

□部は2014年4月より下地塗装が粉体塗装に変更となりました。

PAINTED STEEL PANELS

# 焼付塗装板金

一丸穴・だるま穴タイプ

価格改訂

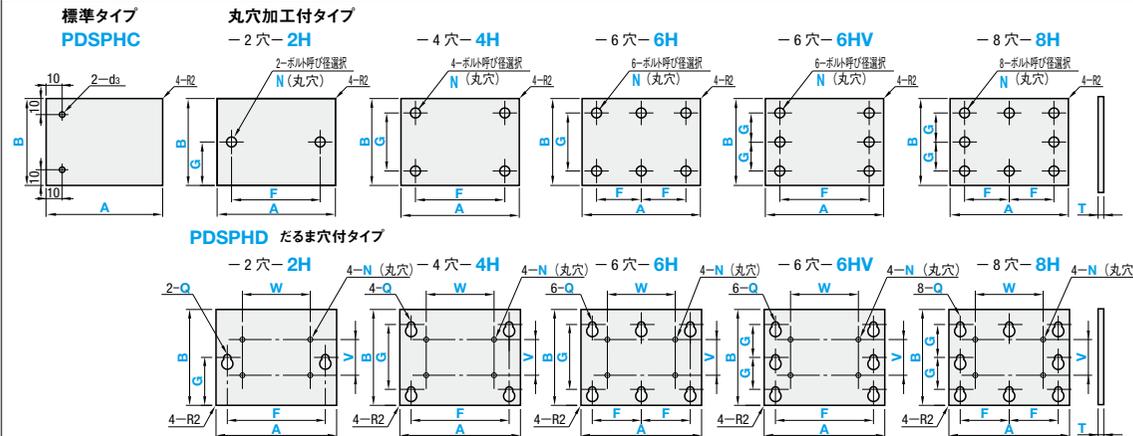
□: 新価格

CADデータフォルダ名: 45\_Cover\_Panels

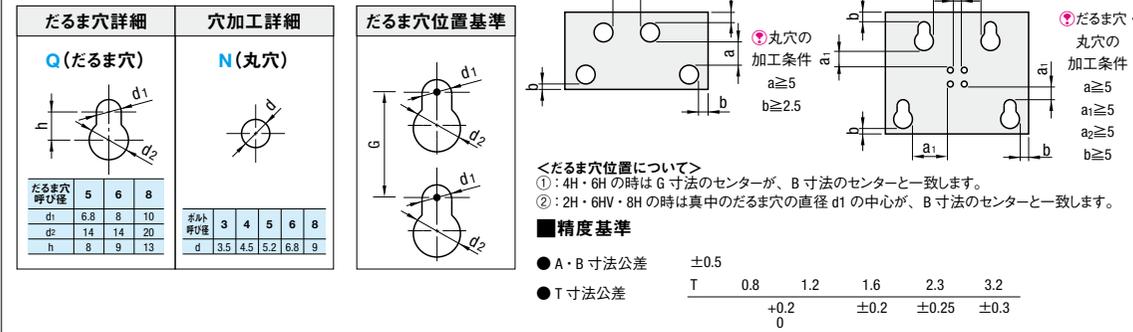


RoHS

T	M材質	S表面処理
0.8・1.2	SPPC	メラミン焼付塗装
1.6~3.2	SPHC	(下地塗装: 粉体塗装)



●標準タイプは、塗装ハンドリング用φ2.6またはφ3.5の穴(d<sub>s</sub>)が2つあります。  
 ●PDSPPHDタイプの丸穴は取手取付用となります。取手はP1095~P1110よりお選びください。



標準タイプ					丸穴加工付タイプ							
型式	指定1mm単位	選択	選択	塗装	型式	指定1mm単位	選択	選択	塗装			
Type	A	B	T	塗装色 ハンドリング用φd <sub>s</sub>	Type	呼び	A	B	T			
PDSPPHC	200~1200	200~1000	0.8	19色 下記 塗装色の 種類	φ2.6	PDSPPHC (丸穴)	200~200~ 1200 1000	0.8	14~1191 (2H・4H・6HV タイプ)	5~995 (2Hタイプ)	3	19色 下記 塗装色の 種類
			1.2					14~595 (4H・8Hタイプ)	9~991 (4H・8Hタイプ)	4		
			1.6					9~495 (6H・8Hタイプ)	9~495 (6HV・8Hタイプ)	5		
			2.3					19~1176 (2H・4H・6HV タイプ)	12~983 (2Hタイプ)	6		
			3.2					19~588 (6H・8Hタイプ)	23~971 (4H・8Hタイプ)	8		
PDSPPHD (だるま穴)	200~1200	200~1000	0.8	φ3.5	* PDSPPHD (だるま穴)	200~200~ 1200 1000	0.8	14~1191 (2H・4H・6HV タイプ)	5~995 (2Hタイプ)	3		
			1.2				14~595 (4H・8Hタイプ)	9~991 (4H・8Hタイプ)	4			
			1.6				9~495 (6H・8Hタイプ)	9~495 (6HV・8Hタイプ)	5			
			2.3				19~1176 (2H・4H・6HV タイプ)	12~983 (2Hタイプ)	6			
3.2	19~588 (6H・8Hタイプ)	23~971 (4H・8Hタイプ)	8									

●取手穴選択をNOにすると取手穴なしになります。

●塗装色の種類 (塗装面のツヤは、すべて半ツヤになります。): 日本塗料工業会2007D版No.で指定

塗装色 (19色)					UN10 近似マンセル No. N1	
U2570B 近似マンセル No. 5Y7/1	U2280D 近似マンセル No. 2.5Y8/2	U2290D 近似マンセル No. 2.5Y9/2	U2580B 近似マンセル No. 5Y8/1	U2790B 近似マンセル No. 7.5Y9/1	UN10 近似マンセル No. N1	UN70 近似マンセル No. N7
U2290B 近似マンセル No. 2.5Y9/1	U3590B 近似マンセル No. 10GY8/4	U3980H 近似マンセル No. 10GY8/4	U4270D 近似マンセル No. 2.5G7/2	U3960L 近似マンセル No. 10GY6/6	UN70 近似マンセル No. N7	
U1770X 近似マンセル No. 7.5Y7/14	U5760C 近似マンセル No. 7.5BG6/1.5	U6570L 近似マンセル No. 5B7/6	U6950T 近似マンセル No. 10B5/10	U7530P 近似マンセル No. 5PB3/8		



●この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります。  
 (例) 型式 [A]-[B]-[T]-[塗装色] のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
 PDSPPHC - 500 - 400 - 1.6 - U2280D 10,780円 × 1.2 = 12,936円 (1円単位は切り捨て)

●標準タイプ単価

型式	T (素材係数)	A	¥標準単価							
			B							
			200~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
PDSPPHC	0.8 (×0.8)	200~300	7,650	8,380	9,360	10,420	11,090	12,960	13,480	15,200
		301~400	8,380	9,580	10,780	11,240	13,120	13,740	15,470	16,510
		401~500	9,360	10,780	11,300	13,280	13,900	15,720	16,760	17,600
	1.2 (×1.0)	501~600	10,420	11,240	13,280	13,900	15,780	16,920	17,800	19,210
		601~700	11,090	13,120	13,900	15,780	16,970	19,100	19,420	20,770
		701~800	12,960	13,740	15,720	16,920	17,910	19,460	20,920	22,320
		801~900	13,480	15,470	16,760	17,800	19,420	20,920	22,380	24,110
	1.6 (×1.2)	901~1000	15,200	16,510	17,600	19,210	20,770	22,320	24,110	25,510
		1001~1100	16,140	17,280	18,900	20,520	22,180	23,940	25,400	27,120
		1101~1200	16,920	18,530	20,190	21,870	23,690	25,240	27,010	29,160
PDSPPHD	2.3 (×1.0)	200~300	11,090	11,920	12,960	14,010	14,680	17,280	18,170	20,560
		301~400	11,920	13,120	14,210	15,140	17,860	18,900	21,500	23,110
		401~500	12,960	14,210	15,300	18,170	19,370	22,070	23,840	25,290
	3.2 (×1.2)	501~600	14,010	15,140	18,170	19,520	22,320	24,260	25,880	28,100
		601~700	14,680	17,860	19,370	22,320	24,420	26,190	28,520	30,760
		701~800	17,280	18,900	22,070	24,260	26,190	28,680	31,070	33,520
		801~900	18,170	21,500	23,840	25,880	28,520	31,070	33,680	36,700
901~1000	20,560	23,110	25,290	28,100	30,760	33,520	36,700	39,560		
	22,070	24,470	27,370	30,200	33,110	36,280	39,350	42,790		
1101~1200	23,270	26,330	29,300	32,380	35,550	38,780	42,370	46,480		

●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。  
 (例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[W]-[V]-[穴種選択①]-[穴種選択②]-[塗装色] のとき  
 PDSPPHC4H - 500 - 400 - 1.2 - F400 - G300 - N6 - U2280D

(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
 (10,780円 × 1.0) + 400円 = 11,180円

●穴加工料金

穴加工付 Type	¥ボルト呼び穴加工料金		
	N(丸穴)	Q(だるま穴)+N(丸穴)	Q(だるま穴)+NO
2H	200	400	300
4H	400	800	500
6H	600	1,200	800
6HV	600	1,200	800
8H	800	1,600	1,200



Alterations	丸穴を左端面より指定	丸穴を下端面より指定	左右折り曲げ	4方折り曲げ												
	Code	XC	YC	XM	XYM											
Spec.	<丸穴の加工条件> XC=指定1mm単位 $5 \leq XC \leq 1186$ (2H・4H・6HVタイプ) $d/2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d/2 - 2.5$ (4H・8Hタイプ) $d/2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d/2 - 2.5$															
	<丸穴の加工条件> YC=指定1mm単位 $5 \leq YC \leq 986$ (4H・6Hタイプ) $d/2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d/2 - 2.5$ (6H・8Hタイプ) 2Hタイプは適用不可															
	<左右折り曲げ加工条件> XM=指定1mm単位															
	<table border="1"> <tr> <th>T</th> <th>XM</th> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>15 ≤ XM ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>17 ≤ XM ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>1.6</td> <td>19 ≤ XM ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>2.3</td> <td>21 ≤ XM ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>25 ≤ XM ≤ 100</td> </tr> </table>				T	XM	0.8	15 ≤ XM ≤ 100	1.2	17 ≤ XM ≤ 100	1.6	19 ≤ XM ≤ 100	2.3	21 ≤ XM ≤ 100	3.2	25 ≤ XM ≤ 100
	T	XM														
0.8	15 ≤ XM ≤ 100															
1.2	17 ≤ XM ≤ 100															
1.6	19 ≤ XM ≤ 100															
2.3	21 ≤ XM ≤ 100															
3.2	25 ≤ XM ≤ 100															
<table border="1"> <tr> <th>T</th> <th>XYM</th> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>15 ≤ XYM ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>17 ≤ XYM ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>1.6</td> <td>19 ≤ XYM ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>2.3</td> <td>21 ≤ XYM ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>25 ≤ XYM ≤ 100</td> </tr> </table>				T	XYM	0.8	15 ≤ XYM ≤ 100	1.2	17 ≤ XYM ≤ 100	1.6	19 ≤ XYM ≤ 100	2.3	21 ≤ XYM ≤ 100	3.2	25 ≤ XYM ≤ 100	
T	XYM															
0.8	15 ≤ XYM ≤ 100															
1.2	17 ≤ XYM ≤ 100															
1.6	19 ≤ XYM ≤ 100															
2.3	21 ≤ XYM ≤ 100															
3.2	25 ≤ XYM ≤ 100															
¥/1Code	400	400	2,000	4,000												