PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

HIGHLY ACCURATE ROTARY SHAFTS -ONE END STEPPED WITH FLANGE-ONE END STEPPED TYPE-

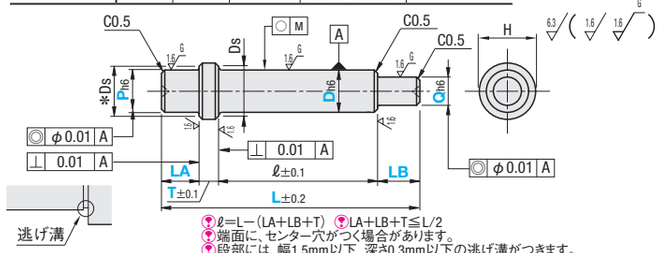
駆動軸

ーツバ付1段タイプー

■**特長**：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

Type	D,P,Q公差	同軸度	M材質	H硬度	S表面処理
KZFN	h6	φ0.01	S45C	—	—
KZFC					四三酸化鉄皮膜
KZFP					無電解ニッケルメッキ
KZFS			SUS304		—
KZFF			S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC～	—

D	公差 h6	真円度M
8	0 −0.009	0.003
10		
12・12A	0 −0.011	
15		
17・17A		
20	0 −0.013	
25		
30		0.005
35	0 −0.016	
40		
45		



ℓ＝L−（LA+LB+T） LA+LB+T≦L/2
端面に、センター穴がつく場合があります。
段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。
*Ds：ベアリング内輪おさえ寸法です。 参考：P.1019

型式 Type	D	指定0.5mm単位 L	選択 T	指定1mm単位 P	指定0.5mm単位 LA	指定1mm単位 Q	指定0.5mm単位 LB	H	*Ds
KZFN KZFC KZFP KZFS KZFF	8	50.0～220.0	5 10 15 20	6～9	4.0～40.0	5～7	4.0～40.0	12	10
	10	50.0～300.0		8～12	5.0～50.0	7～9	5.0～50.0	15	13
	12			10～13	5.0～60.0	7～11	5.0～60.0		14
	12A		10 15 20 25	12～18				20	16
	15	100.0～400.0		12～18	5.0～75.0	10～14	5.0～75.0		18
	17			14～18	5.0～100.0	10～16	5.0～100.0		19
	17A			14～20				25	21
	20			17～23		14～19			24
	25	100.0～500.0	10 20 30 40 50	20～28	10.0～125.0	14～24	10.0～125.0	30	29
	30			25～33	15.0～150.0	20～29	15.0～150.0	35	34
	35			28～38		20～34		40	39
	40	200.0～500.0		35～47	20.0～150.0	20～39	20.0～150.0	50	48
	45			35～48		20～44			49

Order 注文例

型式	L	T	P	LA	Q	LB
KZFN30	350	T20	P30	LA50	Q25	LB30

Delivery 出荷日

●KZFN・KZFC
12 日目出荷

●KZFP・KZFF・KZFS
14 日目出荷

Price 価格

■**数量スライド価格**（1円未満切り捨て） P.127

数量区分	標準対応 小口			個別対応 大口
数　量	1～4	5～9	10～20	21～
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り
出荷日	通常		お見積り	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

・**KZFF（高周波焼入）について**

右ページに記載されています追加工を選択された場合、
追加工を行った後で高周波焼入を行います。（おねじ部を除く）
そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2～3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。（−0.01～−0.02程度）
キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Type / D	¥ KZFN 最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	¥ KZFC 最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	¥ KZFP 最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
8	2,200	2,460	2,960	—	—	2,260	2,520	3,020	—	—	2,800	3,120	4,400	—	—
10	2,500	2,760	3,360	—	—	2,520	2,800	3,400	—	—	2,960	3,280	4,600	—	—
12	2,600	2,900	3,560	—	—	2,600	2,980	3,560	—	—	3,160	3,480	4,900	—	—
12A	3,500	3,880	4,800	—	—	3,640	4,040	4,900	—	—	4,200	4,580	5,600	—	—
15	3,880	3,880	4,800	5,800	—	4,040	4,040	4,900	5,860	—	4,580	4,580	5,600	6,800	—
17	5,500	5,500	6,200	7,400	—	5,800	5,800	6,400	7,740	—	6,500	6,500	7,200	8,600	—
17A	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
20	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
25	7,500	7,500	8,400	9,200	11,060	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,200	9,200	10,200	11,320	12,800
30	8,300	8,300	9,200	10,260	12,400	9,200	9,200	10,400	11,400	12,800	10,800	10,800	12,000	13,260	15,000
35	9,400	9,400	10,600	11,600	14,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600	12,400	12,400	13,800	15,200	17,000
40	—	11,600	11,600	12,800	15,400	—	13,400	13,400	14,800	16,600	—	15,600	15,600	17,200	19,200
45	—	13,600	13,600	15,000	16,600	—	16,400	16,400	18,400	20,260	—	18,600	18,600	20,600	22,800

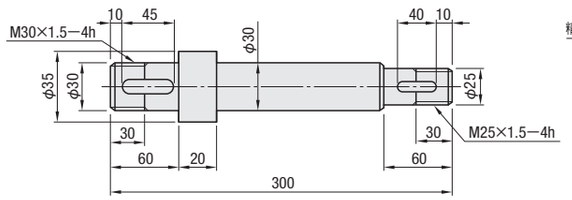
Type / D	¥ KZFS 最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	¥ KZFF 最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
8	2,500	2,700	3,780	—	—	3,120	3,460	5,180	—	—
10	2,900	3,160	4,400	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12	3,200	3,460	4,800	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12A	4,400	4,720	5,900	—	—	4,400	4,880	6,800	—	—
15	4,720	4,720	5,900	7,200	—	4,880	4,880	6,800	8,600	—
17	7,200	7,200	8,000	9,540	—	6,400	6,400	7,000	9,600	—
17A	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
20	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
25	11,200	11,200	12,400	13,600	15,200	8,600	8,600	9,600	10,600	12,000
30	12,600	12,600	14,000	15,460	16,000	9,400	9,400	10,400	11,600	13,000
35	15,200	15,200	16,800	18,600	21,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600
40	—	20,000	20,000	22,200	25,000	—	13,000	13,000	14,400	16,200
45	—	30,000	30,000	32,400	36,000	—	17,400	17,400	19,400	21,500

■**駆動軸の選定について**

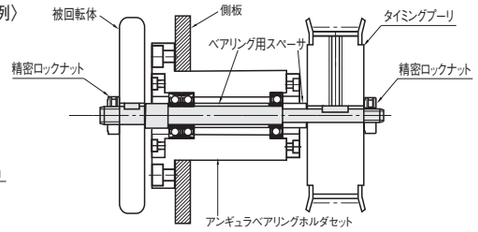
駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

＜型式選定例＞
・選定加工：おねじ（細目 精級）2ケ所、キー溝2ケ所

＜価格算出例＞
本体基準単価10,400円＋おねじ（細目）加工600円×2
＋キー溝加工400円×2＝合計金額　12,400円



〈使用例〉



Alteration 追加工

型式	L	T	P	LA	Q	LB	（MA・NA・KA・TA・SA…etc.）
KZFF30	300	T20	P30	LA60	Q25	LB60	MMA30 — MMB30 — KA10 — HA45 — KB10 — HB40

Alterations	Code 左端	Code 右端	Spec.	¥/1Code 並目	¥/1Code 細目
おねじ加工	MA MSA MMA	MB MSB MMB MD MSD MMD	軸端におねじを追加工します。ねじ部長さを指定。（Codeで並目、細目、精度が異なります。） 指定方法 MA15—MSB15　指定1mm単位　5≦ねじ部長さ≦M×5、LA（LB）−2 D,P,Q＝Mの時、指定可。 Qの径は、MD,MSD,MMDねじの谷径より小さくご指定下さい。	M5～M12: 250 M20～M36: 500	M5～M20: 300 M25～M45: 600
めねじ加工	NA	NB	軸端にめねじを追加工します。ねじ径を選択。 指定方法 NA5—NB5　NA,NB≦P（Q）−4 NA（並目） NB（並目） 選択：M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24	M3～M16: 300 M20～M24: 450	
キー溝加工	KA	KB KC KD	キー溝を追加工します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 指定方法 KA10—HA30—KB100—HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD＝指定1mm単位 3≦HA,HB,HC,HD≦100 キー溝詳細　P.844 複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。 キー溝位置は、ツバ部・段部より2mm以上離してください。	D10～D17: 200 D20～D50: 400	
キー溝加工＋平面取り加工	ZA	ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加工します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 指定方法 ZA40—HA20—AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD＝指定1mm単位　AA,AB,AC,AD＝指定30°単位　30°≦AA,AB,AC,AD≦330° 3≦HA,HB,HC,HD≦100　キー溝詳細　P.844　キー溝位置は、ツバ部・段部より2mm以上離してください。 ・指定コード：キー溝位置指定 ZA ZB ZC ZD／キー溝幅指定 HA HB HC HD／角度指定 30°単位 AA AB AC AD D・P・Q 5 6～17 18～40 41～48／H 0.5 1 2 3 平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のズレが生じます。	600	
止め輪溝加工	TA	TB TD	止め輪溝を追加工します。止め輪溝位置を指定。 指定方法 TA10—TB100 TA,TB,TD＝指定1mm単位　4≦TA（TB）≦LA（LB）−3 止め輪が付属されます。 止め輪溝寸法　P.844 P,Q＝27,31,33,34,36～39、41～44,46～48は製作不可。 P,Q,D≦8：E型止め輪　P,Q≧9 D≧10：C型止め輪 駆動軸 M材質 S表面処理：S45C — 四三酸化鉄皮膜／無電解ニッケルメッキ／SUS304 —／S45C 表面50HRC～ — 止め輪 M材質：ばね用鋼／SUS304—CSP／ばね用鋼	D10～D17: 300 D20～D50: 450	
スパナ溝加工	SA SH	SB	スパナ溝を追加工します。スパナ溝位置を指定。 指定方法 SA5—SB10—SH　SA,SB＝指定1mm単位 SA,SB≧0　SA≦LA−ℓ,SB≦LB−ℓ SHは長さの指定は不要です。ツバ部にスパナ溝を加工します。（ℓ＝h） D 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45／W 7 8 10 13 14 17 22 27 30 36 38／ℓ 8 10 15 20 P・Q 5 6 7 8～10 11～13 14～15 16～18 19～21 22～25 26～28 29～31 32～37 38～41 42～45 46～48／W1 4 5 5.5 7 10 13 14 17 19 22 27 30 36 38 41／ℓ 8 10 15 20	400	
角度指定2面取り加工	WA	WB WD	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加工します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ケ所になります。 指定方法 WA15—GA10—AA0 WA,WB,WD,GA,GB,GD＝指定1mm単位　AA,AB,AC＝指定30°単位　0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード：平面取り位置指定 WA WB WD／平面取り幅指定 GA GB GD／角度指定 30°単位 AA AB AC D・P・Q 5 6～17 18～40 41～48／H 0.5 1 2 3	500	
公差変更	DJ（js6） DK（k6）		D寸公差をjs6、k6に変更します。 指定方法 DJ or DK	500	