

# 位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

—圧入・めねじ・おねじ—

**規格変更**  
紫文字表示

**大口**  
対応  
BIG ORDER

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
CADデータフォルダ名: 22\_Locating\_Pins

特長: 導入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外觀やすべりを向上させた「バフ研磨品」もお選び頂けます。



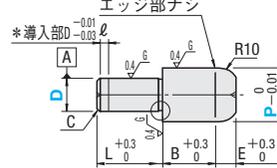
(バフ研磨品)



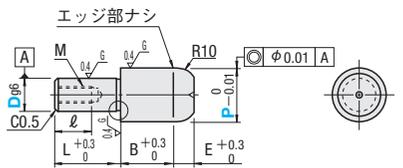
RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPRB	B(圧入・m6) PB(圧入・p6) TB(めねじ) NB(おねじ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	GJPRB	
③	SUS304	—	—	SJPRB	
④	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPRB	
⑤	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MJPRB	

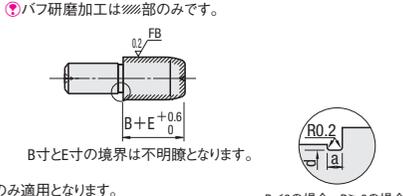
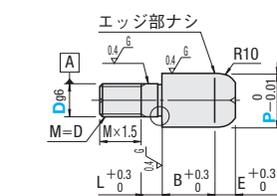
### ●圧入



### ●めねじ



### ●おねじ



●\*導入部は公差p6のみ適用となります。  
●SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。  
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。  
D<3の場合 a=0.5  
D≥3の場合 a=1.0  
d=D-0.1  
d=D-0.2  
●逃げ部寸法は参考値となります。

### ■圧入

Type	形状記号	D寸公差		P選択	L	B	C	E	ℓ	
		m6	p6							
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB (バフ研磨品) MJPRB ●D≥5に適用	B (m6) PB (p6)	2	+0.008	+0.012	3 4	4	3	0.5	3	0
		3	+0.002	+0.006	4 5 6	5	5			
		4			5 6	6	6	1	4	
		5	+0.012	+0.020	6 8	10	8	1.5	5	
		6	+0.004	+0.012	8 10	15	10			
		8	+0.015	+0.024	10 12 13	22	10	2	6	
		10	+0.006	+0.015	12 13 15	30	15			
		12	+0.018	+0.029	13 15 16		22			
		13	+0.007	+0.018	15 16		30	3	7	2
		16			20 25					
20	+0.021	+0.035	25 30		30	15				

### ■めねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P選択	L	B	E	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB (バフ研磨品) MJPRB	TB	6	-0.016	8 10	10	8	5	M3	147	5
		6T		8 10	15	8	5	M2.6	—	4
		8		10 12 13	15	10	6	M5	676	8
		8T	-0.019	10 12 13	15	10	6	M4	333	6
		10		12 13 15	15	10	6	M5	676	8
		12		13 15 16	22	10	6	M5	676	8
		13	-0.023	15 16	22	10	6	M5	676	8
		16		20 25	22	10	6	M12	9702	
		20	-0.027	25 30	30	15	7	M8	2803	12
		20		25 30	30	15	7	M8	2803	12

●D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。) ●締付トルク(参考値)は、技術データP.2297の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。  
\*首下の強度に注意P.1566 ●下穴深さ(P.1566)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

### ■おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P選択	L	B	E	M (並目)	*締付トルク N・cm
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB (バフ研磨品) MJPRB ●D≥5に適用	NB	3	-0.01	4 5 6	5	5	3	M3	147
		4		5 6	5	5	3	M4	333
		5	-0.016	6 8	10	6	4	M5	676
		6		8 10	10	6	4	M6	1156
		8		10 12 13	15	8	5	M8	2803
		10	-0.019	12 13 15	15	8	5	M10	5557
		12		13 15 16	22	10	6	M12	9702
		16	-0.023	20 25	22	10	6	M16	24108
		20	-0.027	25 30	30	15	7	M20	46942
		20		25 30	30	15	7	M20	46942



型式	Type	形状	D	P
JPRB	B	10	12	
MJPRB	TB	12	16	



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P99

数量区分	標準対応	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
値引率	5%	10%	18%	18%
出荷日	通常			+7日

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。  
●バフ研磨品は、21コ以上お見積りとなります。

### ■圧入

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 JPRBB	②SKS3硬質 GJPRBB	③SUS304 SJPRBB	④SUS440C相当 CJPRBB	⑤SKS3焼+バフ MJPRBB
2	280	380	450	500	—
3	290	390	480	530	—
4	330	430	530	580	—
5	360	470	570	630	470
6	380	500	600	660	490
8	400	540	630	690	520
10	410	550	660	710	530
12	430	580	690	720	560
13	450	610	710	790	590
16	600	800	960	1,060	780
20	770	1,030	1,220	1,330	1,000

### ■おねじ

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 JPRBNB	②SKS3硬質 GJPRBNB	③SUS304 SJPRBNB	④SUS440C相当 CJPRBNB	⑤SKS3焼+バフ MJPRBNB
3	670	920	870	920	—
4	700	960	900	960	—
5	750	1,020	960	1,020	980
6	770	1,050	990	1,060	1,000
8	780	1,060	1,010	1,090	1,010
10	810	1,090	1,060	1,120	1,050
12	840	1,120	1,090	1,130	1,090
16	1,020	1,390	1,390	1,490	1,330
20	1,210	1,630	1,660	1,800	1,570

### ■表面形状測定結果(参考)

<試験名> 表面形状測定  
<測定器> 東京精密SURFCOM1800D-22  
<サンプル> ① JPRBB-12 (P.1575 大頭テーパタイプ)  
② JPRBB-12 (大頭ラウンドテーパタイプ バフ研磨なし)  
③ MJPRBB-12 (大頭ラウンドテーパタイプ バフ研磨品)  
<試験条件> ・測定長さ 12mm  
・測定ピッチ 0.001mm  
・測定速さ 0.6mm/S



●下記材質以外  
**3** 日日出荷  
●注文締切  
PM 3:00迄  
PM 6:00迄  
●ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行  
●ストークA 翌日出荷 500円/1本  
●ストークA早割は1明細行当たり一律300円  
●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円  
●材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤バフ研磨品はストーク適用不可  
●めねじ材質No.⑤/おねじ材質No.⑤  
**5** 日日出荷

### ■めねじ

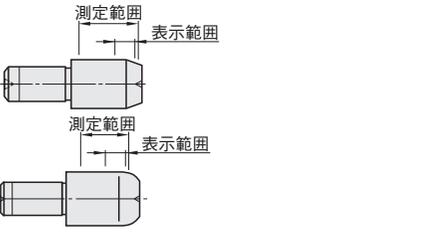
D	¥基準単価				
	①SKS3焼 JPRBTB	②SKS3硬質 GJPRBTB	③SUS304 SJPRBTB	④SUS440C相当 CJPRBTB	⑤SKS3焼+バフ MJPRBTB
6	700	950	900	960	910
6T	700	950	900	960	910
8	710	960	920	990	920
8T	710	960	920	990	920
10	740	990	960	1,020	960
12	760	1,020	990	1,030	990
13	780	1,040	1,020	1,090	1,010
16	930	1,260	1,260	1,350	1,210
20	1,100	1,480	1,510	1,640	1,430



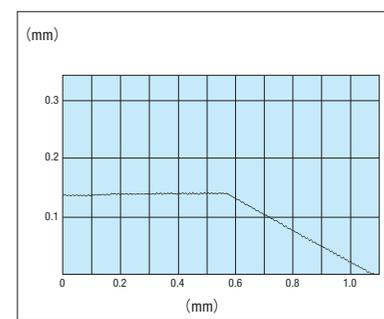
型式 P (DRC・RC)  
JPRBB10 - 12 - RC  
**5** 日日出荷

Alteration	ドライバー溝追加加工	首下R加工
Code	DRC	RC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ●おねじのみ適用	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方角RC ●P-D≥2の場合に適用
¥/1Code	100	300

<測定部>  
サンプル①

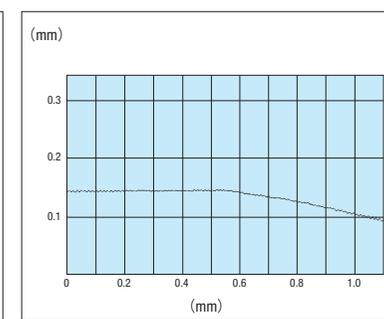


測定結果<サンプル①>



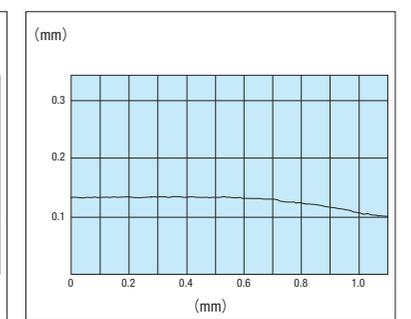
従来のテーパタイプ: エッジが残ります。

測定結果<サンプル②>



ラウンドテーパタイプ: エッジがありません。

測定結果<サンプル③>



バフ研磨品: エッジがなく、さらに表面がなめらかです。

22 位置決めピン  
治具  
フッ  
シ  
ン  
ユ  
ン