

ミスミ

RSASシリーズ



基本仕様

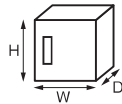
ボックスタイプ	
RSAS	
材質	SPHC
板厚	扉・本体 1.6mm
中板	鉄製基板(1.6mm)
中板サイズ	W→40 × H→40
開閉金具	ハンドル錠(亜鉛ダイキャスト製)
開口部分	水切あり

※D≦W、D≦Hの場合のみ製作可能です



・中板に方眼シールはごさいません

ご注意



サイズ対応範囲		指定単位
W(幅)	250~600mm	10mm
H(高さ)	250~600mm	10mm
D(奥行き)	120~400mm	10mm

ココが
特長

低価格・高品質にこだわりました!

- フリーサイズでの低価格を実現。
- 広い開口部と中板を確保した仕様です。
- どれだけ穴加工しても穴加工料金無料です。

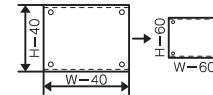


Order
注文例

必須型番					追加コード	
ボックスタイプ	W	H	D	塗装色		
標準品	RSAS	400	450	350	K	
中板縮小	RSAS	500	300	300	G	ND

追加加工オプション

追加エコード	追加加工内容	¥加工単価
PD	パッキン同梱	0
AN	接地端子・中板・中板取付部品なし (接地端子は3ヵ所全てなくします)	0
BN	中板・中板取付部品なし	0
NN	中板のみなし	0
ND	中板サイズを変更する (背面設置用のスペースを確保する場合に有効です)	0



塗装色

粉体塗装



K: クリーム
近似マンセル値
2.5Y9/1



G: グレイ
近似マンセル値
5Y7/1



E
近似マンセル値
5Y8/1

※RSASシリーズは
下地処理には対応
しておりません

部材

①ハンドル



②蝶番



③接地端子



④パッキン



⑤コーナーカバー

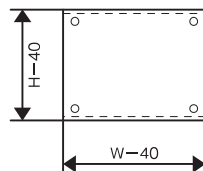


標準取付部品

① 開閉金具	ハンドル錠(亜鉛ダイキャスト製)
② 蝶番	外蝶番(リベット打ち・スチール製)、ニッケルメッキ
③ 接地端子	M6-10φ10丸ボス+M6-10 3点セムスネジ(三価メッキ) 下面内側×2箇所、扉内側×1箇所
④ パッキン	天然ゴムスポンジ(扉裏四辺 幅20×t2)
⑤ コーナーカバー	ポリプロピレン樹脂×4、ナチュラル色

中板仕様

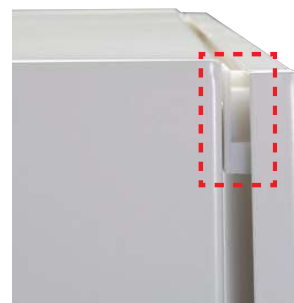
中板浮き高さ10mmの
上下2方向曲げです。



※中板取付部品はM6スタッドナット溶接

構造

扉垂れ防止機能



扉アース实例



※標準仕様にアース線は付いて
おりません。

穴加工対応

パターン	種類									
丸穴	丸穴	丸穴ビス穴 2箇所付	丸穴ビス穴 3箇所付	丸穴ビス穴 4箇所付	キー溝付 丸穴	廻止メ 丸穴	丸穴3箇所 (PCD)	丸穴ビス穴 4箇所付(PCD)	弧切欠き 丸穴	U時欠き 丸穴
角穴	角穴	角穴ビス穴 付	角穴ビス穴 4箇所付	丸穴4箇所 4箇所付	角穴ビス穴 4箇所付	角穴ビス穴 2箇所掛違い				
角丸 角穴	角丸 角穴	角丸角丸 ビス穴付	角丸角丸 ビス穴付	角丸角丸 ビス穴付	ファン穴 1	ファン穴 2	ファン穴 3	ファン穴 4		
ネジ その他	タップ穴	タップ穴3箇所 (PCD)	タップ穴4箇所 (PCD)	タップ穴4箇所 (PCD)						D-sub (ハンダ・圧着)

製作組合せ表

「○」部のみ、製作可能です。但し、 $D \leq W$ 、 $D \leq H$ より外れるサイズは対象外(製作不可)となります。

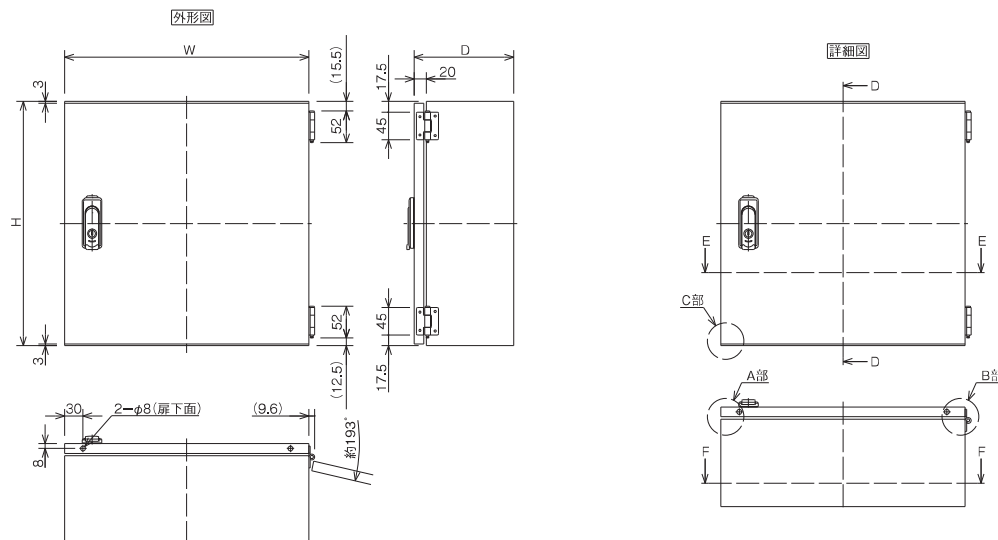
D	W	制作可能サイズ			
	H	250～300	310～400	410～500	510～600
120～160	250～300	○	○	○	○
	310～400	○	○	○	○
	410～500	○	○	○	○
	510～600	○	○	○	○
170～200	250～300	○	○	○	○
	310～400	○	○	○	○
	410～500	○	○	○	○
	510～600	○	○	○	○
210～250	250～300	○	○	○	○
	310～400	○	○	○	○
	410～500	○	○	○	○
	510～600	○	○	○	○
260～300	250～300	○	○	○	○
	310～400	○	○	○	○
	410～500	○	○	○	○
	510～600	○	○	○	○
310～400	250～300	—	—	○	○
	310～400	—	○	○	○
	410～500	—	○	○	○
	510～600	—	○	○	○

ミスミ

RSASシリーズ 外形図／詳細図

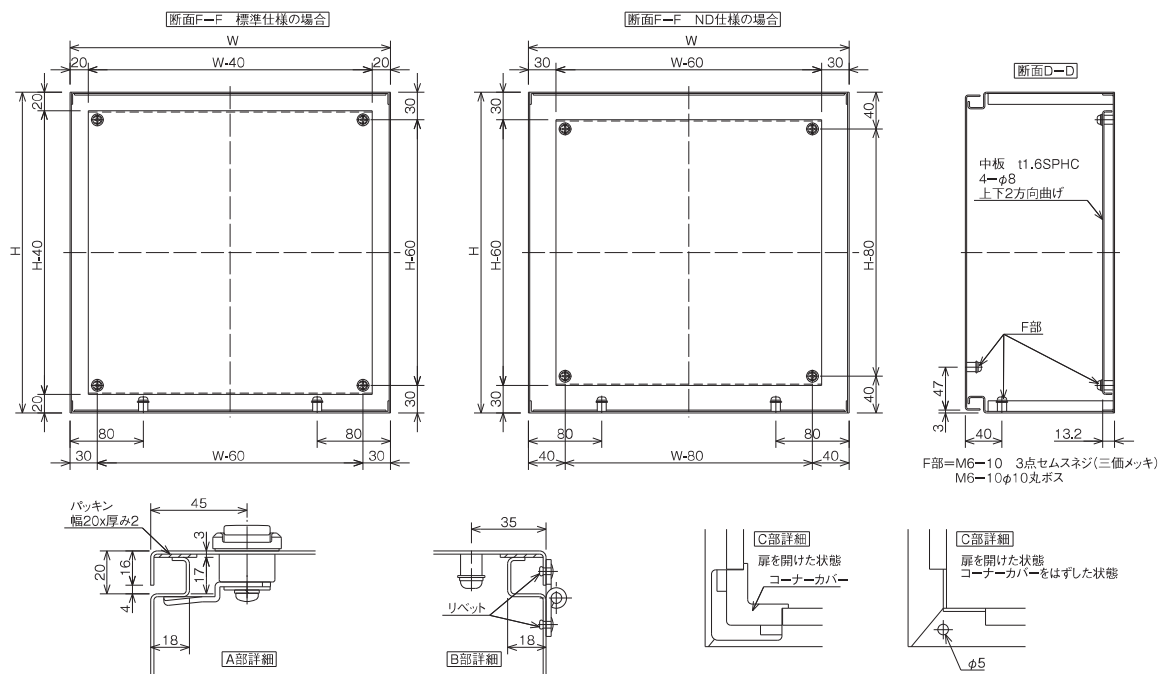
外形図

(単位: mm)



詳細図

(単位: mm)



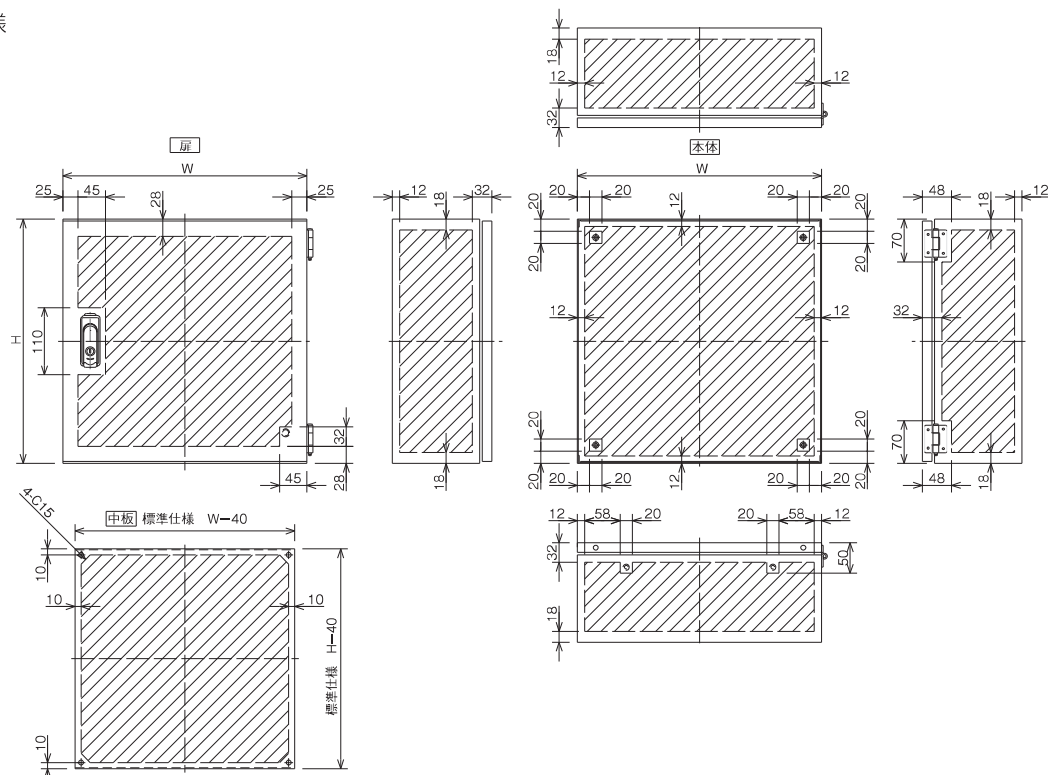
ミスミ

RSASシリーズ 穴加工有効寸法

穴加工有効寸法

(単位: mm)

標準仕様



追加工ND仕様

