

シャック形状 **材質** **硬度** **型式** **Type** **刃先形状** **B 刃先長さ** **刃先形状は下記A D R E Gより選択**

**RoHS10** SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV **H-EBJ**

刃先形状 A, D, R, E, G

① P ≥ W  
② K = √(P² + W²)  
③ R = 0の指定可

④ P ≥ W  
⑤ K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R  
⑥ 0.15 ≤ R < W/2

⑦ P > W

⑧ P > W

Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位			B	d (穴径)
					A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.	R (D) R		
H-EBJ	A	S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	R 0.15 ~ W/2 未満 (D 0のみ指定可)	13 1.5 19 2.8
			13		6.00 ~ 12.97	12.90	6.00		
			16		10.00 ~ 15.97	15.90	6.00		
			20		13.00 ~ 19.97	19.90	6.00		
			25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		
	L	10	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00				
		13	6.00 ~ 12.97	12.90	6.00				
		16	10.00 ~ 15.97	15.90	6.00				
		20	13.00 ~ 19.97	19.90	6.00				
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00				

Order 注文例 **型式** - L - P - W - R (R D)  
**H-EBJAS 13 - 71 - P12.56**

Delivery 出荷日 **2** 日日出荷 **3** 日日出荷

②日日出荷のTiCNコーティングはご注文締切PM6:00迄 ①1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工 **型式** - L (LC) - P (PC) - W (WC) - R (R D) - (BC·KC...etc.)  
**H-EBJAS 13 - LC78.5 - P12.56**

追加加工	記号	刃先形状																											
		A	D R E G																										
刃先	PC WC	刃先径変更 PC ≥ PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 PC·WC ≥ PC·WCmin 指定0.01mm単位																										
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>15.00</td></tr> </table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC·WCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC·WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00
D	PCmin																												
10	2.80																												
13	5.00																												
16	8.00																												
20	9.00																												
25	9.00																												
32	15.00																												
D	PC·WCmin																												
10	2.80																												
13	5.00																												
16	5.00																												
20	5.00																												
25	5.00																												
32	5.00																												
刃先	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位																											
		刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位																											
全長	LC LKC	全長変更 L - (B-2) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可)																											
		全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 指定0.01mm単位 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)																											
その他	KC		ボール位置変更 指定1°単位																										

シャック形状 **材質** **硬度** **型式** **Type** **刃先形状** **B 刃先長さ** **刃先形状は下記A D R E Gより選択**

**RoHS10** SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV **H-KBJ**

① スパナ溝はパンチが正しくロックされているかを確認するためのものです。

刃先形状 A, D, R, E, G

① P ≥ W  
② K = √(P² + W²)  
③ R = 0の指定可

④ P ≥ W  
⑤ K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R  
⑥ 0.15 ≤ R < W/2

⑦ P > W

⑧ P > W

Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位			B	F	d (穴径)
					A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.	R (D) R			
H-KBJ	A	S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	R 0.15 ~ W/2 未満 (D 0のみ指定可)	13 8 1.5 19 17 2.8	
			13		6.00 ~ 12.97	12.90	6.00			
			16		10.00 ~ 15.97	15.90	6.00			
			20		13.00 ~ 19.97	19.90	6.00			
			25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
	L	10	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00					
		13	6.00 ~ 12.97	12.90	6.00					
		16	10.00 ~ 15.97	15.90	6.00					
		20	13.00 ~ 19.97	19.90	6.00					
		25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00					

Order 注文例 **型式** - L - P - W - R (R D)  
**H-KBJDL 20 - 80 - P16.00 - W10.00**

Delivery 出荷日 **2** 日日出荷 **3** 日日出荷

②日日出荷のTiCNコーティングはご注文締切PM6:00迄 ①1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工 **型式** - L (LC) - P (PC) - W (WC) - R (R D) - (BC·KC...etc.)  
**H-KBJDL 20 - 80 - P16.00 - W10.00**

追加加工	記号	刃先形状																											
		A	D R E G																										
刃先	PC WC	刃先径変更 PC ≥ PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 PC·WC ≥ PC·WCmin 指定0.01mm単位																										
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>15.00</td></tr> </table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC·WCmin</th></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>32</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC·WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00
D	PCmin																												
10	2.80																												
13	5.00																												
16	8.00																												
20	9.00																												
25	9.00																												
32	15.00																												
D	PC·WCmin																												
10	2.80																												
13	5.00																												
16	5.00																												
20	5.00																												
25	5.00																												
32	5.00																												
刃先	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位																											
		刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位																											
全長	LC LKC	全長変更 L - (B-2) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可)																											
		全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 指定0.01mm単位 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)																											
その他	KC		ボール位置変更 指定1°単位																										

ボールロックパンチ  
 タイプリテーナ