

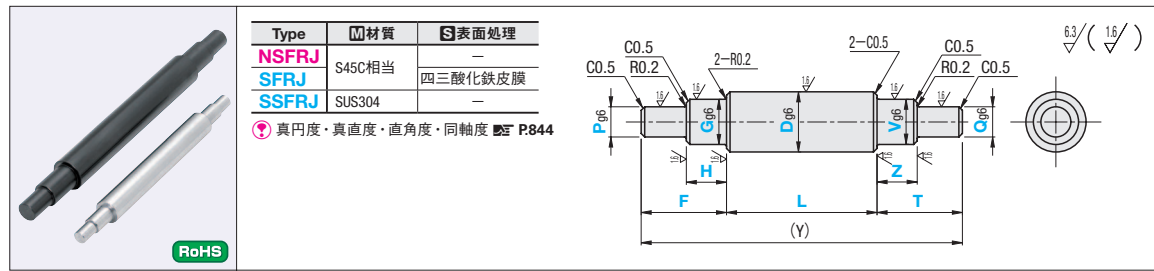


ROTARY SHAFTS -BOTH SIDED DOUBLE STEPPED TYPE-

回転軸
一両端2段付タイプ

プライスタウン
最大50%
値下げ価格

カタログ規格外品はこちら P.131



Type	型式	Dg6	指定0.1mm単位		指定1mm単位		(Y) max.	
			L	F・T	H・Z	G・V		P・Q
NSFRJ	6	0.004	20.0~296.0	4<F≤P×5 4<T≤Q×5	2≤H 2≤Z	4~5	3~4	300
	8	0.005	20.0~396.0			4~7	3~6	400
	10	0.014	20.0~496.0			4~9	3~8	500
	12		25.0~596.0			6~11	5~10	600
	13		25.0~596.0			6~12	5~11	600
	15	0.006	25.0~696.0			6~14	5~13	700
	16	0.017	25.0~796.0			6~15	5~14	800
	17		25.0~796.0			6~15	5~14	800
	18		25.0~796.0			6~17	5~16	800
	20		30.0~796.0			6~19	5~18	800
SFRJ	22	0.007	30.0~796.0	6~21	5~20	800		
	25	0.020	30.0~796.0	11~24	10~23	800		
	30		30.0~796.0	11~29	10~28	800		
	SSFRJ							

D-G(V) ≤ 2, G(V) - P(Q) ≤ 2の場合、段部面取Ciは0.2以下となります。 P<G<D, Q<V<D

Order 注文例: 型式 - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q
SFRJ10 - 400 - F25 - H20 - G8 - P6 - T20 - Z10 - V8 - Q6

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	基準単価	5%
		10%
		お見積り

Type	¥ NSFRJ (S45C相当・表面処理なし)								¥ SFRJ (S45C相当・四三酸化鉄皮膜)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0
6	520	590	690	760	1,120	1,120	—	—	540	610	710	780	1,150	1,150	—	—
8	520	590	690	760	1,120	1,290	—	—	540	610	710	780	1,150	1,320	—	—
10	520	590	690	760	1,120	1,350	1,550	—	540	610	710	780	1,150	1,380	1,590	—
12	600	700	770	810	1,180	1,410	1,930	—	630	730	830	850	1,230	1,470	2,020	—
13	660	710	790	850	1,190	1,420	1,950	—	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	—
15	660	710	790	850	1,190	1,420	1,950	2,280	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	2,380
16	960	1,090	1,180	1,250	1,600	1,810	2,230	2,670	1,030	1,170	1,260	1,340	1,710	1,930	2,380	2,850
17	970	1,090	1,190	1,340	1,620	1,830	2,260	2,700	1,040	1,170	1,270	1,430	1,730	1,950	2,410	2,880
18	980	1,100	1,200	1,360	1,640	1,850	2,290	2,730	1,050	1,180	1,280	1,450	1,750	1,970	2,440	2,910
20	1,030	1,220	1,320	2,180	2,500	2,820	3,490	4,140	1,100	1,300	1,410	2,320	2,670	3,000	3,720	4,410
22	1,570	1,730	1,880	3,110	3,590	4,070	4,850	5,390	1,680	1,850	2,000	3,310	3,820	4,330	5,170	5,740
25	2,100	2,220	2,410	3,310	3,760	4,300	5,010	5,680	2,240	2,370	2,570	3,530	4,010	4,580	5,340	6,050
30	3,600	3,800	3,860	4,190	4,110	4,690	5,870	6,940	3,840	4,050	4,110	4,460	4,380	4,990	6,250	7,390

Type	¥ SSFRJ (SUS304)						
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L600.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	796.0
6	660	740	870	980	1,520	—	—
8	660	720	870	980	1,520	1,700	—
10	660	720	870	980	1,520	1,700	1,880
12	770	930	1,000	1,130	1,610	1,850	2,340
13	—	—	—	—	—	—	—
15	1,200	1,350	1,510	—	1,670	1,980	2,290
16	—	—	—	—	—	—	—
17	—	—	—	—	—	—	—
18	—	—	—	—	—	—	—
20	3,500	3,410	3,920	4,880	4,880	6,400	8,770
22	—	—	—	—	—	—	—
25	5,920	6,370	6,690	7,210	7,890	9,820	11,620
30	9,180	9,090	9,210	10,280	10,310	12,260	12,700

Alterations	code	指定単位	指定方法例	Spec.	¥/1Code																																				
1ヶ所	KC	KC・A=0.1mm単位	KC50-A10	<ul style="list-style-type: none"> b ≤ A・C・E・Z ≤ 100へ変更 キー溝が3分必要な場合、KCとWKCを併用して下さい。 キー溝が4分必要な場合、KZと併用して下さい。 D=2~5は適用不可 (表1) 	200																																				
2ヶ所	WKC	WKC-C・K・E=0.1mm単位	WKC50-C8-K40-E10	<ul style="list-style-type: none"> KC・WKC・K=0の場合、KC+A ≥ Lの場合、WKC+C+K+E > Lの場合、キー溝は左図の形状になります。 加工は同一直線上に行っており、±2°の位相を生じることがあります。 KZはKC・WKCと併用のときのみ可 キー溝加工位置が端面から1mm未満の場合、Rがつきません。 	400																																				
段部P キー溝 (端面0地点)	PKC QKC	PKC・QKC=0.1mm単位	PKC10・QKC15	<ul style="list-style-type: none"> 段部2~5は適用不可 PKC・QKC ≤ 70 PKC(QKC) ≤ F(T) キー溝サイズは追加加工KCの表1を参照 P・Q ≤ 5以下は適用不可 加工は同一直線上に行っておりますが、同一平面状に加工不可 	300																																				
1ヶ所	FC	FC・G=1mm単位	FC10-G3	<ul style="list-style-type: none"> G・J・V ≤ 70 加工は同一直線上に行っておりますが、同一平面状に加工不可 D2-D2.5は適用不可 	200																																				
2ヶ所	WFC	WFC-J・W・V=1mm単位	WFC10-J3-W10-V3	<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3	300																										
D	H																																								
3~5	0.5																																								
6~17	1																																								
18~40	2																																								
50	3																																								
3ヶ所		FCとWFC併用	FC10-G3-WFC20-J5-W10-V3		500																																				
2面取り追加加工	SFC	SFC・SG=1mm単位 AG=15度単位	SFC10-SG3-AG90	<ul style="list-style-type: none"> 基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取りを追加します。 D ≤ 50 D2・D2.5は適用不可 他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。 <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3	500																										
D	H																																								
3~5	0.5																																								
6~17	1																																								
18~40	2																																								
50	3																																								
スリットカム用溝追加加工	UC	UC=1mm単位	UC10	<ul style="list-style-type: none"> スリットカム用溝を追加します。 UC+δ1 ≤ L UC ≤ 1 D2・2.5は適用不可 D13以上は適用不可 <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>d</td> <td>δ1</td> <td>D</td> <td>d</td> <td>δ1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2</td> <td>—</td> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>4</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </table>	D	d	δ1	D	d	δ1	3	2	—	8	7	4	4	3	4	10	8	5	5	4	—	—	—	—	6	5	—	—	—	—	200						
D	d	δ1	D	d	δ1																																				
3	2	—	8	7	4																																				
4	3	4	10	8	5																																				
5	4	—	—	—	—																																				
6	5	—	—	—	—																																				
L寸法公差変更	LKC	—	LKC	<ul style="list-style-type: none"> L寸法を公差変更します。 L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1 	400																																				
スバナ溝追加加工	SC	SC=1mm単位	SC10	<ul style="list-style-type: none"> スバナ溝を追加します。 SC+δ2 ≤ LSC=0またはSC ≥ 1 2, 10~5は適用不可 D2~5は適用不可 加工は同一直線上に行っており、追加加工間の距離が500mmを超える場合、±2°の位相を生じることがあります。 <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>W</td> <td>δ2</td> <td>D</td> <td>W</td> <td>δ2</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>—</td> <td>17</td> <td>18</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>20</td> <td>22</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>13</td> <td>10</td> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>16</td> <td>13</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </table>	D	W	δ2	D	W	δ2	6	5	—	17	18	14	8	7	8	20	22	17	10	8	—	25	22	—	12	13	10	30	27	15	15	16	13	—	—	—	400
D	W	δ2	D	W	δ2																																				
6	5	—	17	18	14																																				
8	7	8	20	22	17																																				
10	8	—	25	22	—																																				
12	13	10	30	27	15																																				
15	16	13	—	—	—																																				

他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。
キー溝複数加工・平面取複数加工は同一直線上に行っておりますが、追加加工間の距離が500mmを超える場合、±2°の位相を生じることがあります。

12
回
転
軸



ROTARY PIPE SHAFTS -LIGHTWEIGHT STRAIGHT TYPE-

パイプ回転軸

—軽量・ストレートタイプ—

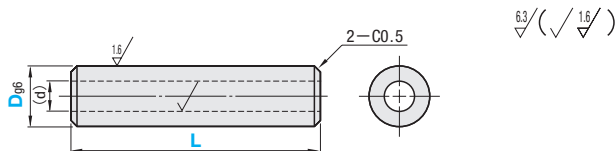
📌カタログ規格外品はこちら 📄P.131



Type	材質	表面処理
PFR	S45C	四三酸化鉄皮膜
PPFR		無電解ニッケルメッキ
SPFR	SUS304	—

📐真円度・真直度・直角度 📄P.849

📍両端面は表面処理がされておられません。



Type	型式		L	
	Dg6	指定0.1mm単位	(d)	
PFR PPFR SPFR	10	-0.005 -0.014	20.0~500.0	6
	12	-0.006 -0.017	30.0~600.0	6
	15	-0.017	30.0~600.0	10
	20	-0.007	40.0~600.0	11.7
	25	-0.020	50.0~600.0	15.2
	30	-0.020	60.0~600.0	16
	35	-0.009	70.0~600.0	20.1
	40	-0.025	80.0~600.0	22.7
	50	-0.025	100.0~600.0	24



Order 注文例
型式 **PFR20** - L **300**



Delivery 出荷日 **5** 日目出荷
📄注文締切
📄ストック B 3日目出荷 800円/1本 PM 8:00迄 📄P.128
📌3本以上で1明細行当たり一律2,160円



Alteration 追加加工
型式 **SPFR30** - L **150** - (KC・WKC・FC...etc.) **SC10**

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	スリット溝追加加工	L寸法公差変更
	●キー溝1ヶ所: KC ●キー溝2ヶ所: WKC	●平面取り1ヶ所: FC ●平面取り2ヶ所: WFC	スリット溝追加加工	L寸法を公差変更します。
Code	KC・WKC	FC・WFC	SC	LKC
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10 D≧30に適用 ●KC・A・WKC・C・K・E=指定1mm単位 ●KC・WKC・K≧2 ●KC+A+4≦L ●WKC+C+K+E+6≦L ●b≦A・E・C≦100 ●キー溝詳細はP.844 ●キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-63 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 ●FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ●FC・WFC・W≧2 ●FC+G+4≦L ●WFC+J+V+W+6≦L ●G・J・V≦50 D H 10-15 1 20-40 2 50 3	スリット溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ●SC≧2 ●SC+L+4≦L ●SC≦M(N)×3の場合、W-M(N)≧2 D W L D W L 10 8 8 30 27 15 12 10 8 35 30 15 15 13 10 40 36 20 20 17 10 50 41 20 25 22	L寸法を公差変更します。 指定寸法 LKC ●L<500 → L±0.05 ●L≧500 → L±0.1
¥/1Code	KC: 400 WKC: 800	FC: 200 WFC: 400	400	400



Price 価格 数量スライド価格 (📌1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	10~14	15~20	大口
数量	1~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り

📌表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

Type	¥ PFR							¥ PPFR							¥ SPFR						
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0
10	420	550	680	810	1,070	1,340	1,770	470	600	750	900	1,170	1,430	1,890	570	740	920	1,110	1,440	1,750	2,330
12	500	640	800	970	1,270	1,590	2,120	550	710	880	1,070	1,400	1,700	2,260	690	910	1,100	1,390	1,830	2,240	3,020
15	570	730	910	1,100	1,430	1,800	2,380	620	810	1,000	1,210	1,580	1,920	2,550	910	1,280	1,660	2,060	2,810	3,490	4,840
20	680	900	1,130	1,380	1,770	2,300	3,090	750	990	1,250	1,520	1,940	2,460	3,310	1,030	1,440	1,870	2,310	3,140	3,900	5,380
25	800	1,070	1,350	1,660	2,350	2,590	3,720	880	1,170	1,480	1,820	2,590	2,770	3,980	1,200	1,690	2,200	2,720	3,700	4,600	6,370
30	—	1,290	1,660	2,040	2,750	3,500	4,800	—	1,420	1,820	2,250	3,030	3,850	5,280	—	1,810	2,320	2,890	3,920	5,000	6,900
35	—	1,530	1,970	2,430	3,290	4,190	5,770	—	1,680	2,170	2,680	3,620	4,610	6,340	—	2,410	3,190	4,000	5,510	7,090	9,940
40	—	1,760	2,290	2,840	3,850	4,920	6,790	—	1,940	2,520	3,120	4,240	5,410	7,470	—	2,870	3,820	4,800	6,660	8,600	12,120
50	—	2,290	3,020	3,780	5,210	6,690	9,360	—	2,520	3,320	4,160	5,730	6,960	10,300	—	3,700	5,050	6,440	9,180	11,840	16,950