K形)	8.0	11.0	17.0
A (A・B形)	8.0	12.0	17.0
W	12.0	16.0	21.0
L	19.0	23.0	29.0

軸穴仕様 軸穴仕様記号と各寸法を下よりお選びください。

- ①軸穴に表面処理が付かない場合があります。
- ②軸穴仕様H・V・F・Y・WBは、タップ穴とセットスクリューは付きません。
- ③軸穴仕様H・P・V・Fは、軸穴径dの選択範囲内であれば、軸穴径4.5・6.35が選択可能です。
- ④軸穴仕様Nで、軸穴径10でキー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)選択時はNK10をご指定下さい。
- ⑤軸穴仕様P・N・Cでプーリ形状がA形の場合、タップ穴は山を避けるため90°近辺になります。

H 丸穴

P 丸穴+タップ

N 新JISキー溝穴+タップ

V 段付穴

F 段付穴
(ボス側ザグリ)

Y 両端段付穴

WB 二段段付穴

⑥キー溝の詳細寸法はP.1465をご覧下さい。

- ⑦K形は適用不可
- ⑧Z-V(d) ≧ 2
- ⑨A形: 2 ≦ J ≦ W-2
- ⑩B形: 2 ≦ J ≦ L-2
- ⑪B形のみ適用
- ⑫Z-F(d) ≧ 2
- ⑬2 ≦ J ≦ L-2
- ⑭A形のみ適用
- ⑮Q(R)-Y(d) ≧ 2
- ⑯S+T ≦ W-3
- ⑰S(T) ≧ 3
- ⑱A形のみ適用
- ⑲Q-R ≧ 2
- ⑳R-WB(d) ≧ 2
- ㉑S+T ≦ W-3
- ㉒S(T) ≧ 3

Order 注文例 (軸穴仕様: H・P・N・C) (軸穴仕様: V・F) (軸穴仕様: Y・WB)

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T

PTPA28P3M100 - A - NK10
PTPM32P3M100 - B - V7 - Z10 - J6 - Q19 - R15 - S5 - T4
PTPA40P3M150 - A - Y10

①ストークA早割は1明細行当たり一律300円
②ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

③ストーク対応なし

Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ 形状	プーリ形状						P.D.	O.D.	D	F	E	
				A			B・K								
				軸穴仕様 (～)1mm単位指定(・)選択											
アルミ PTPA 鉄 PTPM PTPP	10	P3M060	A	K	H(d) 丸穴 V(d)・Y(d)・WB(d) Z・Q・R 段付穴	P(d) 丸穴 + タップ	N(d)・C(d) キー溝 + タップ	H(d) 丸穴 V(d)・F(d)・Z 段付穴	P(d) 丸穴 + タップ	N(d)・C(d) キー溝 + タップ	9.55	8.79	12	12	6
	11				3	-	-	4	10.50	9.74					
	12				4	-	-	4・5	11.46	10.70	15	14	8		
	13				4	-	-	4・5	12.41	11.65					
	14				4~6	4	-	-	13.37	12.61	17	16	10		
	15				4~10	4~8	-	-	14.32	13.56					
	16				4~10	4~8	-	-	15.28	14.52					
	17				4~10	4~8	-	-	16.23	15.47	18	18	11		
	18				4~12	4~10	-	-	17.19	16.43	21	22	14		
	19				4~12	4~10	-	-	18.14	17.38					
	20			4~12	4~10	-	-	19.10	18.34	25					
	21			4~12	4~10	-	-	20.05	19.29						
	22			5~14	5~10	8	-	21.01	20.25	12					
	23			5~16	5~10	8	-	21.96	21.20		28	18			
	24			5~16	6~10	8	-	22.92	22.16	14					
	25			6~16	6~10	8	-	23.87	23.11						
	26			6~16	6~10	8	-	24.83	24.07	16	30	20			
	27			6~19	6~13	8・10	-	25.78	25.02						
	28			6~19	6~13	8・10	-	26.74	25.98						
	29			6~19	6~13	8・10	-	27.69	26.93						
30	6~21	6~15	8~13	-	28.65	27.89	18								
31	6~21	6~15	8~13	-	29.60	28.84		35	25						
32	6~21	6~15	8~13	-	30.56	29.80									
33	6~21	6~15	8~13	-	31.51	30.75									
34	6~24	6~18	8~15	6~20	6~16	8~15	24	40	28						
35	6~24	6~18	8~15	6~20	6~16	8~15									
36	6~24	6~18	8~15	6~20	6~16	8~15									
37	6~24	6~18	8~15	6~20	6~16	8~15									
38	6~28	6~22	8~20	6~23	6~18	8~16	26	44	32						
39	6~28	6~22	8~20	6~23	6~18	8~16									
40	6~28	6~22	8~20	6~23	6~18	8~16									

④軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。 ⑤軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・11・13・14・17は製作できません。
⑥軸穴仕様H・P・Vの場合、選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。
⑦軸穴仕様Nの場合、選択範囲内であれば、NK10が選択可能です。

19 タイミングプーリ
ベルト・メカローック

1-083-2021

1-084-2021



HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -P2M・P3M-

ハイトルクタイミングプーリ P3Mタイプ



◎カタログ規格外品はこちら P137
◎CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応					
	小口			大口		
数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50	51~200
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	50%
出荷日	通常 +9日 お見積り					

長納期大口割(ストック)		
数量	101~200	201~300
値引率	55%	60%
出荷日	WOS	WOS

◎ストックについては、P135をご覧ください。
ご利用の方はWOSにてご確認ください。
◎K形は適用不可

◎標準対応大口以上はストック対応なし。
◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

価格計算例

- ①H(丸穴)指定時
例: PTPA28P3M100-B-H10 本体価格: 1,640円=1,640円
- ②P(タップ穴)指定時
例: PTPA28P3M100-B-P10 本体価格: 1,640円+軸穴加工価格: 480円=2,120円

◎基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
◎H穴仕様は、軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格																		¥軸穴加工価格 (本体価格+)		
	PTPA			PTPM						PTPP											
	P3M060		P3M100		P3M150		P3M060		P3M100		P3M150		P3M060		P3M100		P3M150		P穴	N・C・V・F	Y・WB穴
A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形
10	1,240	1,290	1,280	1,330	1,510	1,520	1,270	1,320	1,310	1,360	1,540	1,600	1,760	1,800	1,810	1,860	2,040	2,100	350	—	—
11	1,270	1,320	1,310	1,360	1,510	1,520	1,300	1,350	1,340	1,390	1,570	1,630	1,780	1,830	1,840	1,890	2,070	2,130	350	—	—
12	1,270	1,320	1,310	1,360	1,520	1,540	1,300	1,350	1,340	1,390	1,570	1,630	1,780	1,830	1,840	1,890	2,070	2,130	350	—	—
13	1,300	1,350	1,340	1,390	1,520	1,540	1,330	1,380	1,370	1,420	1,590	1,650	1,810	1,860	1,870	1,920	2,090	2,150	350	—	—
14	1,300	1,350	1,340	1,390	1,520	1,540	1,330	1,380	1,370	1,420	1,590	1,650	1,810	1,860	1,870	1,920	2,090	2,150	350	890	920
15	1,320	1,370	1,360	1,410	1,530	1,550	1,350	1,400	1,390	1,440	1,600	1,660	1,830	1,880	1,890	1,940	2,100	2,160	350	890	920
16	1,350	1,400	1,390	1,440	1,530	1,550	1,380	1,430	1,420	1,470	1,670	1,730	1,860	1,910	1,920	1,970	2,170	2,230	350	890	950
17	1,360	1,410	1,400	1,450	1,540	1,560	1,400	1,450	1,440	1,490	1,730	1,790	1,880	1,930	1,940	1,990	2,230	2,290	350	890	950
18	1,360	1,410	1,400	1,450	1,540	1,560	1,400	1,450	1,440	1,490	1,730	1,790	1,880	1,930	1,940	1,990	2,230	2,290	350	890	950
19	1,370	1,420	1,410	1,460	1,560	1,580	1,440	1,480	1,480	1,530	1,800	1,860	1,920	1,970	1,980	2,030	2,300	2,360	350	890	950
20	1,370	1,420	1,410	1,460	1,560	1,580	1,440	1,480	1,480	1,530	1,800	1,860	1,920	1,970	1,980	2,030	2,300	2,360	480	890	950
21	1,370	1,420	1,410	1,460	1,560	1,580	1,460	1,520	1,500	1,570	1,810	1,900	1,940	2,010	2,000	2,070	2,310	2,400	480	890	950
22	1,370	1,420	1,410	1,460	1,560	1,580	1,460	1,520	1,500	1,570	1,810	1,900	1,940	2,010	2,000	2,070	2,310	2,400	480	890	950
23	1,410	1,480	1,450	1,530	1,710	1,730	1,460	1,530	1,510	1,580	1,910	2,000	1,950	2,020	2,010	2,080	2,410	2,500	480	890	1,190
24	1,410	1,480	1,450	1,530	1,710	1,730	1,460	1,530	1,510	1,580	1,910	2,000	1,950	2,020	2,010	2,080	2,410	2,500	480	890	1,190
25	1,460	1,530	1,500	1,580	1,740	1,770	1,470	1,540	1,520	1,590	1,950	2,050	1,960	2,030	2,020	2,090	2,450	2,550	480	890	1,190
26	1,470	1,550	1,520	1,600	1,780	1,820	1,480	1,550	1,530	1,600	2,000	2,100	1,970	2,040	2,030	2,100	2,500	2,600	480	890	1,190
27	1,530	1,590	1,580	1,640	1,850	1,910	1,520	1,590	1,570	1,640	2,070	2,170	2,010	2,080	2,070	2,140	2,570	2,670	480	890	1,190
28	1,530	1,590	1,580	1,640	1,850	1,910	1,520	1,590	1,570	1,640	2,070	2,170	2,010	2,080	2,070	2,140	2,570	2,670	480	890	1,190
29	1,550	1,600	1,600	1,650	1,850	1,910	1,540	1,600	1,590	1,650	2,100	2,200	2,030	2,090	2,090	2,150	2,600	2,700	480	890	1,190
30	1,550	1,600	1,600	1,650	1,850	1,910	1,540	1,600	1,590	1,650	2,100	2,200	2,030	2,090	2,090	2,150	2,600	2,700	480	890	1,190
31	1,600	1,640	1,650	1,690	1,890	1,970	1,560	1,640	1,610	1,690	2,130	2,230	2,050	2,120	2,110	2,190	2,630	2,730	480	890	1,190
32	1,600	1,640	1,650	1,690	1,890	1,970	1,560	1,640	1,610	1,690	2,130	2,230	2,050	2,120	2,110	2,190	2,630	2,730	480	890	1,190
33	1,660	1,740	1,710	1,790	2,090	2,190	1,730	1,770	1,780	1,820	2,300	2,420	2,210	2,250	2,280	2,320	2,800	2,920	480	890	1,190
34	1,660	1,740	1,710	1,790	2,090	2,190	1,730	1,770	1,780	1,820	2,300	2,420	2,210	2,250	2,280	2,320	2,800	2,920	480	890	1,190
35	1,660	1,740	1,710	1,790	2,090	2,190	1,730	1,770	1,780	1,820	2,300	2,420	2,210	2,250	2,280	2,320	2,800	2,920	480	890	1,190
36	1,660	1,740	1,710	1,790	2,090	2,190	1,730	1,770	1,780	1,820	2,300	2,420	2,210	2,250	2,280	2,320	2,800	2,920	480	890	1,190
37	1,780	1,790	1,840	1,850	2,240	2,360	1,900	1,960	1,960	2,020	2,460	2,620	2,390	2,440	2,460	2,520	2,960	3,120	480	890	1,190
38	1,780	1,790	1,840	1,850	2,240	2,360	1,900	1,960	1,960	2,020	2,460	2,620	2,390	2,440	2,460	2,520	2,960	3,120	480	890	1,190
39	1,780	1,790	1,840	1,850	2,240	2,360	1,900	1,960	1,960	2,020	2,460	2,620	2,390	2,440	2,460	2,520	2,960	3,120	480	890	1,190
40	1,780	1,790	1,840	1,850	2,240	2,360	1,900	1,960	1,960	2,020	2,460	2,620	2,390	2,440	2,460	2,520	2,960	3,120	480	890	1,190

Alteration 追加加工 型式 PTPA40P3M100 - プーリ形状 B - フランジ仕様・穴径 N10 - Z - J - (KC120...etc.)

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	ボスカット
Code	KC120	NFC	RFC・LFC	FC	BC
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 ◎A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	(フランジ2枚付属) 指定方法 NFC	(フランジ1枚付属) 指定方法 RFC 適用条件 ◎K型は適用不可	フランジ外径を0.5mm単位でカット 指定方法 FC17 適用条件 ◎FC≧(O.D.)+1 ◎FC≦F-2 ◎フランジ外周は表面処理されません。	ボスの長さを0.5mm単位でカット 指定方法 BC6.5 適用条件 ◎軸穴仕様H・V・F: 3≦BC<L-W ◎軸穴仕様P・N・C: M+3≦BC<L-W ◎K・A形は適用不可
¥/1Code	無料	無料	無料	300	500

Alterations	側面穴追加加工 ◎軸穴仕様により、条件が異なります。 P1466		
	側面タップ穴	側面通し穴	側面ザグリ穴
Code	QTC・QFC	KTC・KFC	ZTC・ZFC
Spec.	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。 指定方法 QTC28-M4 Q/C選択 側面穴位置(P.C.D寸法)を0.5mm単位で指定 M選択 M3,M4,M5 適用条件 ◎K形は適用不可 ◎肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦Q/C≦E-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q/C≦E-(M+4) B形: d+M+4≦Q/C≦D-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q/C≦D-(M+4) ◎軸穴仕様P・N・Cを指定している場合 QTC: KC120を同時に指定 QFC: KC120は同時に適用不可 QSC: 適用不可 ◎軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可	ボス側の側面にキリ穴を追加加工します。 指定方法 KTC28-K4.5 K/C選択 側面穴位置(P.C.D寸法)を0.5mm単位で指定 K指定 K4.0~11.0(0.5mm単位指定) 適用条件 ◎K形は適用不可 ◎肉厚条件 最低2mm A形: d+k+4≦K/C≦E-(k+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+k+4≦K/C≦E-(k+4) B形: d+k+4≦K/C≦D-(k+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+k+4≦K/C≦D-(k+4) ◎軸穴仕様P・N・Cを指定している場合 KTC: KC120を同時に指定 KFC: KC120は同時に適用不可 KSC: 適用不可 ◎軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可	ボス側の側面にザグリ穴を追加加工します。 指定方法 ZTC28-ZM4 Z/C選択 側面穴位置(P.C.D寸法)を0.5mm単位で指定 ZM選択 ZM3,ZM4,ZM5 適用条件 ◎K形は適用不可 ◎肉厚条件 最低2mm A形: d+d2+4≦Z/C≦E-(d2+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+d2+4≦Z/C≦E-(d2+4) B形: d+d2+4≦Z/C≦D-(d2+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+d2+4≦Z/C≦D-(d2+4) ◎軸穴仕様P・N・Cを指定している場合 ZTC: KC120を同時に指定 ZFC: KC120は同時に適用不可 ZSC: 適用不可 ◎軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可
¥/1Code	QTC:400 QFC:500	KTC:500 KFC:600	ZTC・ZFC:700

19 タイミングプーリ ヘルメットメカロックス