

H	B	C	型式		指定0.1mm単位		A	文字
			Type	D	L	CHR		
13	3.3	-	KMCP (1文字)	10	30.0~120.0	5	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z	
	4			10		6		
	5.3			13		8		
	6.5			16		10		
	8.5			20		13		
16	2.5	3.5	KMCPW (2文字)	10	30.0~120.0	4	RH LH FR FL RR RL	
	3.3			13		5		
	4			16		6		
	5.3			20		8		
	6.5			25		10		
13	2.5	3.5	KMCPWF (2文字フリー)	10	30.0~120.0	4	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z	
	3.3			13		5		
	4			16		6		
	5.3			20		8		
	6.5			25		10		

● KMCPW  
RH...RIGHT HANDLE    FR...FRONT RIGHT    RR...REAR RIGHT  
LH...LEFT HANDLE    FL...FRONT LEFT    RL...REAR LEFT

①の場合→Iこの形になります。  
②(オー)の場合→刻印面積の製作上「0(ゼロ)」と同形状になります。

Order 注文例  
型式 - L - A - CHR  
KMCP 13 - 110.0 - A8 - G  
KMCPWF 16 - 110.0 - A6 - AB

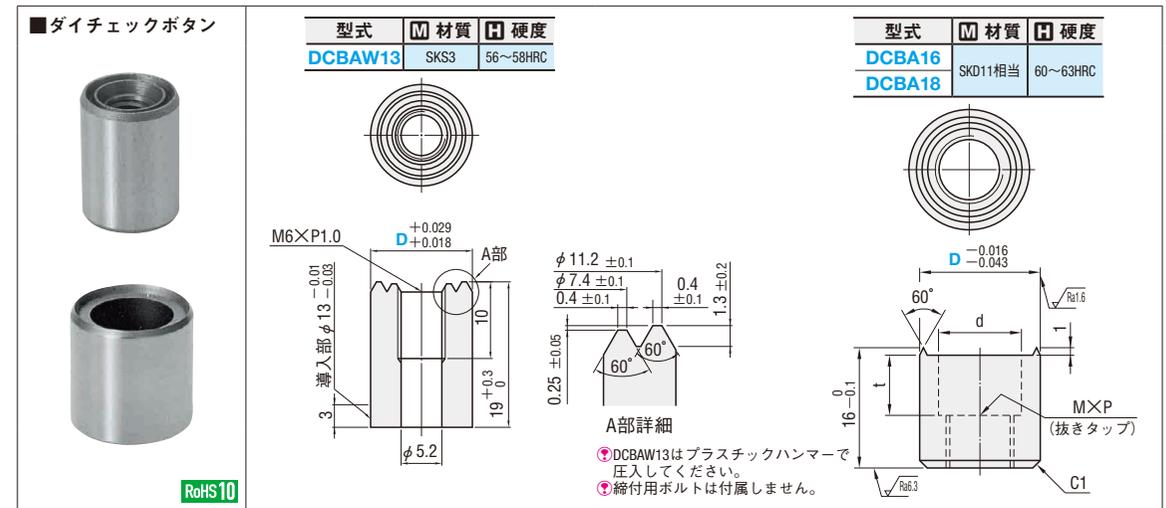
Delivery 出荷日  
3 日日出荷 急 ストック A

Alterations 追加加工  
型式 - L - A - CHR - (KC)  
KMCP 10 - 80.0 - A5 - 14 - KC90

追加加工	記号	詳細
	KC	ツバ部廻り止め加工 指定90°単位 KC0 KC90 KC180 KC270

追加加工 記号 No. / CHR  
右表の記号については追加加工になります。記号はNo.でご指示ください。  
● KMCPのみ適用。  
● No.10,11はB寸法がA寸法と同じ長さになります。  
● No.12,13は通常のL,Rの逆文字です。

No.	10	11	12	13	14
記号	○	×	↓	↑	↑

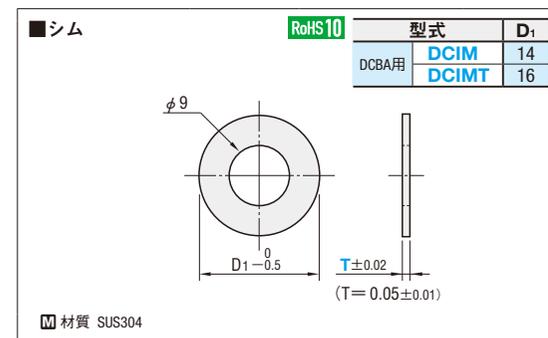
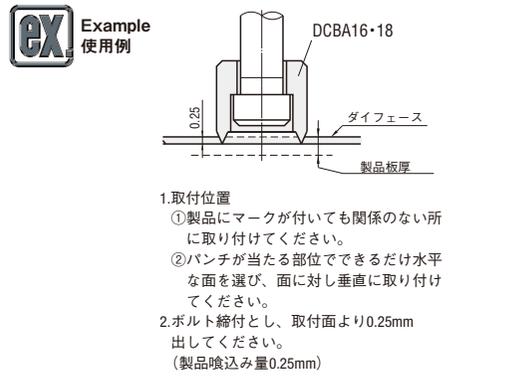


d	締付ボルトサイズ	M×P	t	型式	
				Type	D
-	-	M 6×P1.0	-	DCBAW	13
11	CB6-20	M 8×P1.25	8	DCBA	16
13.5	CB8-25	M10×P1.5	10	DCBA	18

Order 注文例  
型式 DCBA 16

Delivery 出荷日  
●DCBA16 ●DCBA18  
3 日日出荷 急 ストック T  
ストック A

●DCBAW13  
2 日日出荷 急 ストック A



型式	T	
	DCIM	0.05
DCIMT	0.1	0.5
DCIMT	0.2	1.0

Order 注文例  
型式 - T  
DCIM - 1.0

Delivery 出荷日  
2 日日出荷 急 ストック T  
ストック A