



シャック形状	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択
		Type	刃先形状 B 刃先長さ	
	RoHS10 SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	HW-EBJ	A D R E G S L L>S	
刃先形状 A	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G
$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$	$P > W$	$P > W$	$P > W$

型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位				B	d (穴径)		
						A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.	R	R				
HW-EBJ	A D R E G	S	10	71	80	90	100	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	R 0.15 ~ $\frac{W}{2}$ 未満	13	1.5
			13	6.00 ~ 12.97	12.90	6.00	19	1.8					
			16	10.00 ~ 15.97	15.90	6.00	19	2.8					
		20	13.00 ~ 19.97	19.90	6.00	19	1.5						
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	19	1.8						
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	25	2.8						
	L	10	80	90	100	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	R 0.15 ~ $\frac{W}{2}$ 未満	13	1.5		
		13	6.00 ~ 12.97	12.90	6.00	19	1.8						
		16	10.00 ~ 15.97	15.90	6.00	19	2.8						
		20	13.00 ~ 19.97	19.90	6.00	19	1.5						
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	19	1.8						
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	25	2.8						

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(Rのみ)
 HW-EBJAS 13 - 71 - P12.56

Delivery 出荷日 2 日目出荷 ストック A 3 日目出荷

☎2日目出荷のHWコーティングは ☎1回のご注文における同一型式での
 ご注文締切PM6:00迄 ご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·KC...etc.)
 HW-EBJAS 13 - LC78.5 - P12.56

追加加工	記号	刃先形状																												
		A	D R E G																											
刃先	PC WC	刃先径変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位	刃先径変更 PC-WC≥PC-WCmin 指定0.01mm単位																											
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>15.00</td></tr> </table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC-WCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC-WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00	32
	D	PCmin																												
	10	2.80																												
13	5.00																													
16	8.00																													
20	9.00																													
25	9.00																													
32	15.00																													
D	PC-WCmin																													
10	2.80																													
13	5.00																													
16	5.00																													
20	5.00																													
25	5.00																													
32	5.00																													
BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位																													
PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ☎PRC≤(P-d-0.5)/2 ☎PCC併用不可 ☎ストックA適用不可																													
全長	PCC±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ☎PCC≤(P-0.2)/2 ☎PRC併用不可																												
	LC	全長変更 L-(B-2)≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ☎刃先長さBは(L-LC)分短くなります。																												
その他	LKC	全長公差変更 L +0.3 / 0 +0.05 / 0 指定0.1mm単位 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)																												
	KC		ボール位置変更 指定1°単位																											

シャック形状	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択
		Type	刃先形状 B 刃先長さ	
	RoHS10 SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	HW-KBJ	A D R E G S L L>S	
刃先形状 A	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G
$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$	$P > W$	$P > W$	$P > W$

型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位				B	F	d (穴径)		
						A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.	R	R					
HW-KBJ	A D R E G	S	10	71	80	90	100	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	R 0.15 ~ $\frac{W}{2}$ 未満	13	8	1.5
			13	6.00 ~ 12.97	12.90	6.00	19	1.8						
			16	10.00 ~ 15.97	15.90	6.00	19	2.8						
		20	13.00 ~ 19.97	19.90	6.00	19	1.5							
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	19	1.8							
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	25	2.8							
	L	10	80	90	100	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	R 0.15 ~ $\frac{W}{2}$ 未満	13	8	1.5		
		13	6.00 ~ 12.97	12.90	6.00	19	1.8							
		16	10.00 ~ 15.97	15.90	6.00	19	2.8							
		20	13.00 ~ 19.97	19.90	6.00	19	1.5							
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	19	1.8							
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	25	2.8							

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(Rのみ)
 HW-KBJDL 20 - 80 - P16.00 - W10.00

Delivery 出荷日 2 日目出荷 ストック A 3 日目出荷

☎2日目出荷のHWコーティングは ☎1回のご注文における同一型式での
 ご注文締切PM6:00迄 ご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·KC...etc.)
 HW-KBJDL 20 - 80 - P16.00 - W10.00 - LKC

追加加工	記号	刃先形状																												
		A	D R E G																											
刃先	PC WC	刃先径変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位	刃先径変更 PC-WC≥PC-WCmin 指定0.01mm単位																											
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>15.00</td></tr> </table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC-WCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC-WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00	32
	D	PCmin																												
	10	2.80																												
	13	5.00																												
16	8.00																													
20	9.00																													
25	9.00																													
32	15.00																													
D	PC-WCmin																													
10	2.80																													
13	5.00																													
16	5.00																													
20	5.00																													
25	5.00																													
32	5.00																													
BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位																													
PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ☎PRC≤(P-d-0.5)/2 ☎PCC併用不可 ☎ストックA適用不可																													
全長	PCC±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ☎PCC≤(P-0.2)/2 ☎PRC併用不可																												
	LC	全長変更 L-(B-2)≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ☎刃先長さBは(L-LC)分短くなります。																												
その他	LKC	全長公差変更 L +0.3 / 0 +0.05 / 0 指定0.1mm単位 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)																												
	KC		ボール位置変更 指定1°単位																											

追加加工	記号	刃先形状																												
		A	D R E G																											
刃先	PC WC	刃先径変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位	刃先径変更 PC-WC≥PC-WCmin 指定0.01mm単位																											
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>15.00</td></tr> </table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC-WCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC-WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00	32
	D	PCmin																												
	10	2.80																												
	13	5.00																												
16	8.00																													
20	9.00																													
25	9.00																													
32	15.00																													
D	PC-WCmin																													
10	2.80																													
13	5.00																													
16	5.00																													
20	5.00																													
25	5.00																													
32	5.00																													
BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位																													
PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ☎PRC≤(P-d-0.5)/2 ☎PCC併用不可 ☎ストックA適用不可																													
全長	PCC±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ☎PCC≤(P-0.2)/2 ☎PRC併用不可																												
	LC	全長変更 L-(B-2)≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ☎刃先長さBは(L-LC)分短くなります。																												
その他	LKC	全長公差変更 L +0.3 / 0 +0.05 / 0 指定0.1mm単位 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)																												
	KC		ボール位置変更 指定1°単位																											

ボールロックパンチ
 アイ・リテーナ