

面圧スプロケット/ダブルピッチスプロケット

-35B・40Bシリーズ- -40B・50Bシリーズ-



CADデータフォルダ名: 21_Chains_and_Sprockets

■特長: 軸への加工が不要なため、軸の強度低下がありません。位置合わせが容易です。

■面圧スプロケット

Type	スプロケット	プッシュ
	材質	表面処理
LFSP35B・LFSP40B	S45C相当	—
BLFSP35B・BLFSP40B	(歯先高周波焼入)	四三酸化鉄皮膜
	S45C	-20~80°C

・プッシュ形状

3本締付けタイプ (D寸10・12)

4本締付けタイプ (D寸15~25)

取り外しタップ穴

■取付けの注意

- ・プッシュは軸を挿入後にボルト締めしてください。(挿入前にボルト締めすると、プッシュが変形します)
- ・ボルトの締め付けには、トルクレンチをご使用ください。
- ・締め付けボルトは、付属されている以外のボルトを使用しないでください。

■取付け

- ①軸表面のゴミをふき取り、オイルかグリースを薄く塗ってください。(モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください)
- ②スプロケットとプッシュの接触面も同様に、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、締め付けボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
- ③スプロケットとプッシュを仮組して軸に挿入してください。(軸を通さずにプッシュをボルト締めしないでください)
- ④位置決めが完了後、締め付けボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く(所定の締め付けトルクの約1/4)締め付けてください。
- ⑤締め付けトルクを上げて(所定の締め付けトルクの約1/2)締め付けてください。
- ⑥所定の締め付けトルクにて締め付けを行ってください。
- ⑦最後に締め付けボルトを円周方向に順番に締め付けてください。

■取外し

- ・装置が完全に停止した状態にて作業を行ってください。
- ・締め付けボルトを円周方向に順番に緩めてください。
- ・取外し用ねじ穴にボルトを挿入し均等に締めこんでください。
- ・再取付け時は、取付けの手順を繰り返してください。

■適合チェーン選定方法 P.1578

Type	呼び	ボスタイプ	歯数	軸穴径D (H7)	形状	Dp	Do	H	L	t	¥基準単価	
LFSP												
BLFSP												
LFSP	35	B	12	10	A	36.8	41	*30.5	20	4.3	3,110	3,420
			13	10	A	39.8	44	*32			3,160	3,470
			14	10	A	42.81	47	32			3,220	3,540
			15	10	A	45.81	51	35			3,260	3,580
			16	10	A	48.82	54	37			3,310	3,640
			18	12	A	54.85	60	44			3,350	3,680
BLFSP	35	B	12	10	B	60.89	66	50	20	4.3	3,380	3,710
			13	10	B	49.07	55	*40			3,450	3,790
			14	12	B	53.07	59	37			3,500	3,850
			15	12	B	57.07	63	42			3,540	3,890
			16	12	B	61.08	67	46			3,590	3,940
			18	15	B	65.1	71	50			3,660	4,020
LFSP	40	B	12	15	A	69.12	76	54	22	7.2	3,730	4,100
			13	15	A	73.14	80	57			3,780	4,150
			14	15	A	77.16	84	62			3,850	4,230
			15	15	A	81.18	88	67			3,990	4,380
			16	15	A	53.07	59	37			3,500	3,850
			17	15	A	57.07	63	42			3,540	3,890
BLFSP	40	B	12	15	B	61.08	67	46	22	7.2	3,590	3,940
			13	15	B	65.1	71	50			3,660	4,020
			14	15	B	69.12	76	54			3,730	4,100
			15	15	B	73.14	80	57			3,780	4,150
			16	15	B	77.16	84	62			3,850	4,230
			18	18	B	81.18	88	67			3,990	4,380

LFSP35B12・BLFSP35B12はA形状のみとなります。また、*印はボス外径に溝があります。

Order 注文例: 型式 - D - 形状

LFSP35B16 - 15 - A

Delivery 出荷日: 5 日目出荷

在庫: 3 日目出荷 800円/1本

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分: 標準対応 小口 大口

数量: 1~10 11~20 21~

値引率: 基準単価 5% お見積り

■プッシュ性能

軸穴径 D	最大許容トルク N・m(kgf・m)	許容回転数 1分あたり本数	使用ボルト サイズ	ボルト締めトルク N・m(kgf・m)	取り外し タップ穴
10	39.4(0)	—	3 M4×16	—	M4×2
12	48.4(9)	—	3 M4×18	4.0(0.41)	M4×2
15	78.1(9.5)	5.34 (545)	4 M5×20	8.3(0.85)	M5×2
16	83.8(5)	—	—	—	—
17	88.9(0)	—	—	—	—
18	154.1(5.7)	—	—	—	—
20	171.1(7.4)	8.74 (895)	—	—	—
22	186.1(9.16)	—	—	—	—
25	216.1(21.8)	—	—	—	—

伝達トルクが上表の値を越えた場合、軸が歪む恐れがあり、大変危険です。必ず許容トルク以下でご使用ください。

■プッシュ寸法表

軸穴径 D	D1	D2	D3	d1	(L1)	L2	ℓ
10	32	24	14	—	10.5	16.5	5
12	32	24	14	—	10.5	16.5	5
15	36	28	17.6	4.5	12	22	6
16	37	29	18.6	—	—	—	—
17	38	30	19.6	—	13	—	—
18	43	33	20.6	—	—	—	—
20	46	36	23.4	—	—	—	—
22	48	38	24.6	5.5	14	23	7
25	52	42	28.4	—	—	—	—

軸の公差はg6、軸表面粗さはRa6.3を基準としてください。

取付け軸にキー溝加工・Dカットがある場合は、伝達トルクが約15%以上減少します。

■ダブルピッチ Sタイプ専用スプロケット

Type	材質
SP2040B	S45C相当
SP2050B	(歯先高周波焼入)

付属品 セットスクリーン (軸穴仕様Nのみ)

軸穴仕様 S (粗加工)

軸穴仕様 N (新JISキータップ)

歯先とキー溝のスレは±0.5mm

■軸穴加工寸法表

軸穴径 D	キー溝幅	セットスクリーン
20	6×2.8	6
25・30	8×3.3	8
35	10×3.3	8

ダブルピッチチェーン用アイドラーは、P.1604をご参照ください。

Type	呼び	ボスタイプ	割当歯数	軸穴仕様	S仕様	N仕様 (H7) *は在庫品	作用歯数	Dp	Do	H	L	X	ℓ	質量 (kg)	S仕様	N仕様	
¥基準単価																	
在庫品																	
在庫品以外																	
SP	2040	B	19	S	14	20	9 1/2	78.23	84	60	25	7.2	7.2	0.64	840	980	
			21	S	14	20	10 1/2	86.17	92	69				0.93	910	1,230	
			23	N	14	20	11 1/2	94.15	100	77				0.99	970	1,270	
			25	N	14	20	12 1/2	102.14	108	63				1.06	990	1,060	
SP	2050	B	19	S	14	20	9 1/2	97.78	105	73	28	8.7	8	1.1	1,010	1,160	
			21	S	14	20	10 1/2	107.72	115					—	1.62	1,140	1,700
			23	N	16	20	11 1/2	117.68	125					—	1.74	1,210	1,800
			25	N	16	20	12 1/2	127.67	135					—	1.87	1,250	1,900

適合するチェーンはCHEW40・CHEW50となります。P.1591

アイドラー sprocket

-シングルベアリング・ダブルベアリングタイプ-

CADデータフォルダ名: 21_Chains_and_Sprockets

■特長: チェーンに張りを与え、チェーンの振動や騒音、スプロケットの噛み合い不良を防ぎます。

Type	材質	表面処理
シングルベアリング	本体	ベアリング
DRC	S35C相当 (歯先高周波焼入)	スチール
DRCW	ステンレス	ステンレス
DRCs	—	—

ベアリングはスプロケットの中心に位置しています。

■適合チェーン選定方法 P.1578

■適合チェーン選定方法 P.1578

Type	呼び	歯数	d	Dp	Do	T	HD	L	W	ベアリング	アイドラーピン適用サイズ	概略質量(kg)			¥基準単価		
												DRC	DRCs	DRCW	DRC	DRCs	DRCW
シングルベアリング	DRC	25	17	6	34.56	38	2.8	27	12	606ZZ	6	0.04	—	—	940	—	—
			19	8	38.58	42		608ZZ	7	0.08	—	—	990	—	—		
			20	10	40.59	44		6900ZZ	6	0.08	—	—	1,040	—	—		
			21	12	42.60	46		6901ZZ	6	0.08	—	—	1,090	—	—		
			16	10	48.82	54		6000ZZ	8	0.11	0.12	—	—	700	2,170	—	
			18	12	54.85	60		6202ZZ	8	0.16	0.17	—	—	740	2,570	—	
	DRCW	35	18	15	54.85	60	4.3	44	17	6203ZZ	11	0.24	0.25	—	—	870	3,020
			21	17	63.91	69		6204ZZ	12	0.33	0.34	—	—	1,050	4,110		
			25	20	76	81		6000ZZ	8	0.15	0.16	—	—	700	2,740	—	
			13	10	53.07	59		6001ZZ	8	0.14	0.15	0.19	—	—	1,220	—	
			15	15	61.08	67		6202ZZ	11	0.19	0.2	0.29	740	2,910	1,330		
			17	17	69.12	76		6203ZZ	12	0.3	0.31	0.45	960	3,770	1,700		
ダブルベアリング	DRC	40	13	10	53.07	59	7.2	38	14	6204ZZ	14	0.4	0.41	0.62	1,050	4,110	1,870
			15	15	61.08	67		6002ZZ	8	0.15	0.16	—	—	700	2,740	—	
			17	17	69.12	76		6202ZZ	11	0.19	0.2	0.29	740	2,910	1,330		
			19	19	77.16	84		6203ZZ	12	0.23	0.24	0.34	960	3,770	1,700		
			12	12	61.34	69		6201ZZ	10	0.21	0.22	0.31	790	3,080	1,380		
			13	15	66.34	74		6202ZZ	11	0.23	0.24	0.34	790	3,080	1,400		
	DRCW	50	15	17	76.35	84	8.7	53	19	6203ZZ	12	0.37	0.38	0.51	1,050	4,110	1,770
			17	20	86.39	94		6204ZZ	14	0.49	0.5	0.72	1,180	4,620	2,060		
			11	12	67.62	76		6201ZZ	10	0.26	—	—	—	790	—		
			13	17	79.6	89		6202ZZ	11	0.27	—	—	—	1,090	—		
			14	20	85.61	95		6203ZZ	12	0.46	—	—	—	1,230	—		
			9	15	74.27	85		6204ZZ	14	0.56	—	—	—	1,310	—		
DRC	80	10	17	82.2	93	14.6	52	19	6203ZZ	12	0.57	—	—	—	—	—	
		11	20	90.16	102		6204ZZ	14	0.69	—	—	—	1,490	—			

適用するアイドラーピンの記載がないものは片持ちピンをご利用ください。P.903~926

■ダブルベアリングタイプ (DRCW) の特長

ベアリングが2つ装着してあるため、シングルタイプよりも高負荷の条件に耐えることが出来る。従動側でのテンション調節に最適です。

■アイドラーの使用に際して

チェーンの伸びは伝動効率を低下させ、その摩耗を早め、寿命を短くします。

以下の条件の伝動装置には調節機構が必要となります。

1. 両軸中心距離が長いとき
2. 両軸位置が垂直かこれに近いとき
3. 両軸中心距離が短く、上側がチェーンのゆるみ側になるとき
4. 多軸伝導でチェーン全長が長いとき
5. その他チェーンの振動の激しいとき

チェーンの伸びの調節装置としては、次の2種類があります。

1. アイドラー、テンショナーをつける (①両軸中心が固定のとき、②垂直伝動、または③振動を生じるとき)
2. 両軸の内いづれか一方の軸を移動させる (通常の伝動においては最も簡単な方法と言えます。)

①両軸中心が固定のとき ②垂直伝動 ③振動を生じるとき

Order 注文例: 型式 - 歯数 - d

DRC50 - 13 - 15

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P.127

ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	小口	大口
数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%
出荷日	通常	5%	18%

表示数量を超えるWOSにてご確認ください。

Example 使用例

この使用例の組み合わせはWebで選定できます。選定手順の詳細はP.115

e-Catalog検索キー #MA481 検索