

ヤンバンオートローダー設置方法

成形機、押出機上に設置したガラス管ホッパー-GSM とオートローダー本体を接続する方法を説明します。ホッパーがガラス管ホッパー-GSS・蓋設置用のホッパー-HS-6 の場合、また本体が TAE-6 の場合も本説明の同様の手順となります。

成形機上に設置したガラス管ホッパー-GSM にホースを接続していきます。

吸引エアが通るエア用ホースをホッパーに接続します。上蓋のエルボーに付属のホースをつなぎホースリングで固定します。



先ほど接続したホースのもう片方をローダーのフィルターカバー上の吸引エア接続口に接続しホースリングでホースを固定します。



次に材料用ホースを接続します。ホッパータンク部側面の接続口にホースを接続しホースリングで固定します。



このホースのもう片方から材料を吸い上げます。同梱されているサクションノズル・架台下の吸引ボックスノズルへ接続しホースリングで固定します。
これでホースの接続は完了です。

次にホッパーからの信号線をオートローダー本体へ接続します。

材料の有無や満杯状態の監視をこの信号線で本体に伝えています。

メタルコネクタの接続口に向きを合わせて接続します。

信号線の接続はこれで完了です。



オートローダー本体の電源線にプラグを接続します。

【重要】

電源の接続は有資格者で行ってください。

オートローダーにプラグは同梱されておりません。

お客様の工場に合わせて別途ご用意ください。

TBE-4 は単相のため回転方向はありませんが、TAE-6 以上の機種は回転方向が正しいか確認ください。



■フィルターの清掃

オートローダーはモーター回転から生まれる吸引力を使い材料を輸送する装置のため、ローダー本体のフィルターに材料の粉等がたまります。

粉がたまっている状態ですと吸引力が低下し、モーターへの負荷も高まりますので、定期的に清掃ください。

フィルターカバーを外すと中のフィルターが確認できます。

カバーを外し、フィルターを固定している中央のノブボルトを回転させて外すとフィルターと受け皿が取り外しできます。

たまった粉を受け皿ごと運び捨ててください。

フィルターは中央部から外に向かってエアブローするとして掃除してください。

床に叩きつける等衝撃を与えるとフィルターが破損しやすいのでご注意ください。

フィルターは消耗品ですので、穴が開いた場合は新品のフィルターに交換ください。モーターへ粉が入ると故障の原因となります。

また粉碎材料を輸送する場合、より早く粉がたまります。フィルターに溜まる粉をサイクロンで除去するオプション VC もございます。詳細はローダーオプションカタログをご覧ください。

