

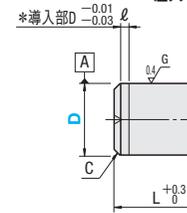
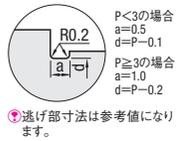


CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: テーパータイプに比べつなぎ部にRがつくため抜き差しが容易です。

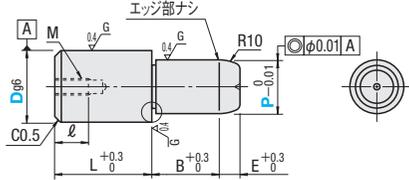


Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (圧入, 圧入, めねじ)



●圧入

●めねじ



- *導入部は公差m6・p6とも適用となります。
●SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きませ。
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

●圧入

Table with columns: 型式, D, D寸公差, P選択, L, B, C, E, 基準単価

●めねじ

Table with columns: 型式, D, D寸公差, P選択, L, B, E, M, 基準単価

- D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。
●首下部の強度に注意 P1566
●下穴深さ P1566



●下記以外
●ストークA早割は1明細行当たり一律300円
●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Table with columns: 数量区分, 標準単価, 大口, 個別対応



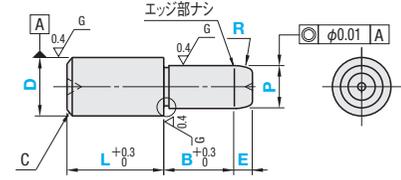
●特長: 小頭ラウンドテーパタイプの各部寸法をフリーでご指定頂けます。また、両端部公差とテーパ寸法も指定可能です。



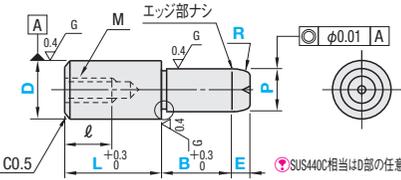
Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (圧入, めねじ)



●圧入



●めねじ



P<3の場合 P≧3の場合
a=0.5 a=1.0
d=P-0.1 d=P-0.2

●公差選択

Table with columns: D又はP, 並級, 精級

- 精級は並級の基準単価の×1.1となります。
●硬質クロムメッキ品及びバフ研磨品は精級公差適用不可。

●圧入

Table with columns: Type, D公差選択, P公差選択, P, L, B, E, R, C, 基準単価

- 硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は*印(精級公差)適用不可。
●*精級の価格 公差選択A・Bを選択した場合は、上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)

●めねじ

Table with columns: Type, D公差選択, P公差選択, P, L, B, E, R, M, 基準単価

- D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。
●首下部の強度に注意 P1566
●下穴深さ P1566

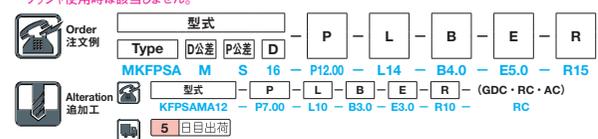


Table with columns: Alterations, 導入部加工, 首元R加工, エアーイベント加工

Table with columns: P, E, R, 指定0.01mm単位, 指定0.5mm単位, R選択

Table with columns: Delivery, 数量区分, 標準単価, 大口, 個別対応

位置決めピン 治具ブッシュ