

シャック形状 **RoHS10** 材質 SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV 型式 Type 刃先形状 B 刃先長さ HW-EBP

刃先形状 A, D, R, E, G

① P ≥ W  
② K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R  
③ 0.15 ≤ R < W/2

Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位			R	B
					A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.	R		
HW-EBP	A	S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	R 0.15 ~ W/2 未満	13
			13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00		
			16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00		
			20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00		
			25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		
	L	10	80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	19		
		13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00			
		16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00			
		20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00			
		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(Rのみ)  
 HW-EBPRL 25 - 100 - P22.20 - W14.00 - R3.00

Delivery 出荷日 2 日目出荷 ストック A 3 日目出荷

②日目出荷のHWコーティングはご注文締切PM6:00迄 ①1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·KC...etc.)  
 HW-EBPDS 25 - 100 - P21.30 - W10.00 - KC90

追加加工	記号	刃先形状																						
		A	D R E G																					
刃先	PC WC	刃先径変更 PC ≥ P <sub>min</sub> / 2 指定0.01mm単位	刃先径変更 PC ≥ P <sub>min</sub> / 2 WC ≥ P <sub>min</sub> / 2 指定0.01mm単位																					
		<table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.50 ~ 1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00 ~ 3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00 ~ 5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00 ~</td><td>50</td></tr> </table>	P	Bmax	1.50 ~ 1.99	20	2.00 ~ 3.99	35	4.00 ~ 5.99	45	6.00 ~	50	<table border="1"> <tr><th>P·W</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.25 ~ 1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50 ~ 1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00 ~ 3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50 ~ 4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00 ~</td><td>30</td></tr> </table>	P·W	Bmax	1.25 ~ 1.49	8	1.50 ~ 1.99	13	2.00 ~ 3.49	19	3.50 ~ 4.99	25	5.00 ~
	P	Bmax																						
	1.50 ~ 1.99	20																						
2.00 ~ 3.99	35																							
4.00 ~ 5.99	45																							
6.00 ~	50																							
P·W	Bmax																							
1.25 ~ 1.49	8																							
1.50 ~ 1.99	13																							
2.00 ~ 3.49	19																							
3.50 ~ 4.99	25																							
5.00 ~	30																							
BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	①全長(L)は刃先長(BC)+50mm以上必要です。																						
	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位	①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③ストックA適用不可																						
その他	KC	全長公差変更 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)	ボール位置変更 指定1°単位																					

シャック形状 **RoHS10** 材質 SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV 型式 Type 刃先形状 B 刃先長さ HW-KBP

刃先形状 A, D, R, E, G

① P ≥ W  
② K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R  
③ 0.15 ≤ R < W/2

Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位			R	B	F
					A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.	R			
HW-KBP	A	S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	R 0.15 ~ W/2 未満	13	8
			13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00			
			16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00			
			20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00			
			25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
	L	10	80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	19			
		13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00				
		16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00				
		20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00				
		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00				

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(Rのみ)  
 HW-KBPRL 25 - 100 - P21.20 - W11.00 - R3.00

Delivery 出荷日 2 日目出荷 ストック A 3 日目出荷

②日目出荷のHWコーティングはご注文締切PM6:00迄 ①1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·KC...etc.)  
 HW-KBPDS 20 - 100 - P16.50 - W10.50 - KC90

追加加工	記号	刃先形状																						
		A	D R E G																					
刃先	PC WC	刃先径変更 PC ≥ P <sub>min</sub> / 2 指定0.01mm単位	刃先径変更 PC ≥ P <sub>min</sub> / 2 WC ≥ P <sub>min</sub> / 2 指定0.01mm単位																					
		<table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.50 ~ 1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00 ~ 3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00 ~ 5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00 ~</td><td>50</td></tr> </table>	P	Bmax	1.50 ~ 1.99	20	2.00 ~ 3.99	35	4.00 ~ 5.99	45	6.00 ~	50	<table border="1"> <tr><th>P·W</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.25 ~ 1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50 ~ 1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00 ~ 3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50 ~ 4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00 ~</td><td>30</td></tr> </table>	P·W	Bmax	1.25 ~ 1.49	8	1.50 ~ 1.99	13	2.00 ~ 3.49	19	3.50 ~ 4.99	25	5.00 ~
	P	Bmax																						
	1.50 ~ 1.99	20																						
2.00 ~ 3.99	35																							
4.00 ~ 5.99	45																							
6.00 ~	50																							
P·W	Bmax																							
1.25 ~ 1.49	8																							
1.50 ~ 1.99	13																							
2.00 ~ 3.49	19																							
3.50 ~ 4.99	25																							
5.00 ~	30																							
BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	①全長(L)は刃先長(BC)+50mm以上必要です。																						
	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位	①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③ストックA適用不可																						
その他	KC	全長公差変更 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)	ボール位置変更 指定1°単位																					