



シャック形状

材質: RoHS10
硬度: SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV

型式: H-EBP

刃先形状: A, D, R, E, G

刃先長さ: B

刃先形状は下記A, D, R, E, Gより選択

刃先形状 A, D, R, E, G の寸法図と公差表

① P ≥ W
② K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R
③ R = 0の指定可

④ P ≥ W
⑤ K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R
⑥ 0.15 ≤ R < W/2

⑦ P > W

Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位			B	F	
					A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.	R (D) R			
H-EBP	A, D, R	S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	R 0.15 ~ W/2 未満 (R 0のみ指定可)	13	8
			13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00			
			16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00			
			20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00			
			25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
	E, G	L	10	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50				
			13	6.00 ~ 12.97	12.90	3.00				
			16	10.00 ~ 15.97	15.90	4.00				
			20	13.00 ~ 19.97	19.90	5.00				
			25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00				

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R (R D)
H-EBPRL 25 - 100 - P22.20 - W14.00 - R3.00

Delivery 出荷日: 2 日目出荷 (ストック A) 3 日目出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC·KC...etc.)
H-EBPDS 20 - 100 - P16.30 - W10.00 - KC90

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 PC ≥ P _{min} 指定0.01mm単位 (PK併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 WC ≥ P·W _{min} 指定0.01mm単位
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長(L)は刃先長(BC) + 50mm以上必要です。	
全長	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇄ +0.005 0 ⇄ 0 ①D > 13適用不可 (寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P·W ± 0.01 ⇄ ± 0.01 0 ⇄ 0 ①D > 13適用不可
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 ②刃先D形状コーナー R=0指定不可	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③ストックA適用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③ストックA適用不可	
全長	LC	全長変更 50+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長(LC) - 刃先長(B)が30mm以下の場合、刃先長は全長-50になります。	
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇄ +0.05 0 ⇄ 0 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)	
その他	KC		ボール位置変更 指定1°単位

シャック形状

材質: RoHS10
硬度: SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV

型式: H-KBP

刃先形状: A, D, R, E, G

刃先長さ: B

刃先形状は下記A, D, R, E, Gより選択

①スパナ溝はパンチが正しくロックされているかを確認するためのものです。

刃先形状 A, D, R, E, G の寸法図と公差表

① P ≥ W
② K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R
③ R = 0の指定可

④ P ≥ W
⑤ K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R
⑥ 0.15 ≤ R < W/2

⑦ P > W

Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位			B	F	
					A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.	R (D) R			
H-KBP	A, D, R	S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	R 0.15 ~ W/2 未満 (R 0のみ指定可)	13	8
			13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00			
			16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00			
			20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00			
			25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
	E, G	L	10	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50				
			13	6.00 ~ 12.97	12.90	3.00				
			16	10.00 ~ 15.97	15.90	4.00				
			20	13.00 ~ 19.97	19.90	5.00				
			25	18.00 ~ 24.97	24.90	6.00				

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R (R D)
H-KBPRL 25 - 100 - P21.20 - W11.00 - R3.00

Delivery 出荷日: 2 日目出荷 (ストック A) 3 日目出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC·KC...etc.)
H-KBPDS 25 - 100 - P23.50 - W13.00 - KC90

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 PC ≥ P _{min} 指定0.01mm単位 (PK併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 WC ≥ P·W _{min} 指定0.01mm単位
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長(L)は刃先長(BC) + 50mm以上必要です。	
全長	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇄ +0.005 0 ⇄ 0 ①D > 13適用不可 (寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P·W ± 0.01 ⇄ ± 0.01 0 ⇄ 0 ①D > 13適用不可
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 ②刃先D形状コーナー R=0指定不可	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③ストックA適用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③ストックA適用不可	
全長	LC	全長変更 50+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長(LC) - 刃先長(B)が30mm以下の場合、刃先長は全長-50になります。	
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇄ +0.05 0 ⇄ 0 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)	
その他	KC		ボール位置変更 指定1°単位

ボールロックパンチ
ダイヤリテーナ