

HIGHLY ACCURATE ROTARY SHAFTS -BOTH SIDE STEPPED TYPE-

駆動軸

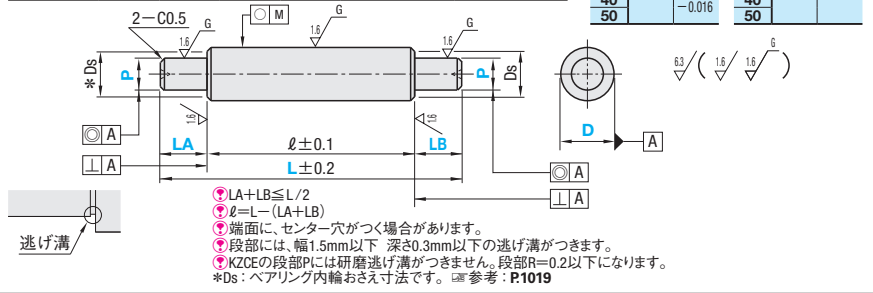
一端段付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。



Type	D,P公差	同軸度	直角度	材質	硬度	表面処理
KZCE	h7	φ0.05	±0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCN	h6	φ0.01	±0.01	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCC	h6	φ0.01	±0.01	S45C	—	無電解ニッケルメッキ
KZCP	h6	φ0.01	±0.01	S45C	—	無電解ニッケルメッキ
KZCF	h6	φ0.01	±0.01	S45C	—	高周波焼入 表面硬度50HRC~

公差			真円度 M		
D	h7	h6	D	KZCE	その他
10	0.015	0.009	10	0.004	0.003
12	0	0	12	0.004	0.003
15	-0.018	-0.011	15	0.005	0.003
20	0	0	20	0.006	0.003
25	0	-0.013	25	0.006	0.003
30	-0.021	-0.013	30	0.006	0.003
35	0	0	35	0.006	0.003
40	0	0	40	0.006	0.003
50	0	-0.016	50	0.006	0.003



RoHS10

型式	指定0.5mm単位	選択	指定0.5mm単位	*Ds	
Type	D	L	LA	LB	
KZCE (D10~30)	10	50.0~300.0	6 8 10	4.0~40.0 4.0~40.0	8 9.5 10
	12	50.0~300.0	8 10 12	5.0~50.0	11.5 13 14
	15	100.0~400.0	10 12 15	5.0~75.0	14 18 19
	20	100.0~400.0	12 15 17	5.0~100.0	21 24 27
	25	100.0~400.0	15 17 20	10.0~100.0	29 31 34
KZCN KZCC KZCP KZCF	30	100.0~500.0	20 25 30	10.0~100.0 10.0~125.0	37 39 42
	*35	100.0~500.0	25 30 35	15.0~150.0	44 46 48
	*40	200.0~500.0	30 35 40	20.0~150.0	49
	*50	200.0~500.0	40 45	20.0~150.0	49

Order 注文例: 型式 L P LA LB KZCF50 - 450 - P45 - LA80 - LB50

- KZCE 5 日目出荷
- KZCN・KZCC 12 日目出荷
- KZCP・KZCF 14 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~9
値引率	標準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

● KZCF (高周波焼入) について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く) そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

- ①: おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
- ②: 高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度) キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Type	¥ KZCE					¥ KZCN					¥ KZCC				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	560	580	660	—	—	1,460	1,820	2,300	—	—	1,580	1,860	2,400	—	—
12	580	690	810	—	—	1,660	1,860	2,400	—	—	1,660	1,960	2,560	—	—
15	920	920	1,110	1,280	—	1,960	1,960	2,560	2,900	—	2,100	2,100	2,720	3,140	—
20	1,370	1,370	1,670	1,970	—	2,130	2,130	2,660	3,060	—	2,430	2,430	3,040	3,640	—
25	1,840	1,840	2,340	2,840	3,340	2,600	2,600	3,060	3,600	4,860	3,180	3,180	3,740	4,400	5,900
30	2,360	2,360	3,060	3,760	4,470	3,060	3,060	3,570	4,200	5,460	3,860	3,860	4,540	5,340	7,040
35	—	—	—	—	—	3,700	3,700	4,350	5,120	6,900	4,770	4,770	5,600	6,600	8,780
40	—	—	—	—	—	5,200	5,200	6,100	8,200	—	6,860	6,860	8,080	10,800	—
50	—	—	—	—	—	6,300	6,300	7,400	8,700	—	9,040	9,040	10,640	12,500	—

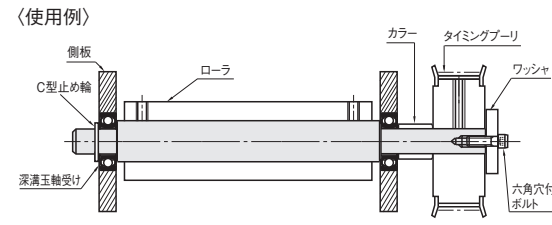
Type	¥ KZCP					¥ KZCF				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	1,960	2,320	3,000	—	—	1,860	2,300	3,060	—	—
12	2,100	2,460	3,200	—	—	2,060	2,300	3,220	—	—
15	2,800	2,800	3,360	4,000	—	2,800	2,800	3,400	4,000	—
20	3,300	3,300	3,860	4,440	—	3,200	3,200	3,800	4,400	—
25	4,120	4,120	4,860	5,700	7,400	3,460	3,460	4,300	5,290	7,100
30	5,200	5,200	6,120	7,200	9,360	3,800	3,800	5,000	5,840	7,800
35	6,400	6,400	7,540	8,860	11,520	5,600	5,600	7,400	8,470	11,300
40	—	9,000	9,000	10,600	13,800	—	7,400	7,400	9,120	12,200
50	—	10,840	10,840	12,800	15,000	—	9,800	9,800	11,800	15,590

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

- <型式選定例>
- ・選定加工：止め輪溝1ヶ所、面取り0°と90°に2ヶ所、めねじ1ヶ所

<価格算出例>
 本体基準単価7,400円+止め輪溝加工450円+面取り加工500円+めねじ加工300円
 =合計金額 8,650円



Alteration 追加加工: 型式 L P LA LB (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.) KZCF40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - NB12 - TA40 - WB10 - GB20 - AB90

Alterations	Code			Spec.	¥/1Code
	左端	中間	右端		
おねじ加工	MA MSA MMA	MC MSC MMC	MD MSD MMD	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5, LA(LB)-2	M6-M12 M6-M20 250 300 M20-M30 M25-M50 500 600
めねじ加工	NA	—	NB	軸端にめねじを追加します。めねじ径を選択。 [指定方法] NA5-NB5 ①NA,NB≦P-4	M3-M16 300 M20-M24 450
キー溝加工	KA	KC KC KD	KB	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ①3≦HA,HB,HC,HD≦100 ②キー溝詳細 P844 ③複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。 ④キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D10-D15 200 D20-D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA	ZC ZD	ZB	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ①HA,HB,HC,HD≦100 ②キー溝詳細 P844 ③キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ④指定コード キー溝位置指定 平面取り位置指定 角度指定 30°単位 ZA HA AA ZB HB AB ZC HC AC ZD HD AD	600
止め輪溝加工	TA	TC TD	TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。P=6,8; E型止め輪 P≧10,D≧10; C型止め輪 [指定方法] TA10-TB10 TA,TB=指定1mm単位 4≦TA(TB)≦LA(LB)-3 ①止め輪が付属されます。 ②止め輪溝寸法 P844	D10-D15 300 D20-D50 450
スパナ溝加工	SA	SD	SB	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA,SB,SD=指定1mm単位 SA,SB,SD≧0 SA≦LA-L, SB≦LB-L, SD≦L-LA-LB-L D 10 12 15 20 25 30 35 40 50 W 8 10 13 17 22 27 30 36 41 ℓ 8 10 15 20 25 30 35 40 45 P 6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 W1 5 7 10 13 14 17 19 27 30 36 38 ℓ 8 10 15 20 25 30 36 41	400
角度指定2面取り加工	WA	WC WB	WB	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ①指定コード 平面取り位置指定 平面取り長さ指定 角度指定 30°単位 WA GA AA WB GB AB WC GC AC	500
公差変更	PJ (js6)	PK (k6)	—	段部P寸の公差をjs6、k6に変更します。 [指定方法] PJ or PK ①LA部, LB部、両方公差変更になります。 ②KZCEは適用不可。	1,000

12 回転軸