

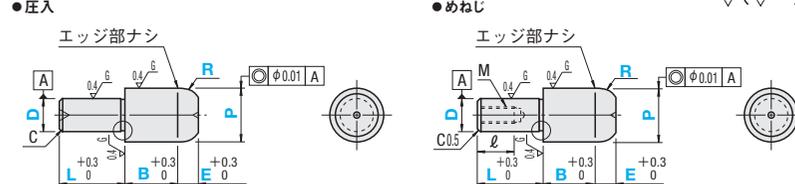
位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

-DP公差・テーパR選択-

●特長：導入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外観やすべりを向上させた「バフ研磨品」も選び頂けます。



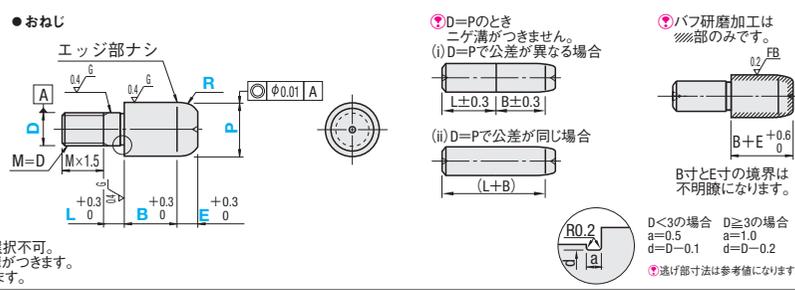
材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFPBA	KFPBT	KFPBNA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV	GKFPBA	GKFPBT	GKFPBNA
③	SUS304	-	-	SKFPBA	SKFPBT	SKFPBNA
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFPBA	CKFPBT	CKFPBNA
⑤	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MKFPBA	MKFPBT	MKFPBNA
⑥	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV	MGKFPBA	MGKFPBT	MGKFPBNA
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCKFPBA	MCKFPBT	-



●公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M	P	G	H	S	A	B
2.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-0.01	0	-0.005
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-	-
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-

●おねじ



●圧入

Type	D公差選択	P公差選択	D	P			R	C
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位		
KFPBA GKFPBA* SKFPBA CKFPBA (バフ研磨品) MKFPBA* MGKFPBA* MCKFPBA*	M P G H A B	S M P G H A B	2	2.00~4.00	4~10	2.0~10.0	5 10 15 20 25 30 35 40	0.5
			3	3.00~6.00	5~12	2.0~10.0		
			4	4.00~7.00	5~12	2.0~10.0		
			5	5.00~8.00	5~12	2.0~10.0		
			6	6.00~10.00	5~12	3.0~12.0		
			8	8.00~13.00	8~15	3.0~14.0		
			10	10.00~15.00	8~15	3.0~16.0		
			12	12.00~16.00	10~18	3.0~18.0		
			13	13.00~18.00	12~20	3.0~20.0		
			16	16.00~25.00	14~25	3.0~20.0		
20	20.00~30.00	18~32	3.0~20.0					

●めねじ

Type	D公差選択	P公差選択	D	P			R	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位				
KFPBT GKFPBT SKFPBT CKFPBT (バフ研磨品) MKFPBT MGKFPBT MCKFPBT	M P G H	S M P G H	6	6.00~10.00	6~12	3.0~12.0	5 10 15 20 25 30 35 40	M3	147	5
			6T	6.00~10.00	6~10	3.0~12.0		M2.6	-	4
			8	8.00~13.00	8~16	3.0~14.0		M5	676	8
			8T	8.00~13.00	6~12	3.0~14.0		M4	333	6
			10	10.00~15.00	10~20	3.0~16.0		M5	676	8
			10T	10.00~15.00	6~16	3.0~16.0		M4	333	6
			12	12.00~16.00	12~24	3.0~18.0		M5	676	8
			12T	12.00~16.00	8~18	3.0~18.0		M4	333	6
			13	13.00~18.00	13~26	3.0~20.0		M8	2803	10
			13T	13.00~18.00	8~20	3.0~20.0		M6	1156	9
16	16.00~25.00	16~32	3.0~20.0	M8	2803	12				
16T	16.00~25.00	10~24	3.0~20.0	M6	1156	9				
20	20.00~30.00	20~40	3.0~20.0	M8	2803	12				
20T	20.00~30.00	12~30	3.0~20.0	M6	1156	9				

●おねじ

Type	D公差選択	P公差選択	D	P			R	M (並目)	*締付トルク N・cm
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位			
KFPBNA GKFPBNA* SKFPBNA CKFPBNA (バフ研磨品) MKFPBNA* MGKFPBNA* MCKFPBNA*	M P G H A B	S M P G H A B	3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	5 10 15 20 25 30 35 40	M3	147
			4	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0		M4	333
			5	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0		M5	676
			6	6.50~10.00	3~10	3.0~12.0		M6	1156
			8	9.00~13.00	5~10	3.0~14.0		M8	2803
			10	11.00~15.00	5~15	3.0~16.0		M10	5557
			12	13.00~18.00	8~15	3.0~18.0		M12	9702
			16	17.00~25.00	8~20	3.0~20.0		M16	24108
			20	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0		M20	46942

●仕様

Alteration	ドライバー溝追加加工		導入部加工		首下R加工		エアイベント加工	
	Code	Spec.	Code	Spec.	Code	Spec.	Code	Spec.
Alteration	DRC	幅0.8mm 深さ1mm おねじのみ適用	GDC	導入部を加工します。 指定方法 GDC *D=2は適用不可 *おねじは適用不可	RC	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	AC	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC *おねじは適用不可
	¥/1Code	100	200	300	200			

●E寸・R寸指定範囲詳細

P 指定0.01mm単位	E 指定0.5mm単位	R選択
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30
20.01~25.00	5.0~15.0	25 30 35
25.01~30.00	5.0~20.0	30 35 40

Order 注文例: MGKFPBA M S 10 - P12.00 - L10 - B4.0 - E6.0 - R20

●右記以外: 3 日日出荷

●バフ研磨品(材質No.⑤~⑦): 5 日日出荷

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P99

数量区分	標準対応	小口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
割引率	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	通常	お見積り

●圧入

D	¥基準単価						
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
2	890	1,220	1,300	1,470	-	-	-
3	970	1,300	1,390	1,550	-	-	-
4	1,060	1,430	1,510	1,700	-	-	-
5	1,160	1,550	1,640	1,850	1,510	2,020	2,410
6	1,210	1,630	1,720	1,930	1,570	2,120	2,510
8	1,280	1,720	1,820	2,020	1,660	2,240	2,630
10	1,320	1,790	1,900	2,130	1,720	2,330	2,770
12	1,400	1,880	1,980	2,130	1,820	2,440	2,770
13	1,460	1,960	2,080	2,310	1,900	2,550	3,000
16	1,930	2,600	2,770	3,100	2,510	3,380	4,030
20	2,460	3,310	3,510	3,920	3,200	4,300	5,100

●めねじ

D	¥基準単価						
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
6	1,480	2,000	2,000	2,210	1,920	2,600	2,870
6T	1,480	2,000	2,000	2,210	1,920	2,600	2,870
8	1,540	2,080	2,090	2,290	2,000	2,700	2,980
8T	1,540	2,080	2,090	2,290	2,000	2,700	2,980
10	1,600	2,150	2,170	2,400	2,080	2,800	3,120
10T	1,570	2,110	2,130	2,350	2,040	2,740	3,060
12	1,670	2,250	2,260	2,400	2,170	2,930	3,120
12T	1,640	2,210	2,210	2,350	2,130	2,870	3,100
13	1,720	2,320	2,340	2,580	2,240	3,020	3,350
13T	1,690	2,270	2,290	2,530	2,200	2,950	3,290
16	2,210	2,970	3,050	3,360	2,870	3,860	4,370
16T	2,170	2,910	2,990	3,290	2,820	3,780	4,280
20	2,720	3,660	3,780	4,190	3,540	4,760	5,450
20T	2,670	3,590	3,700	4,110	3,470	4,670	5,340

Alteration 追加加工: MGKFPBA12 - P14.00 - L10 - B3.5 - E5.0 - R15 - RC

●仕様

Alteration	ドライバー溝追加加工		導入部加工		首下R加工		エアイベント加工	
	Code	Spec.	Code	Spec.	Code	Spec.	Code	Spec.
Alteration	DRC	幅0.8mm 深さ1mm おねじのみ適用	GDC	導入部を加工します。 指定方法 GDC *D=2は適用不可 *おねじは適用不可	RC	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	AC	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC *おねじは適用不可
	¥/1Code	100	200	300	200			

位置決めピン