

ミスミ

RWATシリーズ



基本仕様

ボックスタイプ	
RWAT	
材質	SPCC
板厚	左右扉・本体 2.0mm
中板	鉄製基板(2.0mm)
中板サイズ	W-60 × H-50
開閉金具	ハンドル錠(亜鉛ダイキャスト製)
開口部分	水切あり

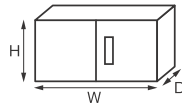
2D Web フリー スチール 粉体
CAD ボックス サイズ 塗装

CAD

RoHS



・中板に方眼シールはごさいません。
ご注意



横幅MAX1600mmの
大型制御盤ボックス

- 板厚オール2mmのしっかり構造
- どれだけ穴加工しても穴加工料金無料

ココが
特長

サイズ対応範囲		指定単位
W(幅)	700~1600mm	10mm
H(高さ)	400~700mm	10mm
D(奥行き)	250~500mm	10mm



Order
注文例

穴加工無し

標準品

中板のみなし

必須型番					
ボックスタイプ	W	H	D	塗装色	
RWAT	1600	400	500	K	
RWAT	1200	600	400	G	NN

追加工コード

追加加工オプション

追加工コード	追加加工内容	¥加工単価
PD	パッキン同梱	0
AN	接地端子・中板・中板取付部品なし (扉裏の接地端子も全てなくします)	0
BN	中板・中板取付部品なし	0
NN	中板のみなし	0

追加加工オプションは併用可です(順不同)。
例)ー(塗装色)ーPDーNN

塗装色

粉体塗装

K: クリーム	G: グレイ	E	B: ブラック
近似マンセル値 2.5Y9/1	近似マンセル値 5Y7/1	近似マンセル値 5Y8/1	近似マンセル値 N1

部材

①ハンドル



②プッシュボルト



③蝶番



④接地端子



⑤パッキン



⑥中板取付部品



⑦ステンレス保護シート



ハンドル裏金具の擦れが
気になる場合に、左扉裏
へ貼り付けてください。

タキゲン製AC-1025-PT

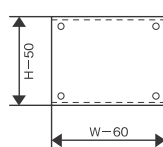
標準取付部品

① 開閉金具	右扉: ハンドル錠(亜鉛ダイキャスト製)
②	左扉: プッシュボルトを上下1個ずつ
③ 蝶番	内蝶番(スチール製)
④ 接地端子	下面内側: M8×2(グリーンボルト)+銅台座(傾斜なし) 両扉面内側: M6-10φ10丸ボス+M6-10 3点セムスネジ
⑤ パッキン	天然ゴムスポンジ(扉裏四辺 幅20×t6)
⑥ 中板取付部品	M8溶接ナット付きウマ型金具(スチール製)
⑦ ステンレス保護シート(付属品)	ステンレス箔(合成樹脂系粘着剤付き)、2枚添付

中板仕様

中板浮き高さ13mmの
上下2方向曲げです。

中板取付ネジ
M8×16-P3 六角アブセットボルト



左扉の開閉方法



左扉裏の上下にプッシュボルトを
取り付けました



両プッシュボルトの施錠で左扉のみ
の閉じ状態を保持できます



【解錠】プッシュボルト本体の
ボタンを押す
↓
ボルト(軸)が引っ込み扉が開きます
プッシュボルトは台座にネジ止めの為、
取外しが可能です



【施錠】扉を開めた状態で黒い
つまみ部を押し込む
↓
ボルト(軸)の出っ張りがボックス本体
の開口部内側へかかることで、扉の
閉じ状態を保持できます

穴加工対応

パターン	種類
丸穴	丸穴 丸穴ビス穴 丸穴ビス穴 丸穴ビス穴 キー溝付 廻止メ 丸穴3個 丸穴ビス穴 弧切欠き U時欠き 2個付 3個付 4個付 丸穴 丸穴 (PCD) 4個付(PCD) 丸穴 丸穴
角穴	角穴 角穴ビス穴 角穴ビス穴 丸穴4個 角穴ビス穴 角穴ビス穴 付 4個 4個内付 2個掛違い
角丸角穴	角丸角穴 角丸角穴 角丸角穴 角丸角穴 ファン穴 1 ファン穴 2 ファン穴 3 ファン穴 4 ビス穴付 ビス穴付
ネジその他	タップ穴 タップ穴3個 (PCD) タップ穴4個 (PCD) タップ穴4個 (PCD) ボス加工 バリング穴 スリット穴

製作組合せ表

「○」部のみ、製作可能です。

[illegible]

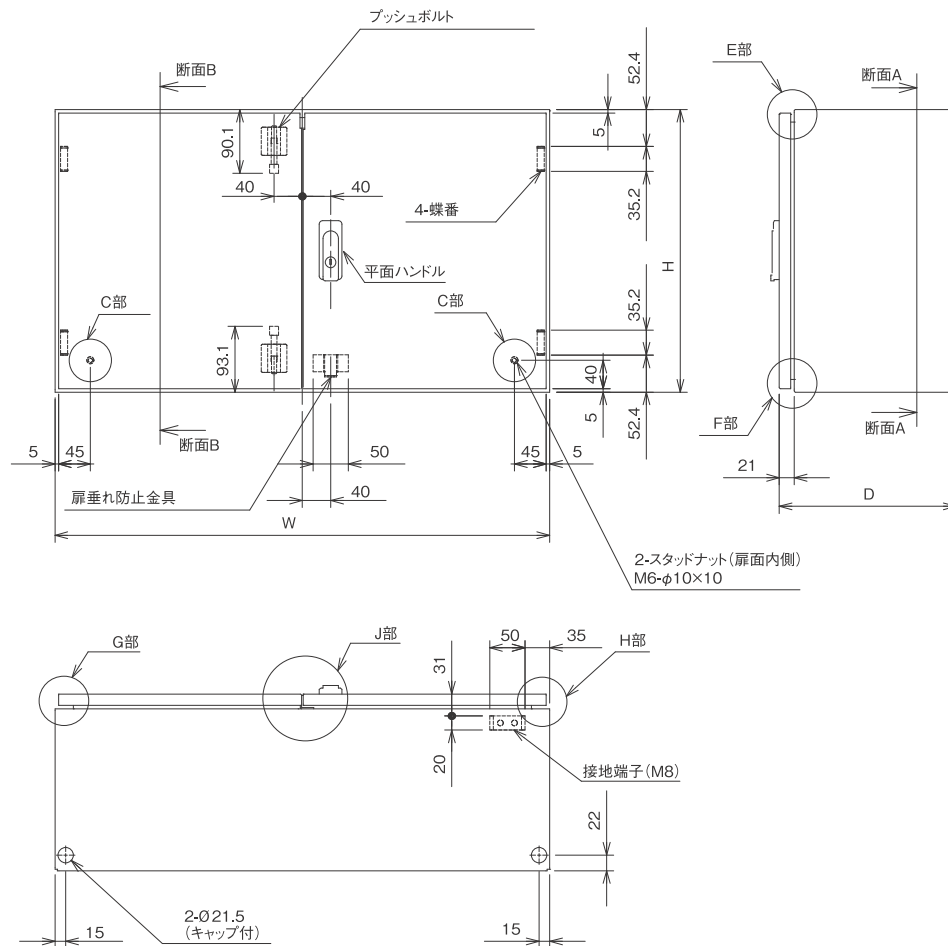
ミスミ

RWATシリーズ 外形図／詳細図

RWATシリーズ

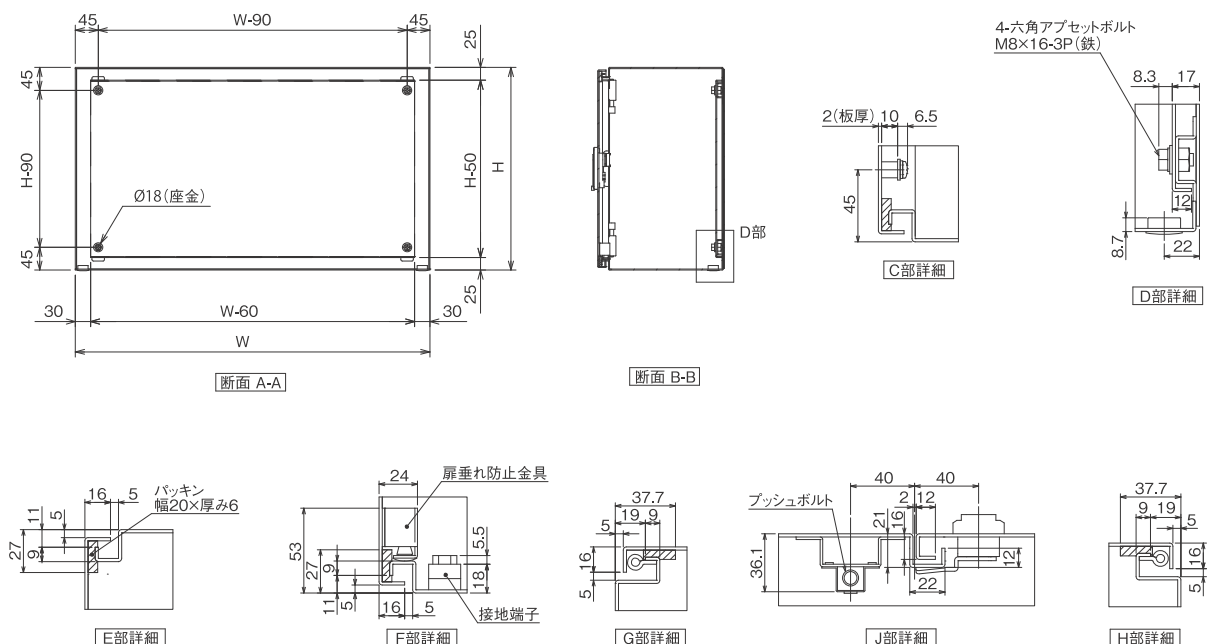
外形図

(単位: mm)



詳細図

(単位: mm)



開閉角度124度 (螺番の精度により誤差が発生する場合があります)

ミスミ

RWATシリーズ 穴加工有効寸法

穴加工有効寸法

(単位: mm)

