

HIGHLY ACCURATE ROTARY SHAFTS -STRAIGHT TYPE-

駆動軸

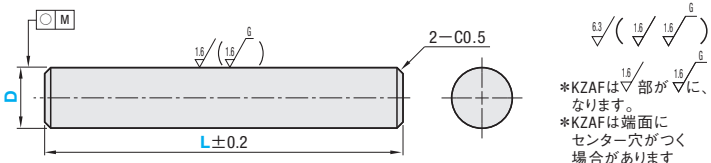
—ストレートタイプ—

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。



| Type | D公差 | M材質 | H硬度 | S表面処理 |
|------|-----|------|---------------------|------------|
| KZAN | h7 | S45C | — | — |
| KZAC | | | | 四三酸化鉄皮膜 |
| KZAP | | | | 無電解ニッケルメッキ |
| KZAF | h6 | S45C | 高周波焼入 表面硬度50HRC~ | — |

| D | 公差 | | D | 真円度 M | |
|----|--------|--------|----|-------|-------|
| | h7 | h6 | | 残入量 | 残入有 |
| 10 | 0 | 0 | 10 | 0.004 | 0.003 |
| 12 | -0.015 | -0.009 | 12 | 0.004 | |
| 15 | 0 | 0 | 15 | 0.005 | |
| 17 | -0.018 | -0.011 | 17 | 0.005 | 0.005 |
| 20 | 0 | 0 | 20 | 0.006 | |
| 25 | -0.021 | -0.013 | 25 | 0.006 | |
| 30 | 0 | 0 | 30 | 0.006 | 0.005 |
| 35 | -0.025 | -0.016 | 35 | 0.007 | |
| 40 | 0 | 0 | 40 | 0.007 | |
| 45 | -0.025 | -0.016 | 45 | 0.007 | 0.007 |
| 50 | 0 | 0 | 50 | 0.007 | |



RoHS10

●KZAN・KZAC・KZAPとKZAFはD寸公差が異なりますので、ご注意ください。

| 型式 | L |
|------------------------------|-----------|
| Type | 指定0.5mm単位 |
| KZAN KZAC KZAP KZAF | 10 |
| | 12 |
| | 15 |
| | 17 |
| | 20 |
| KZAF | 25 |
| | 30 |
| | 35 |
| | 40 |
| | 50 |

Order 注文例
型式 — L
KZAN30 — 500

Delivery 出荷日
●KZAN・KZAC・KZAP
5 日日出荷
●KZAF
12 日日出荷

Price 価格

| 数量区分 | 標準対応 | | 個別対応 |
|------|------|------|-------|
| | 小口 | 大口 | |
| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~20 |
| 値引率 | 標準単価 | 5% | 10% |
| 出荷日 | 通常 | お見積り | お見積り |

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

| Type | ¥ KZAN | | | | | ¥ KZAC | | | | | ¥ KZAP | | | | |
|------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 最短L ~100.0 | L100.5 ~200.0 | L200.5 ~300.0 | L300.5 ~400.0 | L400.5 ~500.0 | 最短L ~100.0 | L100.5 ~200.0 | L200.5 ~300.0 | L300.5 ~400.0 | L400.5 ~500.0 | 最短L ~100.0 | L100.5 ~200.0 | L200.5 ~300.0 | L300.5 ~400.0 | L400.5 ~500.0 |
| 10 | 440 | 530 | 760 | — | — | 460 | 560 | 800 | — | — | 520 | 650 | 880 | — | — |
| 12 | 520 | 590 | 810 | — | — | 550 | 620 | 850 | — | — | 610 | 690 | 930 | — | — |
| 15 | 640 | 640 | 860 | 1,000 | — | 670 | 670 | 910 | 1,050 | — | 750 | 750 | 1,010 | 1,150 | — |
| 17 | 710 | 710 | 990 | 1,110 | — | 750 | 750 | 1,040 | 1,170 | — | 860 | 860 | 1,170 | 1,340 | — |
| 20 | 800 | 800 | 1,100 | 1,240 | — | 840 | 840 | 1,160 | 1,300 | — | 990 | 990 | 1,340 | 1,530 | — |
| 25 | 1,020 | 1,020 | 1,250 | 1,540 | 2,080 | 1,070 | 1,070 | 1,320 | 1,620 | 2,190 | 1,270 | 1,270 | 1,660 | 1,890 | 2,470 |
| 30 | 1,100 | 1,100 | 1,450 | 1,700 | 2,240 | 1,160 | 1,160 | 1,530 | 1,790 | 2,360 | 1,360 | 1,360 | 1,780 | 2,010 | 2,850 |

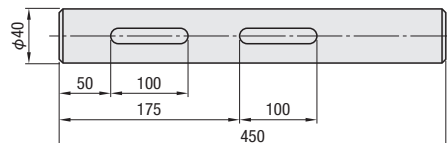
| Type | ¥ KZAF | | | | |
|------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 最短L ~100.0 | L100.5 ~200.0 | L200.5 ~300.0 | L300.5 ~400.0 | L400.5 ~500.0 |
| 10 | 830 | 1,040 | 1,400 | — | — |
| 12 | 1,030 | 1,150 | 1,550 | — | — |
| 15 | 1,240 | 1,240 | 1,680 | 2,010 | — |
| 17 | 1,440 | 1,440 | 1,950 | 2,170 | — |
| 20 | 1,550 | 1,550 | 2,150 | 2,390 | — |
| 25 | 1,980 | 1,980 | 2,430 | 3,000 | 4,000 |
| 30 | 2,400 | 2,400 | 3,150 | 3,700 | 4,720 |
| 35 | 3,130 | 3,130 | 4,200 | 4,780 | 6,400 |
| 40 | 3,330 | 3,330 | 4,500 | 5,160 | 6,870 |
| 45 | — | 4,830 | 4,830 | 5,900 | 7,830 |
| 50 | — | 5,550 | 5,550 | 6,670 | 8,820 |

●KZAF(高周波焼入)について
右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度おねじ部が硬くなる場合があります。
②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(0.01~0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

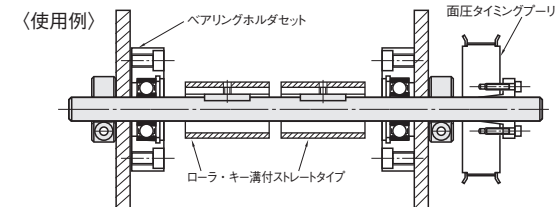
■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

＜型式選定例＞
・選定加工：キー溝2ヶ所



＜価格算出例＞
本体基準単価6,870円+キー溝加工400円×2
=合計金額 7,670円



●下記条件に適合する場合、キー溝は下図の形状になります。
KA・KB・KC・KD・ZA・ZB・ZC・ZD=0の場合。
KA+HA・KB+HB・KC+HC・KD+HD・ZA+HA・ZB+HB・ZC+HC・ZD+HD=Lの場合。



Alteration 追加加工
型式 — L — (MA・NA・KA・TA・SC・WA…etc.)
KZAF40 — 450 — KA50 — HA100 — KB175 — HB100

| Alterations | Code | | Spec. | ¥/1Code |
|------------------|----------------------|------------------|--|--|
| | 左端 | 右端 | | |
| おねじ加工 | MA MSA MMA | MB MSB MMB | 軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5 Code ねじ精度 M(並目) ピッチ M(細目) ピッチ M(細目) ピッチ MA MB 並目 JIS 6h(2級) M10 1.5 M10 0.75 M25 1.5 MSA MSB 細目(並級) JIS 6h(2級) M12 1.75 M12 1.0 M30 1.5 MMA MMB 細目(精級) JIS 4h(1級) M20 2.5 M15 1.0 M35 1.5 M30 3.5 M17 1.0 M40 1.5 M20 1.0 M45 1.5 M50 1.5 ●D=Mの時、指定可。 ●MMA、MMB(細目 精級)はKZAFのみ適用。 | M10・M12 M10-M20 250 300 M20・M30 M25-M50 500 600 |
| めねじ加工 | NA | NB | 軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5-NB5 ●NA,NB≦D-4 NA(並目) NB(並目) 選択 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24 | M3~M16 300 M20~M24 450 |
| 止め輪溝加工 | TA | TB | 止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10-TB10 TA,TB=指定1mm単位 4≦TA(TB) ●止め輪が付属されます。 ●止め輪寸法 P844 | D10~D17 300 D20~D50 450 |
| キー溝加工 | KA KB KC KD | | キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ●3≦HA,HB,HC,HD≦100 ●キー溝詳細 P844 ●複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。 | D10~D17 200 D20~D50 400 |
| キー溝加工+平面取り加工 | ZA ZB ZC ZD | | キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ●3≦HA,HB,HC,HD≦100 ●キー溝詳細 P844 ・指定コード キー溝位置指定 キー溝幅指定 角度指定 D H 1 2 3 ZA HA AA ●平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ZB HB AB ●キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のズレが生じます。 ZC HC AC ZD HD AD | 600 |
| スパナ溝加工 | SC | | スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SC180 SC=指定1mm単位 0≦SC≦L-l D 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 50 W 8 10 13 14 17 22 27 30 36 38 41 l 8 10 15 20 | 400 |
| 角度指定2面取り加工 | WA WB WC | GA GB GC | 基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード 平面取り位置指定 平面取り幅指定 角度指定 D H 10~17 18~40 45~50 WA WB AA ● WB GB AB ● WC GC AC ● | 500 |