

PVC PLATES 塩ビプレート

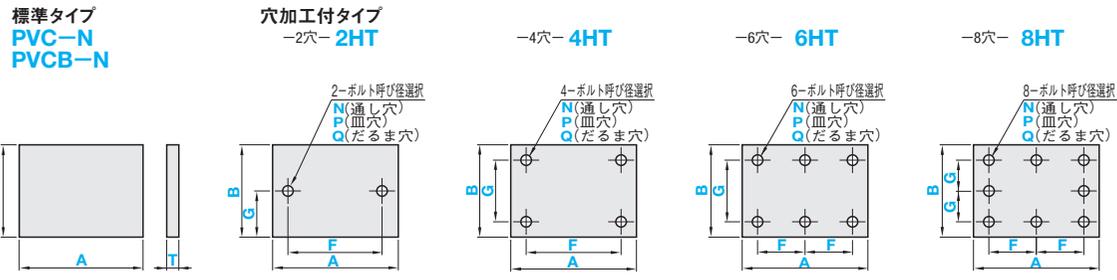
納期短縮

■難燃性を持つ塩ビプレートです。



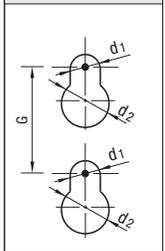
PVC (塩ビプレート - 透明)
PVCB (塩ビプレート - ブラウンスモーク)

種類	使用雰囲気温度
塩ビプレート	-30~60℃

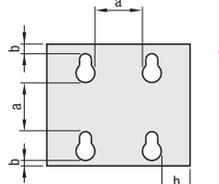


① A ≥ B
② 全光線透過率 PVC-N80%、PVCB-N21%

※たるま穴位置基準



＜たるま穴位置について＞
①: 2Hの時はたるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。
②: 4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。
③: 8Hの時は真中のたるま穴の直径 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。



① たるま穴の加工条件
a ≥ 5
b ≥ 5

■精度基準

● T の寸公差 ±0.5
● A・B の寸公差 ±1.0

たるま穴詳細		穴加工詳細																																									
Q (たるま穴)		N (通し穴)																																									
P (血穴)		P (血穴)																																									
<table border="1"> <tr> <th>たるま穴呼び径</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d2</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>11</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> </table>		たるま穴呼び径	5	6	8	d1	6	7	9	d2	14	16	20	h	11	12	15	<table border="1"> <tr> <th>ボルト呼び径</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> </tr> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>7.5</td> <td>9.5</td> <td>11.5</td> <td>13.5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>2</td> <td>2.5</td> <td>3</td> <td>3.5</td> <td>-</td> </tr> </table>		ボルト呼び径	3	4	5	6	8	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	d1	7.5	9.5	11.5	13.5	-	h	2	2.5	3	3.5	-
たるま穴呼び径	5	6	8																																								
d1	6	7	9																																								
d2	14	16	20																																								
h	11	12	15																																								
ボルト呼び径	3	4	5	6	8																																						
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9																																						
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	-																																						
h	2	2.5	3	3.5	-																																						

※樹脂破損防止のために、平産金(P273)をご利用ください。

■標準タイプ ■穴加工付タイプ

型式 Type	指定1mm単位		選択 T	型式 Type	穴数	指定1mm単位		選択 T	指定1mm単位			ボルト呼び径選択		
	A	B				F	G		N(通し穴)	P(血穴)	Q(たるま穴)			
PVC-N PVCB-N	20~2000	20~1000	3・5・8・10	PVC PVCB	2HT 4HT 6HT 8HT	20 2000	20 1000	3	9~1991 (2HT・4HTタイプ) 9~996 (4HT・6HTタイプ) 9~445 (8HTタイプ)	5~895 (2HTタイプ) 9~891 (4HT・6HTタイプ) 9~445 (8HTタイプ)	3 4 5 6 8	3	5 6 8	

① F寸の指定範囲は、2HT・4HTタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ F ≤ A-d(d1)-5、6HT・8HTタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ F ≤ A/2-d(d1)/2-2.5が必要です。
② G寸の指定範囲は、2HTタイプ選択の場合：d(d1)/2+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)/2-2.5、4HT・6HTタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ G ≤ B-d(d1)-5、8HTタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ G ≤ B/2-d(d1)/2-2.5が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

Order 注文例
標準タイプ
型式 - A - B - T
PVC-N - 955 - 825 - 5

穴加工付タイプ
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
PVC6HT - 800 - 400 - 3 - F375 - G350 - N5

Delivery 出荷日
標準タイプ(A寸1200以下)
1 日日出荷
ストック T 当日出荷 800円/1本 正午迄 P.134

① 1日日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

標準タイプ(A寸1201以上)・穴加工付タイプ
3 日日出荷

Price 価格

■標準タイプ単価

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口		大口	
数量	1~3	4~9	10~15	16~20	21~
値引率	基準単価	5%	8%	10%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Type	T	A	¥基準単価																					
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	601~650	651~700	701~750	751~800	801~850	851~900	901~950	951~1000		
PVC-N (×1.0) (透明)	3	20~50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		51~100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251~300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		301~350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		351~400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		401~450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		451~500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		501~550	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		551~600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
601~650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
651~700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
701~750	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
751~800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
801~850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
851~900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
901~950	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
951~1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1001~1050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1051~1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1101~1150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1151~1200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
PVCB-N (×1.2) (ブラウンモク)	5	20~50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		51~100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		101~150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		151~200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		201~250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		251~300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		301~350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		351~400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		401~450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		451~500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		501~550	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		551~600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
601~650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
651~700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
701~750	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
751~800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
801~850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
851~900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
901~950	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
951~1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
1001~1050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
1051~1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
1101~1150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
1151~1200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

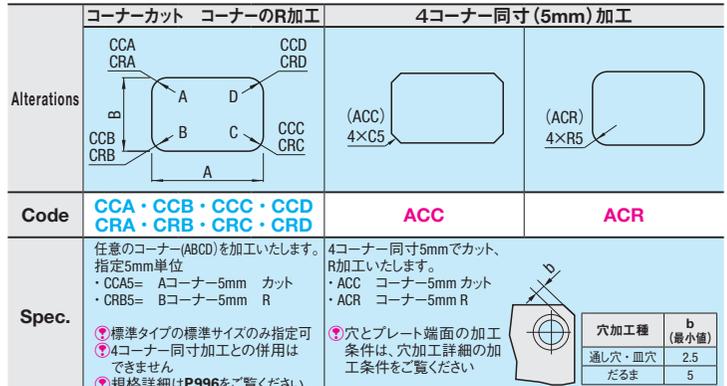
Web 金額はWOSにてご確認ください。

■穴加工費

穴数 (穴加工付Type)	¥穴加工費		
	N(通し穴)	P(血穴)	Q(たるま穴)
1	150	200	500
2(2H)	300	400	1,000
3	450	600	1,500
4(4H)	600	800	2,000
5	750	1,000	2,500
6(6H)	900	1,200	3,000
8(8H・8HV)	1,200	1,600	4,000
10	1,500	2,000	5,000
12	1,800	2,400	6,000
14	2,100	2,800	7,000
16	2,400	3,200	8,000

① 穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。
(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
PVC4HT - 500 - 400 - 5 - F240 - G160 - N8
(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
2,390円 + 600円 = 2,990円

Alteration 追加加工 型式 - A - B - T - (CRA...etc.) 追加加工指定時は 5 日日出荷
PVCB-N - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10



¥/1Code	穴加工費	
	通し穴・血穴	たるま
C 200/コーナー	2.5	5
R 200/コーナー	2.5	5

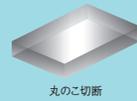
45 透明樹脂
ターレット加工機

規格追加 赤文字表示

PVC PLATES -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITH CORNER HOLES-

塩ビプレート -穴数組合せタイプ-

-コーナー穴加工付-



1辺の穴を1~5穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴があるプレートを指定可能です。
 ■難燃性(V-0相当)を持つ塩ビプレートです。

■穴数組合せタイプ(コーナー穴加工付)



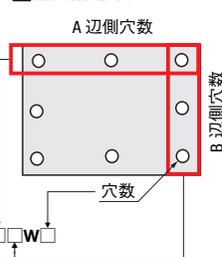
Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PVC	スタンダード	透明	80%	-30~60℃
PVCB	スタンダード	ブラウンスモーク	21%	

■精度基準
 ●Tの寸法公差 ±0.5
 ●A・B寸の寸法公差 ±1.0
 ◎AとB寸法はA≧Bでご指定下さい。

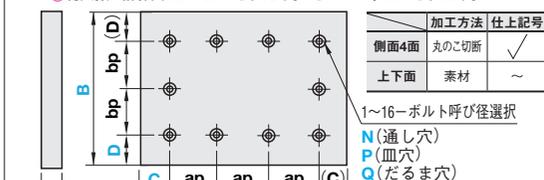
■穴数組合せ表

組合せ	A辺側穴数(a)					
	1	2	3	4	5	
B辺側穴数(b)	1	11W1	21W2	31W3	41W4	51W5
	2	12W2	22W4	32W6	42W8	52W10
	3	13W3	23W6	33W8	43W10	53W12
	4	14W4	24W8	34W10	44W12	54W14
	5	15W5	25W10	35W12	45W14	55W16

■型式指定方法



例) A辺側の穴数3 B辺側の穴数3の場合、PVC33W8となります。
 ◎総穴数の計算式は2a+2b-4となります。aとbが1の時はa×bとなります。



◎穴間ピッチは均等割りです。ピッチの計算式はap=(A-2C)/(a-1)
 bp=(B-2D)/(b-1)となります。
 ◎1辺の穴数が1の場合、端面からの穴に(C)、(D)寸法は適用されません。
 (非対称の加工となります)
 ◎切断部に発生したバリ除去のみを行います。
 コーナー部の切創対策には4コーナー同寸加工の追加加工をご指定下さい。

穴加工詳細

	N(通し穴)	P(血穴)	穴加工条件(N・P)
ボルト呼び径	3 4 5 6 8		
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9		
d1	7.5 9.5 11.5 13.5 -		
h	2 2.5 3 3.5 -		

Q(だるま穴) 穴加工条件 Q(だるま穴)

だるま穴呼び径	5	6	8
d1	6	7	9
d2	14	16	20
h	11	12	15

Type	型式				A	B	T	穴位置指示		ボルト呼び径選択		
	A辺側穴数	B辺側穴数	穴加工形状	穴数				C	D	通し穴	血穴	だるま穴
PVC	1 2 3	1 2 3	W	1 2 3 4 5	20	20	3	9	9	3	3	5
PVCB	4 5	4 5		8 10 12 14 16	2000	1000	5 8 10	1991	891	3 4 5 6	8	8

◎C,D寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。
 通し穴・血穴加工時は穴同士、もしくは端面と2.5mm以上必要です。だるま穴の際は5mm以上必要です。

Order 注文例: 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径
 PVC33W8 - 200 - 100 - 5 - C20 - D10 - N5

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径
 PVC33W8 - 500 - 400 - 5 - C20 - D10 - N5
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴数組合せタイプ単価
 2,390円 + 1,200円 = 3,590円
 価格表はP2-1008をご覧ください。

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径 - (ACC,ACR)
 PVC33W8 - 200 - 100 - 5 - C20 - D10 - N5 - ACC

4コーナー同寸(5mm)加工

Alterations (ACC) 4×C5 (ACR) 4×R5

Code ACC ACR

Spec. 4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。
 ・ACC コーナー5mm カット
 ・ACR コーナー5mm R
 ◎穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください

穴加工種	b(最小値)
通し穴・血穴	2.5
だるま	5

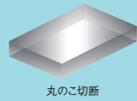
¥/1Code 400 500

規格追加 赤文字表示

PVC PLATES -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITHOUT CORNER HOLES-

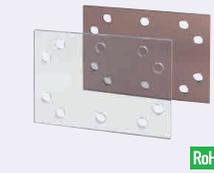
塩ビプレート -穴数組合せタイプ-

-コーナー穴加工なし-



1辺の穴を1~4穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴がないプレートを指定可能です。
 ■難燃性(V-0相当)を持つ塩ビプレートです。

■穴数組合せタイプ(コーナー穴加工なし)



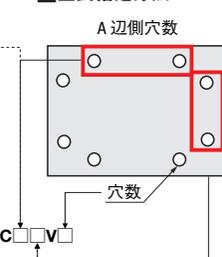
Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PVC	スタンダード	透明	80%	-30~60℃
PVCB	スタンダード	ブラウンスモーク	21%	

■精度基準
 ●Tの寸法公差 ±0.5
 ●A・B寸の寸法公差 ±1.0
 ◎AとB寸法はA≧Bでご指定下さい。

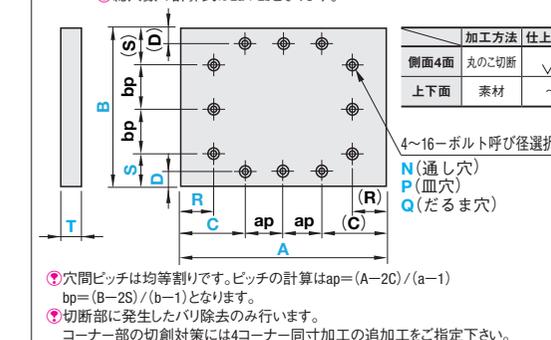
■穴数組合せ表

組合せ	A辺側穴数(a)				
	1	2	3	4	
B辺側穴数(b)	1	11V4	21V6	31V8	41V10
	2	12V6	22V8	32V10	42V12
	3	13V8	23V10	33V12	43V14
	4	14V10	24V12	34V14	44V16

■型式指定方法



例) A辺側の穴数2 B辺側の穴数2の場合、PVC22V8となります。
 ◎総穴数の計算式は2a+2bとなります。



◎穴間ピッチは均等割りです。ピッチの計算式はap=(A-2C)/(a-1)
 bp=(B-2D)/(b-1)となります。
 ◎切断部に発生したバリ除去のみを行います。
 コーナー部の切創対策には4コーナー同寸加工の追加加工をご指定下さい。

穴加工詳細

	N(通し穴)	P(血穴)	穴加工条件(N・P)
ボルト呼び径	3 4 5 6 8		
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9		
d1	7.5 9.5 11.5 13.5 -		
h	2 2.5 3 3.5 -		

Q(だるま穴) 穴加工条件 Q(だるま穴)

だるま穴呼び径	5	6	8
d1	6	7	9
d2	14	16	20
h	11	12	15

Type	型式				A	B	T	穴位置指示			ボルト呼び径選択			
	A辺側穴数	B辺側穴数	穴加工形状	穴数				C	D	R	S	通し穴	血穴	だるま穴
PVC	1 2 3	1 2 3	V	4 6 8 10 12 14 16	20	20	3	9	9	9	9	3	3	5
PVCB	4	4		12 14 16	2000	1000	5 8 10	1991	891	1991	891	3 4 5 6	8	8

◎C,D,R,S寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。
 通し穴・血穴加工時は穴同士、もしくは端面と2.5mm以上必要です。だるま穴の際は5mm以上必要です。
 ◎A辺側穴数、B辺側穴数が3以上の場合は、C≧R、S≧Dとなるよう寸法をご指定下さい。

Order 注文例: 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径
 PVC22V8 - 200 - 100 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径
 PVC22V8 - 500 - 400 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴数組合せタイプ単価
 2,390円 + 1,200円 = 3,590円
 価格表はP2-1008をご覧ください。

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径 - (ACC,ACR)
 PVC22V8 - 200 - 100 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5 - ACR

4コーナー同寸(5mm)加工

Alterations (ACC) 4×C5 (ACR) 4×R5

Code ACC ACR

Spec. 4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。
 ・ACC コーナー5mm カット
 ・ACR コーナー5mm R
 ◎穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください

穴加工種	b(最小値)
通し穴・血穴	2.5
だるま	5

¥/1Code 400 500

45 透明樹脂板