

JECTOR STRAIGHT PUNCHES —NORMAL・LAPPING—
ジェクタストレートパンチ
 —ノーマル・ラップ仕上げ—



ラップ仕上げ P.1725

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

ノーマル 	ラップ仕上げ 	RoHS10 材質 硬度 (No.5-6) SKH51相当 61~64HRC (No.8~25) SKD11相当 60~63HRC	型式 ノーマル SJC ラップ仕上げ L-SJC	形状 <p>ラップ有効範囲 P (B) 4.500~9.999 19 10.000~ 25</p> <p>ジェクタピンの飛び出し量の求め方 (参考値) P.354</p>
----------	------------	--	--	---

型式		L						指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)		H	S
Type	呼び径							min. P	max.		
ノーマル SJC	5	(40)	50	60	70	80	4.50	5.00	8	20	
	6						5.00	6.00	9		
	8						6.00	8.00	11	27	
ラップ仕上げ L-SJC	10	(40)	50	60	70	80	8.00	10.00	13	28	
	13						10.00	13.00	16		
	16						13.00	16.00	19		
	20	(40)	(50)	60	70	80	16.00	20.00	23	36	
	25						20.00	25.00	28		

①呼び径はD寸加工前のブランク外径寸法です。
 ②全長Lが(40)の場合、呼び径5~13のS寸法は15、呼び径16~25のS寸法は17になります。
 ③全長Lが(50)の場合、呼び径16~25のS寸法は24になります。

Order 注文例

型式 - L - P
SJC 6 - 50 - P5.50
L-SJC 6 - 50 - P5.50

Delivery 出荷日 **2** 日目出荷

☑ ストック A 早割
 ☑ ストック A

☒ ラップ仕上げはストックA早割適用不可
 ☒ 追加工PRC・ACはストックA早割適用不可

Alterations 追加加工

型式 - L(LC・LCT・LMT) - P - (HC・TC...etc.)
SJC 6 - LC45.5 - P5.50 - AC-PKC

追加加工	記号	詳細
刃先	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.350 ②PCC併用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.350 ②PRC併用不可
	PKC	刃先公差変更 P ^{+0.01} ₀ ⇨ ^{+0.005} ₀ (P寸法0.001mm単位指定可) ☒ ラップ仕上げは適用不可
全長	LC	刃先長変更 30 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKZ・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ①S寸法はその分短くなります。 ②ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☑)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKC	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀ +全長変更+ L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.1} ₀
	LKZ	全長公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.01} ₀ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

追加加工	記号	詳細	
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め1面加工	
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ☒ KC・WKC併用不可	
	HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 ②LC・LCT・LMT併用の場合、全長はLCと同じです。	
	TKC	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{-0.02} ₀ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-P)/2 ①H ≤ 5はTCC 0.5になります。	
	シャンク部	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 ①熱が加わると内部の樹脂と接着剤が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。
		NC	ジェクタピンを抜き取ります。 ☒ AC併用不可

TAPPED STRAIGHT PUNCHES —NORMAL・LAPPING—
タップ付ストレートパンチ
 —ノーマル・ラップ仕上げ—



ラップ仕上げ P.1725

ノーマル 	ラップ仕上げ 	RoHS10 材質 硬度 SKD11相当 60~63HRC	型式 ノーマル MSPC ラップ仕上げ L-MSPC	形状 <p>ラップ有効範囲 P (B) 6.000~9.999 19 10.000~ 25</p> <p>①L < (B) + 20の場合 (B)はL-20になります。</p>
----------	------------	-------------------------------------	--	---

型式		L						指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)		M
Type	呼び径							min. P	max.	
ノーマル MSPC	8						6.00	8.00	3	
	10						8.01	10.00	4	
	13						10.01	13.00		
ラップ仕上げ L-MSPC	16	40	50	60	70	80	13.01	16.00	6	
	20						16.01	20.00		
	25						20.01	25.00		

Order 注文例

型式 - L - P
MSPC 16 - 70 - P14.73
L-MSPC 16 - 70 - P14.73

Delivery 出荷日 **2** 日目出荷

☑ ストック A 早割
 ☑ ストック A

☒ ラップ仕上げはストックA早割適用不可
 ☒ 追加工PRCはストックA早割適用不可

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P - (KC...etc.)
MSPC 16 - LC67.3 - P14.73 - LKC

追加加工	記号	詳細
刃先	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 ②PCC併用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 ②PRC併用不可
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°mm単位 ☒ LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可 三角関数の真数表 P.1771
	PKC	刃先公差変更 P ^{+0.01} ₀ ⇨ ^{+0.005} ₀ (P寸法0.001mm単位指定可) ☒ ラップ仕上げは適用不可
	LC	全長変更 30 ≤ LC < 100 指定0.1mm単位 (LKZ・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)
全長	LKC	全長公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.01} ₀ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

刃先シャワー角追加加工の詳細はP.62

追加加工	記号	詳細
刃先シャワー角	2F	☒ ラップ仕上げ適用不可 ☒ LKC・LKZ併用不可 ☒ PRC・PCC併用不可 ☒ KC・WKC併用不可
	3F	☒ ラップ仕上げ適用不可 ☒ LKC・LKZ併用不可 ☒ PRC・PCC併用不可 ☒ KC・WKC併用不可
	4F	☒ ラップ仕上げ適用不可 ☒ LKC・LKZ併用不可 ☒ PRC・PCC併用不可 ☒ KC・WKC併用不可
	5F	☒ ラップ仕上げ適用不可 ☒ LKC・LKZ併用不可 ☒ PRC・PCC併用不可 ☒ KC・WKC併用不可
	6F	☒ ラップ仕上げ適用不可 ☒ LKC・LKZ併用不可 ☒ PRC・PCC併用不可 ☒ KC・WKC併用不可
	7F	☒ ラップ仕上げ適用不可 ☒ LKC・LKZ併用不可 ☒ PRC・PCC併用不可 ☒ KC・WKC併用不可
	その他	KC
WKC		廻り止め 二面加工 (平行)
NDC		導入部無し ℓ = 3 ⇨ ℓ = 0

パンチ

ツバ付
 ノック止め
 厚板
 テーパーヘッド
 厚板ノック止め
 欠円ジャンク
 タップ付
 キー溝付
 ストレート
 標準
 ジェクタ
 2段
 TiCN
 TiCN+WPC
 (HW-)
 TiCN+窒化
 (HX-)
 Al-Cr+WPC
 (RW-)
 Al-Cr+窒化
 (RX-)
 ティコート
 (T-)
 DLC
 (N-)
 DLC+WPC
 (NW-)
 WPC
 (W-)
 ラップ
 (L-)

刃先形状
 表面処理