

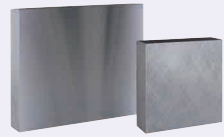


S50C FREE PLATES ROUGH TYPE

S50Cフリープレート ラフカットタイプ(上下面仕上)

■特長：炭素C0.47～0.53%の炭素鋼です。SS400と比べ、強度・硬度が高く安定しています。上下面のみの仕上なので、安価ですが後加工が必要です。

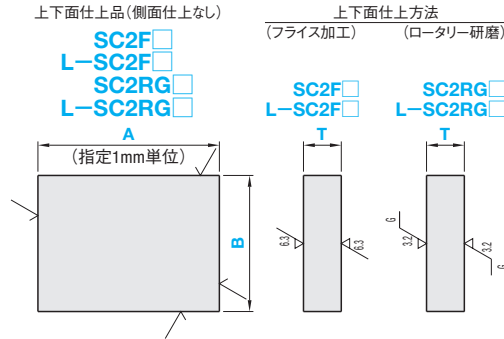
■S50Cフリープレートラフカットタイプ



⚠上下面仕上品のA・B面は黒皮・溶断・ノコ切断跡が残ります。また錆が付着している可能性があります。



Type	材質
SC2F	S50C
L-SC2F	S50C
SC2RG	S50C
L-SC2RG	S50C



上下面仕上品(側面仕上なし)公差にご注意ください

上下面仕上方法	型式	①板厚公差 選択	②A・B寸公差		指定1mm単位		指定0.5mm単位
			SC2F SC2RG	L-SC2F L-SC2RG	A	B	T
フライス加工	標準サイズ	P Q N M	A ⁺⁵ ₀	A ⁺⁵ ₀	20～ 500	20～ 300	5～50
	大サイズ				L-SC2F	301～2000	100～1200
ロータリー研磨	標準サイズ		B ⁺¹⁰ ₊₃	B ⁺⁵ ₀	20～ 500	20～ 300	5～50
	大サイズ		L-SC2RG	301～1400	100～1000	10～50	

①板厚公差

上下面仕上方法	P	Q	N	M
フライス加工	+0.1～+0.3	0～+0.2	±0.1	-0.2～0
ロータリー研磨	+0.1～+0.3	0～+0.2	±0.1	-0.2～0

■精度基準—標準サイズ—

項目	上下面仕上方法	
	フライス加工	ロータリー研磨
板厚平行度(100mmに対して)	0.05	0.012
平面度(100mmに対して)	T4～7.5	0.1
	T8～15.5	0.07
	T16～25.5	0.05
	T26～50	0.015
全周面取り	上下面仕上 バリ取りのみ	

■精度基準—大サイズ—

仕上方法	フライス加工			ロータリー研磨		
	A・B寸法	～500	～1000	～1000.5	～500	～1000
板厚平行度(100mmに対して)	0.05			0.012		
平面度(100mmに対して)	T5～9.5	0.3	0.5	0.7	0.3	0.5
	T10～19.5	0.3	0.4	0.5	0.3	0.4
	T20～29.5	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3
	T30～50	0.2	0.3	0.3	0.2	0.3
全周面取り	上下面仕上 バリ取りのみ					

Order 注文例: 型式 [SC2F] - A [255] - B [220] - T [10]

Delivery 出荷日: 標準サイズ SC2F A(長さ)300mm以下 1 日日出荷

標準サイズ SC2F A(長さ)300.5mm以上 3 日日出荷

大サイズ SC2F SC2RG 8 日日出荷

Price 価格 WOSにてご確認ください。

⚠1日日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

58 金属プレート