

# ストレートパンチ

-TiCNコーティング-



# ストレートパンチ

-DLCコーティング-



	RoHS10	材質 硬度	型式	形状
	SKH51 61~64HRC 表面3000HV	H-SHC		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑コーティングは刃先端面と刃先径(P)に行っています。(ツバ部にはコーティングされません。)</li> <li>☑刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</li> </ul>
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-PHC			

	RoHS10	材質 硬度	型式	形状
	SKH51 61~64HRC 表面3000HV 以上	N-SHC		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑コーティングは刃先端面と刃先径(P)に行っています。(ツバ部にはコーティングされません。)</li> <li>☑刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</li> </ul>
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	N-PHC			

型式 Type	呼び径	L										指定0.01mm単位 min. P max.		H	T
		4	5	6	8	10	13	16	20	25	90	100	110		
H-SHC H-PHC	4	40	50	60	70	80							3.00~4.00	7	5
	5	40	50	60	70	80							4.00~5.00	8	
	6	40	50	60	70	80							5.00~6.00	9	
	8	40	50	60	70	80	90	100					6.00~8.00	11	
	10	40	50	60	70	80	90	100					8.00~10.00	13	
	13	40	50	60	70	80	90	100	110	120			10.00~13.00	16	
	16	40	50	60	70	80	90	100	110	120			13.00~16.00	19	
	20	40	50	60	70	80	90	100	110	120			16.00~20.00	23	
	25	40	50	60	70	80	90	100	110	120			20.00~25.00	28	

☑呼び径はD寸加工前の blanks 外径寸法です。

Order 注文例: 型式 H-SHC 6 - L 40 - P P5.50  
Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Alterations 追加加工: 型式 H-SHC 6 - L(LC·LCT·LMT) LC45 - P P5.50 - LKC

追加加工	記号	詳細
	SC	刃先ラップ仕上げ ☑P寸公差・指定単位は変わりません。コーティング前の母材を仕上げます。 ☑ラップ有効範囲はP000を参照
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PRC ≤ (P-0.2)/2 ☑PCC・GC併用不可 ☑ストックA適用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PCC ≤ (P-0.2)/2 ☑PRC・GC併用不可 ☑ストックA適用不可
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 ☑LKC・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可 ☑ストックA適用不可 三角関数の真数表参照 P.1771
	LC	全長変更 20 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☑)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0
	LC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(E)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02
	LC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0

追加加工	記号	詳細
	KC	ツバ部廻り止め1面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ☑KC・WKC併用不可 ☑ストックA適用不可
	HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 4.0 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ☑全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長はLCと同じです。
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-P)/2 ☑H ≤ 5はTCC 0.5になります

型式 Type	呼び径	L										指定0.01mm単位 min. P max.		H	T
		4	5	6	8	10	13	16	20	25	90	100	110		
N-SHC N-PHC	4	40	50	60	70	80							3.00~4.00	7	5
	5	40	50	60	70	80							4.00~5.00	8	
	6	40	50	60	70	80							5.00~6.00	9	
	8	40	50	60	70	80	90	100					6.00~8.00	11	
	10	40	50	60	70	80	90	100					8.00~10.00	13	
	13	40	50	60	70	80	90	100	110	120			10.00~13.00	16	
	16	40	50	60	70	80	90	100	110	120			13.00~16.00	19	
	20	40	50	60	70	80	90	100	110	120			16.00~20.00	23	
	25	40	50	60	70	80	90	100	110	120			20.00~25.00	28	

☑呼び径はD寸加工前の blanks 外径寸法です。

Order 注文例: 型式 N-SHC 6 - L 40 - P P5.50  
Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Alterations 追加加工: 型式 N-SHC 6 - L(LC·LCT·LMT) LC45 - P P5.50 - LKC

追加加工	記号	詳細
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PRC ≤ (P-0.2)/2 ☑PCC・GC併用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PCC ≤ (P-0.2)/2 ☑PRC・GC併用不可
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 ☑LKC・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可 三角関数の真数表参照 P.1771
	SC	刃先ラップ仕上げ ☑P寸公差・指定単位は変わりません。コーティング前の母材を仕上げます。 ☑ラップ有効範囲はP000を参照
	LC	全長変更 20 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☑)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0
	LC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(E)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0

Delivery 出荷日: 2 日目出荷  
MISUMI-VONA にてお見積りください。  
(http://ec.misumi.jp)

追加加工	記号	詳細
	KC	ツバ部廻り止め1面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ☑KC・WKC併用不可
	HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 4.0 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ☑全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長はLCと同じです。
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-P)/2 ☑H ≤ 5はTCC 0.5になります

パンチ

- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠肉ジャンク
- タップ付
- キー溝付
- ストレート

標準

- ジェクタ
- 2段

TiCN (H-)

- TiCN+WPC<sup>®</sup> (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC<sup>®</sup> (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- テココート<sup>®</sup> (T-)

DLC (N-)

- DLC+WPC<sup>®</sup> (NW-)
- WPC<sup>®</sup> (W-)
- ラップ (L-)

344